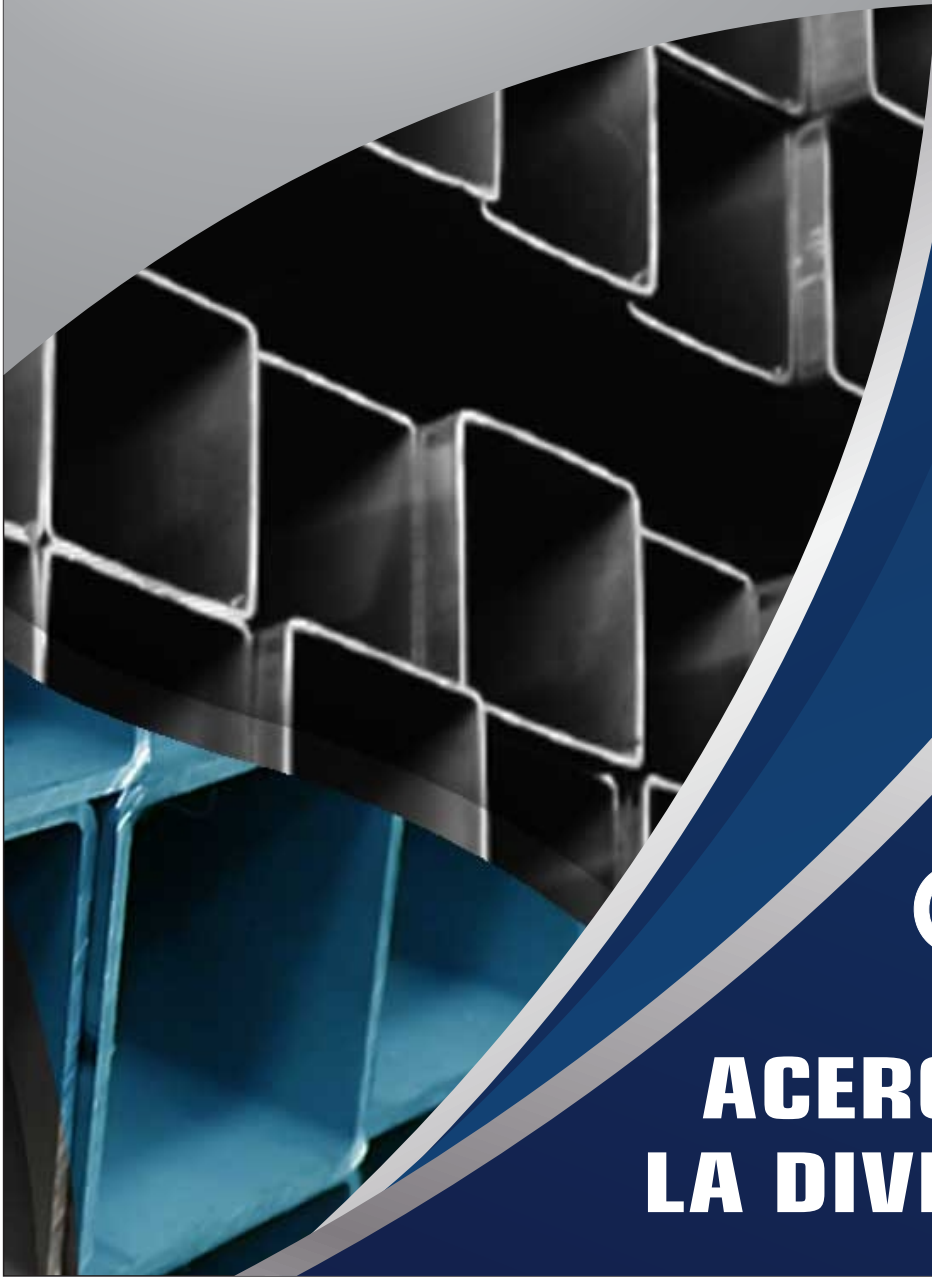




CATALOGO

**ACEROS Y METALES
LA DIVINA S.A. DE C.V.**

ACEROS Y METALES LA DIVINA S.A. DE C.V.

UN DISTRIBUIDOR CONFIABLE,
INTEGRAL E INDISPENSABLE,
ENFOCADO EN SATISFACER LAS
NECESIDADES Y SUPERAR LAS
EXPECTATIVAS DE NUESTROS CLIENTES
TENIENDO COMO FUNDAMENTO
NUESTRO PRINCIPAL RECURSO LA
CALIDAD HUMANA.

ACEROS Y METALES LA DIVINA S.A. DE C.V.

EMPRESA LÍDER NACIONAL EN LA DISTRIBUCIÓN DE ALUMINIO,
LATÓN, COBRE, BRONCE, ACEROS INOXIDABLES, ETC.

ACEROS ESPECIALES PARA INGENIERÍA Y PRODUCTOS ESPECIALES

MAS DE 15 AÑOS DE EXPERIENCIA, HABLAN DEL SERIO COMPROMISO
CON LA CALIDAD Y SATISFACCIÓN DE NUESTROS CLIENTES.

LAS ALIANZAS CON NUESTROS PROVEEDORES DE RECONOCIDO
PRESTIGIO NACIONAL NOS PERMITEN MANTENER UN OPTIMO
NIVEL DE INVENTARIO Y PRECIOS ALTAMENTE COMPETITIVOS.



CATALOGO DE PRODUCTOS



ÍNDICE

ALUMINIO

Propiedades mecánicas	5
Composición química de las aleaciones	9
Tabla periódica de los elementos más usados	10
Tabla comparativa de los sistemas de calibración	11
Tabla de equivalencias	12
Alambre	12
Ángulos	13
Barra redonda	14
Barra cuadrada	14
Barra hexagonal	14
Canales	15
Lámina antiderrapante	16
Hoja pintada	17
Rollo pintado	17
Lámina en hoja lisa	18
Lámina en hoja realzada	19
Lámina suave en rollo	20
Lámina semidura en rollo	20
Solera	21
Tees	22
Tubo cuadrado esquinas cuadradas	23
Tubo cuadrado esquinas redondas	23
Tubo redondo estriado	24
Tubo redondo medidas de agua	25
Remaches de clavo	26
Remaches cabeza de estufa	27
Remaches de clavo	28
Perfiles	29

LATÓN

Alambre	42
Ángulos	42
Barra cuadrada	43
Barra hexagonal	43
Barra redonda	44
Tubo de latón rojo	44
Hoja	45
Rollo	45
Soleras	46
Perfiles	46
Tubo redondo pared delgada	47
Tubo redondo pared gruesa	47

COBRE

Barra cuadrada	48
Solera	48
Lámina en hoja	49
Lámina en rollo	49

ACERO INOXIDABLE

Laina calibrada	50
Composición nominal del acero inoxidable	50
Acero inoxidable UNS 30 400	51
Acero inoxidable UNS 31 600	51
Acero inoxidable UNS 43 000	51
Ángulos	52
Barra redonda	52
Solera	53
Solera	54
Lámina	55
Lámina en rollo	55

ACEROS ESPECIALES

Aceros grado herramienta	56
8620	56
D 2	56
H13	57
M2	57
O 1	58
P 20	58
S 7	59
Aceros grado maquinaria	60
1018	60
1045	60
12 L 14	61
4140 R	61
4140 T	62
9840 R	62

NYLAMID

Barra cilíndrica sólida	65
Placas	66
Barra hueca tubo o buje	67
Barra cuadrada	67

BRONCE

Bronce estándar	68
Bronce SAE 40 ASTM B-145	68
Bronce SAE 62 ASTM B-143 (A)	68
Bronce SAE 64 ASTM B-141 (3 A)	68
Bronce SAE 660 ASTM B-143 (3 B)	69
Soldadura	69
Peso teórico de barras y bujes	70
Barra sólida de bronce sintético prelubricado	76

TEFLÓN VÍRGEN

Barra sólida	77
Lamina	77
Placa	77

ADHESIVOS Y SELLADORES

Sikaflex	79
----------------	----

BARRAS HUECAS



Utilizado en grandes aplicaciones mecánicas como son rodillos, engranes, vástagos, cilindros, ejes y piezas de maquinaria en general. Su principal uso se da en la industria automotriz, sin embargo, su uso también se da en otros ramos industriales.

Tenemos el más amplio catálogo de medidas en Barras Huecas de Acero al Carbono, Aceros Aleados y Aceros Inoxidables.

ACEROS AL CARBON Y ALEADOS

OD	ID	Peso Aproximado
□	□	□
32	16	4.7
32	20	3.9
36	16	6.4
36	20	5.5
36	25	4.1
40	20	8.1
40	25	6.7
40	28	5
45	20	10.8
45	25	9.5
45	28	7.7
45	32	6.4
50	25	12.4
50	30	10.8
50	32	9.7
50	35	8.8
50	36	8
56	28	14.5
56	36	12.1
56	40	10.1
63	32	18.5
63	40	14.9
63	50	9.4
71	36	23.5
71	45	19
71	56	12.2
75	40	25.3
75	50	19.7
75	60	12.9
80	40	30.1
80	50	24.5
80	63	15.5
85	45	32.6
85	55	26.4
85	67	17.4
90	50	35.1

90	63	26
90	71	19.4
95	50	40.8
95	67	28.6
95	75	21.5
100	56	48.2
100	71	31.2
100	80	22.8
106	56	50.6
106	71	38.8
106	80	30.5
112	63	53.7
112	80	38.7
112	90	28.2
118	63	62.3
118	80	47.3
118	90	36.8
125	71	66.2
125	90	47.3
125	100	35.6
132	71	77.5
132	90	58.6
132	106	39.3
140	80	82.6
140	100	60.4
140	112	44.7
150	80	100.7
150	106	70.9
150	125	43.8
160	90	109.4
160	112	82
160	132	51.9
170	118	94.2
170	140	59.2
180	125	105.4
180	150	63
190	132	117.5
190	160	67.1
200	140	128.2
200	160	91.2
212	150	141.3
212	170	101.8
224	160	154.6
224	180	122.6
236	170	168.7
236	190	124.3
250	180	189.6
250	200	142.7

BARRAS HUECAS ACERO INOXIDABLE

OD	ID	Peso Aproximado
□	□	□
32	16	5.1
32	20	4.2
36	16	6.7
36	20	6
36	25	4.6
40	20	8
40	25	6.6
40	28	5.6
45	20	10.8
45	28	8.4
45	32	6.9
50	25	12.5
50	32	10
50	36	8.2
56	28	15.7
56	36	12.5
56	40	10.5
63	32	19.7
63	36	17.2
63	40	16
63	50	10.2
71	36	25
71	40	22.1
71	45	20.4
71	56	13.2
75	40	27
80	40	32
80	45	28
80	50	26.4
80	63	16.9
85	45	34.5
90	50	37.6
90	56	32.3
90	60	28.2
90	71	21.2
95	50	43.2
100	56	46.1

100	63	39.3
100	71	33.9
100	50	25.1
106	56	54.2
106	63	47.1
106	71	42.1
106	80	33.3
112	63	57.6
112	71	48.9
112	80	42
112	90	31
118	63	66.6
118	71	57.7
118	80	51.2
118	90	40.2
125	71	71.1
125	80	60.2
125	90	51.5
125	100	39.2
132	71	82.9
132	80	71.6
132	90	63.5
132	106	43.1
140	80	88.7
140	90	75.1
140	100	65.7
140	112	49.1
150	80	104.4
150	95	87.7
150	106	74.4
150	125	47.8
160	112	86.5
160	122	71.8
160	132	56.6
170	118	99.1
170	130	80.4
170	140	64.3
180	125	11
180	140	86.2
180	150	68.9
1490	132	123.6
1490	150	92
1490	160	73.5
200	140	132.2
200	150	116.8
200	160	98.4
212	130	182.3
212	170	109.7
224	140	199.1
224	180	121.6
236	150	216.5
236	190	134.2
250	200	153.7

Propiedades mecánicas



ALEACIÓN Y TEMPLE	RESISTENCIA A LA TENSIÓN Kg/mm ²					DUREZA	CORTE Kg/mm ²	FATIGA Kg/mm ²	MÓDULO
	ESFUERZO DE RUPTURA		PUNTO CEDENTE	ELONGACIÓN Porcentaje en 50.8 mm		BRINELL 500 Kg ESFERA Diam 12.7 mm	ESFUERZO AL CORTE INICIAL	LÍMITE DE ENDURE- CIMIENTO	MÓDULO DE ELASTICIDAD ksi x 10 ³
	MIN	MAX	MIN	PRUEBA ESPESOR L65mm	PRUEBA ESFERA Diam12.7 mm				
1060-0	6	10	2	43	—	19	5	2	10.0
1060-H12	8	11	6	16	—	23	6	3	10.0
1060-H14	9	12	7	12	—	26	7	4	10.0
1060-H16	10	13	8	8	—	30	7	5	10.0
1060-H18	11	—	9	6	—	35	8	5	10.0
1100-0	8	11	2.5	35	45	23	6	4	10.0
1100-H12	10	13	8	12	25	28	7	4	10.0
1100-H14	11	15	10	9	20	32	8	5	10.0
1100-H16	13	17	12	6	17	38	9	6	10.0
1100-H18	15	—	—	5	15	44	9	6	10.0
1350-0	6	10	—	—	—	—	6	—	10.0
1350-H12	8	12	—	—	—	—	6	—	10.0
1350-H14	10	13	—	—	—	—	7	—	10.0
1350-H16	11	15	—	—	—	—	8	—	10.0
1350-H19	13	—	—	—	—	—	11	5	10.0
2011-T3	33	—	28	—	15	95	22	13	10.2
2011-T8	41	—	32	—	12	100	25	13	10.2
2014-0	—	22	11	—	18	45	13	9	10.6
2014-T4, T 451	38	—	21	—	20	105	27	14	10.6
2014-T6, T 651	46	—	39	—	13	135	30	13	10.6
2014-0	—	21	10	21	—	—	13	—	10.5
2014-T3	39	—	24	20	—	—	26	—	10.5
2014 -T4, T451	41	—	25	22	—	—	26	—	10.5
2014 -T6, T651	44	—	39	10	—	—	29	—	10.5
2017-0	—	25	—	—	22	45	13	9	10.5
2017-T4, T451	39	—	23	—	22	105	27	13	10.5
2018-T61	43	—	33	—	12	120	27	12	10.8
2024-0	—	23	11	20	22	47	13	9	10.6
2024-T3	45	—	30	18	—	120	29	14	10.6
2024-T4, T351	45	—	28	20	19	120	29	14	10.6
2024-T361 7	51	—	28	13	—	130	30	13	10.6
2024-0	—	21	10	20	—	—	13	—	10.6
2024-T3	42	—	27	18	—	—	28	—	10.6
2024-T4, T351	41	—	25	19	—	—	28	—	10.6
2024-T361 7	45	—	34	11	—	—	29	—	10.6
2024-T81, T851	46	—	39	6	—	—	28	—	10.6
2024-T861 7	49	—	45	6	—	—	30	—	10.6
2025-T6	41	—	26	—	19	110	25	13	10.4
2036-T4	35	—	20	24	—	—	—	13	10.3
2117-T4	34	—	17	—	27	70	20	10	10.3
2124-T851	49	—	45	—	8	—	—	—	10.6
2218-T72	34	—	26	—	11	95	21	—	10.8

Propiedades mecánicas

ALEACIÓN Y TEMPLE	RESISTENCIA A LA TENSION Kg/mm^2					DUREZA	CORTE Kg/mm^2	FATIGA Kg/mm^2	MÓDULO
	ESFUERZO DE RUPTURA		PUNTO CEDENTE	ELONGACIÓN Porcentaje en 50.8 mm		BRINELL 500 Kg ESFERA Diam 12.7 mm	ESFUERZO AL CORTE INICIAL	LÍMITE DE ENDURE- CIMIENTO	MÓDULO DE ELASTICIDAD
	MIN	MAX	MIN	PRUEBA ESPESOR 1.65mm	PRUEBA ESFERA Diam 12.7 mm				ksi x 10
2219-0	—	23	11	18	—	—	—	—	10.6
2219-T42	—	—	—	20	—	—	—	—	10.6
2219-T31.T351	32	—	20	17	—	—	—	—	10.6
2219-T37	34	—	26	11	—	—	—	—	10.6
2219-T62	38	—	25	10	—	—	—	11	10.6
2219-T81, T851	44	—	32	10	—	—	—	11	10.6
2219-T87	45	—	36	10	—	—	—	11	10.6
2618-T61	45	—	38	—	10	115	27	13	10.8
3003-0	10	13	3.5	30	40	28	8	5	10.0
3003-H12	12	16	8	10	20	35	8	6	10.0
3003-H14	14	18	12	8	16	40	10	6	10.0
3003-H16	17	21	15	5	14	47	11	7	10.0
3003-H18	19	—	17	4	10	55	11	7	10.0
3003-0	9	13	3	30	40	—	8	—	10.0
3003-H12	11	15	8	10	20	—	8	—	10.0
3003-H14	13	18	11	8	16	—	10	—	10.0
3003-H16	16	20	14	5	14	—	11	—	10.0
3003-H18	18	—	—	4	10	—	11	—	10.0
3004-0	15	20	6	20	25	45	11	10	10.0
3004-H32	20	25	15	10	17	52	12	11	10.0
3004-H34	23	27	18	9	12	63	13	11	10.0
3004-H36	25	29	20	5	9	70	14	11	10.0
3004-H38	27	—	22	5	6	77	15	11	10.0
3004-0	15	20	6	20	25	—	11	—	10.0
3004-H32	19	24	14	10	17	—	12	—	10.0
3004-H34	22	26	17	9	12	—	13	—	10.0
3004-H36	24	28	19	5	9	—	14	—	10.0
3004-H38	26	—	—	5	6	—	15	—	10.0
3105-0	10	15	4	24	—	—	8	—	10.0
3105-H12	13	18	11	7	—	—	10	—	10.0
3105-H14	15	20	13	5	—	—	11	—	10.0
3105-H16	18	23	15	4	—	—	11	—	10.0
3105-H18	20	—	17	3	—	—	12	—	10.0
3105-H25	16	—	13	8	—	—	11	—	10.0
4032-T6	39	—	33	—	9	120	27	—	11.4
5005-0	11	15	4	25	—	28	8	—	10.0
5005-H12	13	17	10	10	—	—	10	—	10.0
5005-H14	15	19	12	6	—	—	10	—	10.0
5005-H16	17	21	14	5	—	—	11	—	10.0
5005-H18	19	—	—	4	—	—	11	—	10.0
5005-H32	12	16	8	11	—	36	10	—	10.0
5005-H34	14	18	11	8	—	41	10	—	10.0
5005-H36	16	20	13	6	—	46	11	—	10.0
5005-H38	18	—	—	5	—	51	11	—	10.0
5050-0	13	17	4	24	—	36	11	8	10.0
5050-H32	15	20	11	9	—	46	12	9	10.0
5050-H34	18	22	14	8	—	53	13	9	10.0
5050-H36	19	23	15	7	—	58	13	10	10.0
5050-H38	20	—	—	6	—	63	14	10	10.0



Propiedades mecánicas

ALEACIÓN Y TEMPLE	RESISTENCIA A LA TENSIÓN Kg/mm ²					DUREZA	CORTE Kg/mm ²	FATIGA Kg/mm ²	MÓDULO
	ESFUERZO DE RUPTURA		PUNTO CEDENTE	ELONGACIÓN Porcentaje en 50.8 mm		BRINELL 500 Kg ESFERA Diam 12.7 mm	ESFUERZO AL CORTE INICIAL	LÍMITE DE ENDURE- CIMIENTO	MÓDULO DE ELASTICIDAD ksi x 10
	MIN	MAX	MIN	PRUEBA ESPESOR L65mm	PRUEBA ESFERA Diam 12.7 mm				
5052-0	18	22	7	25	30	47	13	11	10.2
5052-H32	22	27	16	12	18	60	14	12	10.2
5052-H34	24	29	18	10	14	68	15	13	10.2
5052-H36	26	31	20	8	10	73	16	13	10.2
5052-H38	27	—	—	7	8	77	17	14	10.2
5056-0	30	—	15	—	35	65	18	14	10.3
5056-H18	44	—	41	—	10	105	24	15	10.3
5056-H38	42	—	35	—	15	100	23	15	10.3
5083-0	27	35	12	—	22	—	18	—	10.3
5083-H321,	31	39	39	—	16	—	—	16	10.3
5086-0	25	31	10	22	—	—	16	—	10.3
5086-H32,	28	33	20	12	—	—	—	—	10.3
5086-H34	31	36	24	10	—	—	19	—	10.3
5086-H112	25	—	10	14	—	—	—	—	10.3
5154-0	21	29	8	27	—	58	15	12	10.2
5154-H32	25	30	18	15	—	67	15	13	10.2
5154-H34	27	32	20	13	—	73	17	13	10.2
5154-H36	30	34	23	12	—	78	18	14	10.2
5154-H38	32	—	25	10	—	80	20	15	10.2
5154-H112	21	—	8	25	—	63	—	12	10.2
5252-H25	22	27	—	11	—	68	15	—	10.0
5252-H38, H28	27	—	—	5	—	75	16	—	10.0
5254-0	21	29	8	27	—	58	15	12	10.2
5254-H32	25	30	18	15	—	67	15	13	10.2
5254-H34	27	32	20	13	—	73	17	13	10.2
5254-H36	30	34	23	12	—	78	18	14	10.2
5254-H38	32	—	25	10	—	80	20	15	10.2
5254-H112	21	—	8	25	—	63	—	12	10.2
5454-0	22	29	8	22	—	62	16	—	10.2
5454-H32	25	31	18	10	—	73	17	—	10.2
5454-H34	27	33	20	10	—	81	18	—	10.2
5454-H111	22	—	12	14	—	70	16	—	10.2
5454-H112	22	—	8	18	—	62	16	—	10.2
5456-0	28	37	12	—	24	—	—	—	10.3
5456-H112	29	—	13	—	22	—	—	—	10.3
5456-H321,	31	39	22	—	16	90	21	—	10.3
5457-0	11	15	4	22	—	32	8	—	10.0
5457-H25	18	16	16	12	—	48	11	—	10.0
5457-H38, H28	21	19	4	6	—	55	13	—	10.0
5652-0	18	22	7	25	30	47	13	11	10.2
5652-H32	22	27	16	12	18	60	14	12	10.2
5652-H34	24	29	18	10	14	68	15	13	10.2
5652-H36	26	31	20	8	10	73	16	13	10.2
5652-H38	27	—	23	7	8	77	17	14	10.2
5657-H25	14	20	—	12	—	40	8	—	10.0
5657-H38, H28	15	21	—	7	—	50	11	—	10.0



Propiedades mecánicas

ALEACIÓN Y TEMPLE	RESISTENCIA A LA TENSIÓN Kg/mm²					DUREZA	CORTE Kg/mm²	FATIGA Kg/mm²	MÓDULO
	ESFUERZO DE RUPTURA		PUNTO CEDENTE F	ELONGACIÓN Porcentaje en 50.8 mm		BRINELL 500 Kg ESFERA Diam 12.7 mm	ESFUERZO AL CORTE INICIAL	LÍMITE DE ENDURE- CIMIENTO	MÓDULO DE ELASTICIDAD ksi x 10
	MIN	MAX	MIN	PRUEBA ESPESOR L65mm	PRUEBA ESFERA Diam12.7 mm				
6061-0	—	15	8	25	30	30	8	6	10.0
6061-T4, 7451	21	—	11	22	25	65	17	10	10.0
6061-T6, T651	30	—	25	12	17	95	21	10	10.0
6061-0	—	14	8	25	—	—	8	—	10.0
6061-T4, 7451	19	—	10	22	—	—	15	—	10.0
6061-T6, T651	30	—	25	12	—	—	19	—	10.0
6063-0	9	5	—	—	—	25	7	6	10.0
6063-T1	15	9	14	20	—	42	10	6	10.0
6063-T4	18	9	15	22	—	—	—	—	10.0
6063-T5	19	15	8	12	—	60	12	7	10.0
6063-T6	25	22	8	12	—	73	15	7	10.0
6063-T83	26	25	6	9	—	82	15	—	10.0
6063-T831	21	19	7	10	—	70	13	—	10.0
6063-T832	30	27	8	12	—	95	19	—	10.0
6066-0	15	—	8	—	18	43	10	—	10.0
6066-T4, T451	37	—	21	—	18	90	20	—	10.0
6066-T6, T651	40	—	37	—	12	120	24	11	10.0
6070-T9	39	—	36	10	—	—	24	10	10.0
6101-H111	10	—	8	—	—	—	—	—	10.0
6101-T6	23	—	20	15 (8)	—	71	14	—	10.0
6262-T9	41	—	39	—	10	120	25	9	10.0
6351-T4	25	—	15	20	—	—	—	—	10.0
6351-T6	32	—	29	14	—	95	20	—	10.0
6463-T1	15	—	9	20	—	42	10	7	10.0
6463-T5	19	—	15	12	—	60	12	7	10.0
6463-T6	25	—	22	12	—	74	15	7	10.0
7049-T73	53	—	46	—	12	135	31	—	10.4
7049-T7352	53	—	44	—	11	135	30	—	10.4
7050-73510	—	—	—	—	—	—	—	—	—
T73511	51	—	44	—	12	—	—	—	10.4
7050-T7450(10)	54	—	48	—	11	—	31	—	10.4
7050-T7651	56	—	50	—	11	—	33	—	10.4
7075-0	23	—	11	17	16	60	15	—	10.4
7075-T6, T651	58	—	51	11	11	150	32	16	10.4
7075-0	22	—	10	17	—	—	15	—	10.4
7075-T6, T651	54	—	47	11	—	—	22	—	10.4
7175-T74	54	—	46	—	11	135	30	16	10.4
7178-0	23	—	11	15	16	—	—	—	10.4
7178-T6, T651	62	—	55	10	11	—	—	—	10.4
7178-T76,	58	—	51	—	11	—	—	—	L 10.3
7178-0	23	—	10	16	—	—	—	—	10.4
7178-T6,T651	57	—	50	10	—	—	—	—	10.4
7475-T61	58	—	50	11	—	—	—	—	10.2
7475-T651	60	—	52	—	13	—	—	—	10.4
7475-T7351	51	—	43	—	13	—	—	—	10.4
7475-T761	53	—	46	12	—	—	—	—	10.2
7475-T7651	54	—	47	—	12	—	—	—	10.4
7475-T61	53	—	46	11	—	—	—	—	10.2
7475-T651	50	—	43	12	—	—	—	—	10.2
8176-H24	12	—	10	15	—	—	7	—	10.0



Composición química de las aleaciones

ALEACIÓN (AA)	SILICIO SI	FERRO FE	COBRE CU	MANGANESO MN	MAGNESIO MG	CROMO C	NÍQUEL NI	ZINC ZN	TITANIO TI	OTROS		ALUMINIO
C/U											TOTAL	
1050	0.25	0.40	0.5	0.05	0.05	—	—	0.05	0.03	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.50
1060	0.25	0.35	0.05	0.03	0.03	—	—	0.05	0.03	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.60
1100	0.95 Si+Fe	—	0.05-0.20	0.05	—	—	—	0.10	—	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	99.00
1145 ⁽⁸⁾	0.55 Si+Fe	—	0.05	0.05	0.05	—	—	0.05	0.03	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.45
1175 ⁽⁷⁾	0.15 Si+Fe	—	0.10	0.02	0.02	—	—	0.04	0.02	0.02 ⁽¹⁹⁾	—	99.75
1200	1.00 Si+Fe	—	0.05	0.05	—	—	—	0.10	0.05	0.05	0.15	99.00
1230 ⁽⁷⁾	0.70 Si+Fe	—	0.10	0.05	0.05	—	—	0.10	0.03	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.30
1235	0.65 Si+Fe	—	0.05	0.05	0.05	—	—	0.10	0.06	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.35
1345	0.03	0.40	0.10	0.05	0.05	—	—	0.05	0.03	0.03 ⁽⁹⁾	—	99.45
1350 ⁽⁶⁾	0.10	0.40	0.05	0.01	—	0.01	—	0.05	—	0.03 ⁽¹³⁾	0.10	99.50
2011	0.40	0.7	5.0-6.0	—	—	—	—	0.30	—	0.05 ⁽¹⁰⁾	0.15	Resto
2014	0.50-1.2	0.7	3.9-5.0	0.40-1.2	0.20-0.8	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2017	0.20-0.8	0.7	3.5-4.5	0.40-1.0	0.40-0.8	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2018	0.9	1.0	3.5-4.5	0.20	0.45-0.9	0.10	0.7-2.3	0.25	—	0.05	0.15	Resto
2024	0.50	0.50	3.8-4.9	0.30-0.9	1.2-1.8	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2025	0.50-1.2	1.0	3.9-5.0	0.40-1.2	0.05	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2036	0.50	0.50	2.2-3.0	0.10-0.40	0.30-0.6	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2117	0.8	0.7	2.2-3.0	0.20	0.20-0.50	0.10	—	0.25	—	0.05	0.15	Resto
2124	0.20	0.30	3.8-4.9	0.30-0.9	1.2-1.8	0.10	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
2218	0.9	1.0	3.5-4.5	0.20	1.2-1.8	0.10	1.7-2.3	0.25	—	0.05	0.15	Resto
2219	0.20	0.30	5.8-6.8	0.20-0.40	0.02	—	—	0.10	0.02-0.10	0.05 ⁽¹⁸⁾	0.15	Resto
2319	0.20	0.30	5.8-6.8	0.20-0.40	0.02	—	—	0.10	0.10-0.20	0.05 ⁽¹⁸⁾	0.15	Resto
2618	0.10-0.25	0.9-1.3	1.9-2.7	—	1.3-1.8	—	0.9-1.2	0.10	0.04-0.10	0.05	0.15	Resto
3003	0.6	0.7	0.05-0.20	1.0-1.5	—	—	—	0.10	—	0.05	0.15	Resto
3004	0.30	0.7	0.25	1.0-1.5	0.8-1.3	—	—	0.25	—	0.05	0.15	Resto
3005	0.6	0.7	0.30	1.0-1.5	0.20-0.6	0.10	—	0.25	0.10	0.05	0.15	Resto
3105	0.6	0.7	0.30	0.30-0.8	0.20-0.8	0.20	—	0.40	0.10	0.05	0.15	Resto
4032	11.0-13.5	1.0	0.50-1.3	—	0.8-1.3	0.10	0.50-1.3	0.25	—	0.05	0.15	Resto
4043	4.5-6.0	0.8	0.30	0.05	0.05	—	—	0.10	0.20	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
4045 ⁽¹¹⁾	9.0-11.0	0.8	0.30	0.05	0.05	—	—	0.10	0.20	0.05	0.15	Resto
4047 ⁽¹¹⁾	11.0-13.0	0.8	0.30	0.15	0.10	—	—	0.20	—	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
4145 ⁽¹¹⁾	9.3-10.7	0.8	3.3-4.7	0.15	0.15	0.15	—	0.20	—	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
4343 ⁽¹¹⁾	6.8-8.2	0.8	0.25	0.10	—	—	—	0.20	—	0.05	0.15	Resto
5005	0.30	0.7	0.20	0.20	0.50-1.1	0.10	—	0.25	—	0.05	0.15	Resto
5050	0.40	0.7	0.20	0.10	1.1-1.8	0.10	—	0.25	—	0.05	0.15	Resto
5052	0.25	0.40	0.10	0.10	2.2-2.8	0.15-0.35	—	0.10	—	0.05	0.15	Resto
5056	0.30	0.40	0.10	0.05-0.20	4.5-5.6	0.05-0.20	—	0.10	—	0.05	0.15	Resto
5083	0.40	0.40	0.10	0.40-1.0	4.0-4.9	0.05-0.25	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
5086	0.40	0.50	0.10	0.20-0.7	3.5-4.5	0.05-0.25	—	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
5154	0.25	0.40	0.10	0.10	3.1-3.9	0.15-0.35	—	0.20	0.20	0.05	0.15	Resto
5183	0.40	0.40	0.10	0.50-1.0	4.3-5.2	0.05-0.25	—	0.25	0.15	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
5252	0.8	0.10	0.10	0.10	2.2-2.8	—	—	0.05	—	0.03 ⁽⁹⁾	0.10	Resto
5254	0.45 Si+Fe	—	0.05	0.1	3.1-3.9	0.15-0.35	—	0.20	0.05	0.05	0.15	Resto
5356	0.25	0.40	0.10	0.5-0.20	4.5-5.5	0.05-0.20	—	0.10	0.6-0.20	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
5454	0.25	0.40	0.10	0.50-1.0	2.4-3.0	0.05-0.20	—	0.25	0.20	0.05	0.15	Resto
5456	0.25	0.40	0.10	0.50-1.0	4.7-5.5	0.05-0.20	—	0.25	0.20	0.05	0.15	Resto
5457	0.08	0.10	0.20	0.15-0.45	0.8-1.2	—	—	0.05	—	0.03 ⁽⁹⁾	0.10	Resto
5554	0.25	0.40	0.10	0.50-1.0	2.4-3.0	0.05-0.20	—	0.25	0.5-0.20	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
5556	0.25	0.40	0.10	0.50-1.0	4.7-5.5	0.05-0.20	—	0.25	0.5-0.20	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
5652	0.40 Si+Fe	—	0.04	0.01	2.2-2.8	0.15-0.35	—	0.10	—	0.05	0.15	Resto
5654	0.45 Si+Fe	—	0.05	0.01	3.1-3.9	0.15-0.35	—	0.20	0.5-0.15	0.05 ⁽¹⁶⁾	0.15	Resto
5657	0.08	0.10	0.10	0.03	0.6-1.0	—	—	0.05	—	0.02 ⁽¹⁹⁾	0.05	Resto



Composición química de las aleaciones

ALEACIÓN (AA)	SILICIO SI	FERRO FE	COBRE CU	MANGANESO MN	MAGNESIO MG	CROMO C	ZINC ZN	TITANIO TI	OTROS		ALUMINIO
									C/U	TOTAL	
6003 (7)	0.35-1.0	0.6	0.10	0.8	0.8-1.5	0.35	0.20	0.10	0.05	0.15	Resto
6005	0.6-0.9	0.35	0.10	0.10	0.40-0.6	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	Resto
6053	(15)	0.35	0.10	—	1.1-1.4	0.15-0.35	0.10	—	0.05	0.15	Resto
6061	0.40-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
6063	0.20-0.6	0.35	0.10	0.10	0.45-0.9	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	Resto
6066	0.9-1.8	0.50	0.7-1.2	0.6-1.1	0.8-1.4	0.40	0.25	0.20	0.05	0.15	Resto
6070	1.0-1.7	0.50	0.15-0.40	0.40-1.0	0.50-1.2	0.10	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
6101 (12)	0.30-0.7	0.50	0.10	0.03	0.35-0.8	0.03	0.10	—	0.03 (17)	0.10	Resto
6105	0.6-1.0	0.35	0.10	0.10	0.45-0.8	0.10	0.10	0.10	0.05	0.15	Resto
6151	0.6-1.2	1.0	0.35	0.20	0.45-0.8	0.15-0.35	0.25	0.15	0.05	0.15	Resto
6162	0.40-0.8	0.50	0.20	0.10	0.7-1.1	0.10	0.25	0.10	0.05	0.15	Resto
6201	0.50-0.9	0.50	0.10	0.03	0.6-0.9	0.03	0.10	—	0.03 (17)	0.10	Resto
6253 (7)	(15)	0.50	0.10	—	1.0-1.5	0.04-0.35	1.6-2.4	—	0.05	0.15	Resto
6262	0.40-0.8	0.7	0.15-0.40	0.15	0.8-1.2	0.04-0.14	0.25	0.15	0.05 (5)	0.15	Resto
6351	0.7-1.3	0.50	0.10	0.40-0.8	0.40-0.8	—	0.20	0.20	0.05	0.15	Resto
6463	0.20-0.6	0.15	0.20	0.05	0.45-0.9	—	0.05	—	0.05	0.15	Resto
6951	0.20-0.50	0.8	0.15-0.40	0.10	0.40-0.8	—	0.20	—	0.05	0.15	Resto
7005	0.35	0.40	0.10	0.20-0.7	1.0-1.8	0.06-0.20	4.0-5.0	0.01-0.06	0.05 (14)	0.15	Resto
7008 (7)	0.10	0.10	0.05	0.05	0.7-1.4	0.12-0.25	4.5-5.5	0.05	0.05	0.10	Resto
7049	0.25	0.35	1.2-1.9	0.20	2.0-2.9	0.10-0.22	7.2-8.2	0.10	0.05	0.15	Resto
7050	0.12	0.15	2.0-2.6	0.10	1.9-2.6	0.04	5.7-6.7	0.06	0.05 (21)	0.15	Resto
7072 (7)	0.7 Si + Fe	—	0.10	0.10	0.10	—	0.8-1.3	—	0.05	0.15	Resto
7075	0.40	0.50	1.2-2.0	0.30	2.1-2.9	0.18-0.28	5.1-6.1	0.20	0.05	0.15	Resto
7175	0.15	0.20	1.2-2.0	0.10	2.1-2.9	0.18-0.28	5.1-6.1	0.10	0.05	0.15	Resto
7178	0.40	0.50	1.6-2.4	0.30	2.4-3.1	0.18-0.28	6.3-7.3	0.20	0.05	0.15	Resto
7475	0.10	0.12	1.2-1.9	0.06	1.9-2.6	0.18-0.25	5.2-6.2	0.06	0.05	0.15	Resto
8017	0.10	0.55-0.8	0.10-0.20	—	0.01-0.05	—	0.05	—	0.03 (23)	0.10	Resto
8030	0.10	0.30-0.8	0.15-0.30	—	0.05	—	0.05	—	0.03 (24)	0.10	Resto
8176	0.03-0.15	0.40-1.0	—	—	—	—	0.10	—	0.05 (25)	0.15	Resto
8177	0.10	0.25-0.45	0.04	—	0.04-0.12	—	0.05	—	0.03 (26)	0.15	Resto

Tabla periódica de los elementos más usados en nuestras líneas

Nº ATÓMICO	ELEMENTO	SÍMBOLO	PESO ESPECÍFICO Gmo./cm 3	PUNTO DE FUSIÓN GRADOS CELSIUS
6	CARBONO	C	2.62000	3 500
12	MAGNESIO	Mg	1.73800	650
13	ALUMINIO	Al	2.70200	660
14	SILICIO	Si	2.32900	1 410
15	FÓSFORO	P	1.82000	44
22	TITANIO	Ti	4.54000	1 660
24	CROMO	Cr	7.19000	1 857
25	MANGANESO	Mn	7.43000	1 245
26	HIERRO	Fe	7.86000	1 535
28	NÍQUEL	Ni	8.90200	1 453
29	COBRE	Cu	8.96000	1 083
30	ZINC	Zn	7.13300	420
47	PLATA	Ag	10.50000	962
50	ESTAÑO	Sn	7.31000	232
79	ORO	Au	19.32000	1 064
82	PLOMO	Pb	11.34000	327.5

-Composición química de las aleaciones
-Tabla periódica de elementos

ALUMINIO



Tabla comparativa de los sistemas de calibración

CALIBRE	B.W.G		A.W.G		U.S. Std.		S.W.G.	
	mm.	Pulgs.	mm.	Pulgs.	mm.	Pulgs.	mm.	Pulgs.
7/OS					12.451	0.4902	12.700	0.500
6/OS			14.732	0.5800	11.674	0.4596	11.786	0.464
5/OS	12.700	0.500	13.119	0.5166	10.894	0.4289	10.973	0.432
4/OS	11.532	0.454	11.684	0.4600	10.117	0.3983	10.160	0.400
3/OS	10.795	0.425	10.404	0.4096	9.337	0.3676	9.449	0.372
2/OS	9.652	0.380	9.266	0.3648	8.560	0.3370	8.839	0.348
1/0	8.636	0.340	8.252	0.3249	7.783	0.3064	8.230	0.324
1	7.620	0.300	7.348	0.2893	7.003	0.2757	7.620	0.300
2	7.214	0.284	6.543	0.2576	6.614	0.2604	7.010	0.276
3	6.579	0.259	5.827	0.2294	6.226	0.2451	6.401	0.252
4	6.045	0.238	5.189	0.2043	5.837	0.2298	5.893	0.232
5	5.588	0.220	4.620	0.1819	5.448	0.2145	5.385	0.212
6	5.156	0.203	4.115	0.1620	5.057	0.1991	4.877	0.192
7	4.572	0.180	3.665	0.1443	4.669	0.1838	4.470	0.176
8	4.191	0.165	3.264	0.1285	4.280	0.1585	4.064	0.160
9	3.759	0.148	2.906	0.1144	3.891	0.1532	3.658	0.144
10	3.404	0.134	2.588	0.1019	3.503	0.1379	3.251	0.128
11	3.048	0.120	2.304	0.0907	3.112	0.1225	2.946	0.116
12	2.769	0.109	2.052	0.0808	2.723	0.1072	2.642	0.104
13	2.413	0.095	1.829	0.0720	2.334	0.0919	2.337	0.092
14	2.108	0.083	1.628	0.0641	1.946	0.0766	2.032	0.080
15	1.829	0.072	1.450	0.0571	1.750	0.0689	1.829	0.072
16	1.651	0.065	1.290	0.0508	1.557	0.0613	1.626	0.064
17	1.473	0.058	1.151	0.0453	1.400	0.0551	1.422	0.056
18	1.245	0.049	1.024	0.0403	1.245	0.0490	1.219	0.048
19	1.067	0.042	0.912	0.0359	1.090	0.0429	1.016	0.040
20	0.889	0.035	0.813	0.0320	0.935	0.0368	0.914	0.036
21	0.813	0.032	0.724	0.0285	0.856	0.0337	0.813	0.032
22	0.711	0.028	0.543	0.0253	0.777	0.0306	0.711	0.028
23	0.635	0.025	0.574	0.0226	0.701	0.0276	0.610	0.024
24	0.559	0.022	0.511	0.0201	0.622	0.0245	0.559	0.022
25	0.508	0.020	0.455	0.0179	0.544	0.0214	0.508	0.020
26	0.457	0.018	0.404	0.0159	0.467	0.0184	0.457	0.018
27	0.406	0.016	0.361	0.0142	0.429	0.0169	0.417	0.0164
28	0.356	0.014	0.320	0.0126	0.389	0.0153	0.376	0.0148
29	0.330	0.013	0.287	0.0113	0.351	0.0138	0.345	0.0136
30	0.305	0.012	0.254	0.0100	0.312	0.0123	0.315	0.0124
31	0.254	0.010	0.226	0.0089	0.272	0.0107	0.395	0.0116
32	0.229	0.009	0.201	0.0079	0.254	0.0100	0.274	0.0108
33	0.203	0.008	0.180	0.0071	0.234	0.0092	0.254	0.0100
34	0.178	0.007	0.160	0.0063	0.213	0.0084	0.234	0.0092
35	0.127	0.005	0.142	0.0056	0.196	0.0077	0.213	0.0084
36	0.102	0.004	0.127	0.0050	0.175	0.0069	0.193	0.0076
37	0.076	0.003	0.114	0.0045	0.165	0.0065	0.173	0.0068
38	0.051	0.002	0.102	0.0040	0.155	0.0061	0.152	0.0060
39			0.089	0.0035	0.145	0.0057	0.132	0.0052
40			0.079	0.0031	0.137	0.0054	0.122	0.0048



Tabla de equivalencias

FRACS.	DECIMAL	MM.	FRACS.	DECIMAL	MM.	FRACS.	DECIMAL	MM.	FRACS.	DECIMAL	MM.
1/64	0.01563	0.397	27/64	0.42188	10.716	53/64	0.82813	21.034	2 7/8	2.87500	73.025
1/32	0.03125	0.794	7/16	0.43750	11.113	27/32	0.84375	21.431	3	3.00000	76.200
3/64	0.04688	1.191	29/64	0.45313	11.509	55/64	0.85938	21.828	3 1/4	3.25000	82.550
1/16	0.06250	1.588	15/32	0.46875	11.906	7/8	0.87500	22.225	3 1/2	3.50000	88.900
5/64	0.07813	1.984	31/64	0.49438	12.303	57/64	0.89063	22.622	3 3/4	3.75000	95.250
3/32	0.09375	2.381	1/2	0.50000	12.700	29/32	0.90625	23.019	4	4.00000	101.600
7/64	0.10938	2.778	33/64	0.51563	13.097	59/64	0.92188	23.416	4 1/4	4.25000	107.950
1/8	0.12500	3.175	17/32	0.53125	13.494	15/16	0.93750	23.813	4 1/2	4.50000	114.300
9/64	0.14063	3.572	35/64	0.54688	13.891	61/64	0.95313	24.209	4 3/4	4.75000	120.650
5/32	0.15625	3.969	9/16	0.56250	14.288	31/32	0.96875	24.606	5	5.00000	127.000
11/64	0.17188	4.365	37/64	0.57813	14.684	63/64	0.98438	25.003	5 1/4	5.25000	133.350
3/16	0.18750	4.763	19/32	0.59375	15.081	1	1.00000	25.400	5 1/2	5.50000	139.700
13/64	0.20313	5.159	39/64	0.60938	15.478	1 1/8	1.12500	28.575	5 3/4	5.75000	146.050
7/32	0.21875	5.556	5/8	0.62500	15.875	1 1/4	1.25000	31.750	6	6.00000	152.400
15/64	0.23438	5.953	41/64	0.64063	16.272	1 3/8	1.37500	34.925	6 1/4	6.25000	158.750
1/4	0.25000	6.350	21/32	0.65625	16.699	1 1/2	1.50000	38.100	6 1/2	6.50000	165.100
17/64	0.26563	6.747	43/64	0.67188	17.066	1 5/8	1.62500	41.275	6 3/4	6.75000	171.450
9/32	0.28125	7.144	11/16	0.68750	17.463	1 3/4	1.75000	44.450	7	7.00000	177.800
19/64	0.29688	7.540	45/64	0.70313	17.859	1 7/8	1.87500	47.625	7 1/4	7.25000	184.150
5/16	0.31250	7.938	23/32	0.71875	18.256	2	2.00000	50.800	7 1/2	7.50000	190.500
21/64	0.32813	8.334	47/64	0.73438	18.653	2 1/8	2.12500	53.975	7 3/4	7.75000	196.850
11/32	0.34375	8.731	3/4	0.75000	19.050	2 1/4	2.25000	57.150	8	8.00000	203.200
23/64	0.35938	9.128	49/64	0.76563	19.447	2 3/8	2.37500	60.325	8 1/4	8.25000	209.550
3/8	0.37500	9.525	25/32	0.78125	19.844	2 1/2	2.50000	63.500	8 1/2	8.50000	215.900
25/64	0.39063	9.922	51/64	0.79688	20.241	2 5/8	2.62500	66.675	8 3/4	8.75000	222.250
13/32	0.40625	10.319	13/16	0.81250	20.638	2 3/4	2.75000	69.850	9	9.00000	228.600

12

-Tabla de equivalencias
-ALAMBRE

ALUMINIO



Alambre

DIAMETRO			METROS APROX. POR KILO	PESO APROXIMADO POR 100 MTS.
MILÍMETROS	PULGADAS	FRAC. PULG.		
6.350	1/4	0.25000	11.65	8.582
4.763	3/16	0.18750	20.71	4.828
3.969	5/32	0.15625	29.82	3.353
3.175	1/8	0.12500	46.60	2.145
2.381	3/32	0.09375	82.87	1.206
1.588	1/16	0.06250	186.31	0.537





**LARGO
STANDARD**
3.66 M. (12 PIES)
**ALEACIÓN
6063 T-5**

Ángulos

MEDIDAS		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
LADOS IGUALES			
1.0 X 19.0 X 3660	0.040 X 3/4 X 144	0.098	0.359
1.0 X 19.0 X 6100	0.040 X 3/4 X 240	0.098	0.599
1.0 X 25.4 X 3660	0.040 X 1 X 144	0.133	0.485
1.0 X 25.4 X 6100	0.040 X 1 X 240	0.133	0.808
1.6 X 9.5	1/16 X 3/8	0.075	0.275
1.6 X 12.7	1/16 X 1/2	0.102	0.373
1.6 X 15.9	1/16 X 5/8	0.130	0.476
1.6 X 19.0	1/16 X 3/4	0.157	0.575
1.6 X 25.4	1/16 X 1	0.212	0.776
1.6 X 31.7	1/16 X 1 1/4	0.267	0.977
1.6 X 38.1	1/16 X 1 1/2	0.321	1.175
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.191	0.699
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	0.246	0.900
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.301	1.102
3.2 X 25.4	1/8 X 1	0.410	1.501
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	0.519	1.900
3.2 X 38.1	1/8 X 1 1/2	0.627	2.295
3.2 X 50.8	1/8 X 2	0.847	3.100
4.8 X 25.4	3/16 X 1	0.595	2.178
4.8 X 31.7	3/16 X 1 1/4	0.758	2.774
4.8 X 38.1	3/16 X 1 1/2	0.926	3.389
4.8 X 50.8	3/16 X 2	1.250	4.575
4.8 X 63.5	3/16 X 2 1/2	1.578	5.775
4.8 X 76.2	3/16 X 3	1.905	6.972
4.8 X 101.6	3/16 X 4	2.573	9.417
6.4 X 25.4	1/4 X 1	0.765	2.800
6.4 X 38.1	1/4 X 1 1/2	1.202	4.399
6.4 X 50.8	1/4 X 2	1.645	6.021
6.4 X 63.5	1/4 X 2 1/2	2.082	7.620
6.4 X 76.2	1/4 X 3	2.536	9.282
6.4 X 101.6	1/4 X 4	3.387	12.396
LADOS DESIGUALES			
2.4 X 9.5 X 19.0	3/32 X 3/8 X 3/4	0.169	0.619
3.2 X 12.7 X 25.4	1/8 X 1/2 X 1	0.300	1.098
3.2 X 12.7 X 31.7	1/8 X 1/2 X 1 1/4	0.356	1.303
3.2 X 12.7 X 38.1	1/8 X 1/2 X 1 1/2	0.409	1.497
3.2 X 19.0 X 25.4	1/8 X 3/4 X 1	0.356	1.303
3.2 X 19.0 X 38.1	1/8 X 3/4 X 1 1/2	0.464	1.698
3.2 X 25.4 X 38.1	1/8 X 1 X 1 1/2	0.519	1.900
3.2 X 25.4 X 50.8	1/8 X 1 X 2	0.628	2.298

Ángulos

ALUMINIO





**REDONDA
CUADRADA
HEXAGONAL
ALECIÓN
6061 T-6**

Barras

ALEACIÓN CUADRADA 6061 T-6

MEDIDAS		PESO APROX. METRO
MILÍMETROS	PULGADA	
6.4	1/4	0.109
7.9	5/16	0.171
9.5	3/8	0.246
11.1	7/16	0.335
12.7	1/2	0.437
15.9	5/8	0.683
19.0	3/4	0.983
22.2	7/8	1.393
25.4	1	1.748
31.7	1 1/4	2.731
38.1	1 1/2	3.934
50.8	2	6.993
76.2	3	15.735

ALEACIÓN REDONDA 6061 T-6

DIAMETRO		PESO APROX. METRO
MILÍMETROS	PULGADAS	
3.2	1/8	0.021
4.0	5/32	0.034
4.8	3/16	0.050
6.4	1/4	0.086
7.9	5/16	0.134
9.5	3/8	0.193
11.1	7/16	0.263
12.7	1/2	0.343
14.3	9/16	0.434
15.9	5/8	0.536
19.0	3/4	0.772
22.2	7/8	1.051
25.4	1	1.373
28.6	1 1/8	1.738
31.7	1 1/4	2.146
34.9	1 3/8	2.596
38.1	1 1/2	3.089
44.4	1 3/4	4.205
50.8	2	5.492
63.5	2 1/2	8.582
76.2	3	12.359
88.9	3 1/2	16.281
101.6	4	21.970
114.3	4 1/2	27.807
127.0	5	34.329
152.4	6	49.434
177.8	7	67.573
203.2	8	87.883

ALEACIÓN HEXAGONAL 6061 T-6

MEDIDAS		PESO APROX. METRO
MILÍMETROS	PULGADA	
4.8	3/16	0.056
6.4	1/4	0.095
7.9	5/16	0.147
9.5	3/8	0.213
11.1	7/16	0.290
12.7	1/2	0.378
15.9	5/8	0.591
19.0	3/4	0.853
22.2	7/8	1.158
25.4	1	1.512
28.6	1 1/8	1.914
31.7	1 1/4	2.364
38.1	1 1/2	3.404
50.8	2	6.058
76.2	3	13.627

Barras

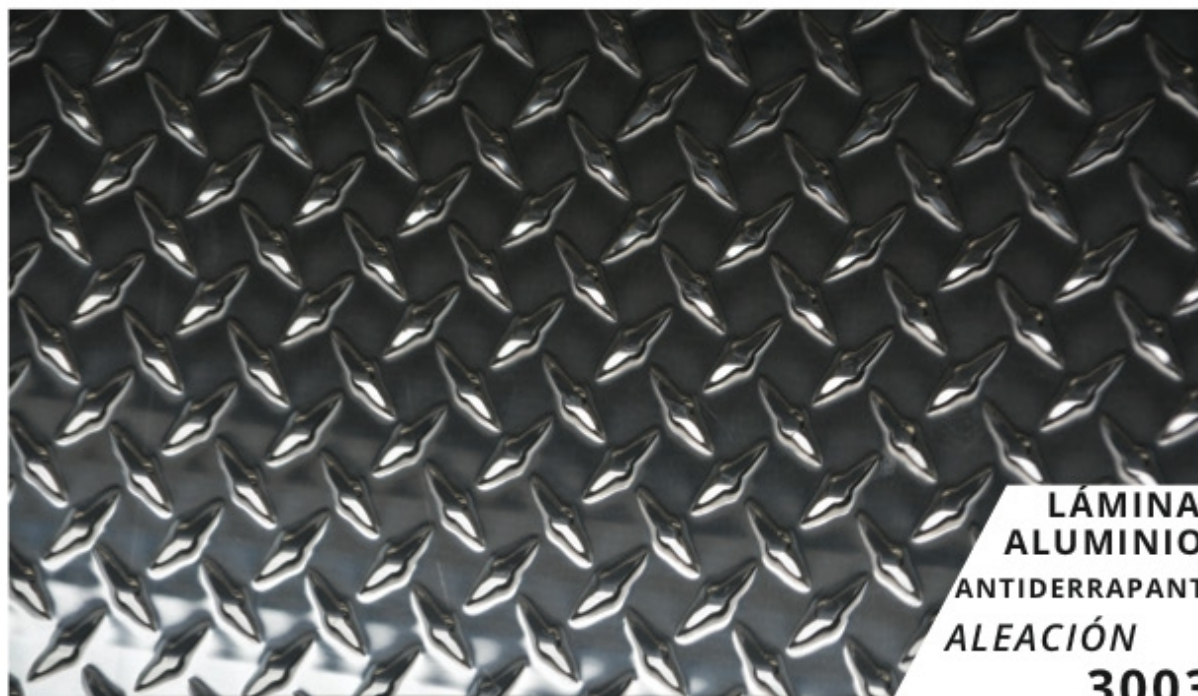
ALUMINIO





Canales

MEDIDAS			PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS		METRO	TRAMO
"A" "B" "C"	"A" "B" "C"			
0.7 X 9.4 X 9.4	LARGO 6.10 M		0.053	0.323
0.7 X 12.4 X 12.4	LARGO 6.10 M		0.070	0.427
1.0 X 7.9 X 7.9	0.039 X 5/16 X 5/16		0.059	0.216
1.0 X 9.0 X 9.0	0.039 X 0.354 X 0.354		0.068	0.249
1.0 X 12.7 X 12.7	0.039 X 1/2 X 1/2		0.098	0.359
1.0 X 12.7 X 12.7	LARGO 6.10 METROS		0.098	0.598
1.5 X 11.0 X 15.0	0.59 X 433 X 590		0.154	0.564
1.6 X 7.9 X 7.9	1/16 X 5/16 X 5/16		0.089	0.326
1.6 X 9.5 X 9.5	1/16 X 3/8 X 3/8		0.109	0.399
1.6 X 9.5 X 9.5	LARGO 6.10 METROS		0.109	0.665
1.6 X 12.7 X 12.7	1/16 X 1/2 X 1/2		0.149	0.545
1.6 X 12.7 X 12.7	LARGO 6.10 METROS		0.149	0.909
1.6 X 15.9 X 12.7	1/16 X 5/8 X 1/2		0.165	0.604
1.6 X 19.0 X 19.0	1/16 X 3/4 X 3/4		0.232	0.850
1.6 X 25.4 X 12.7	1/16 X 1 X 1/2		0.198	0.725
1.6 X 28.6 X 12.7	1/16 X 1 1/8 X 1/2		0.220	0.805
2.4 X 12.7 X 12.7	3/32 X 1/2 X 1/2		0.215	0.787
2.8 X 9.5 X 9.5	0.109 X 3/8 X 3/8		0.173	0.633
3.2 X 12.7 X 9.5	1/8 X 1/2 X 3/8		0.219	0.802
3.2 X 12.7 X 19.0	1/8 X 1/2 X 3/4		0.384	1.405
3.2 X 19.0 X 9.5	1/8 X 3/4 X 3/8		0.273	0.999
3.2 X 19.0 X 12.7	1/8 X 3/4 X 1/2		0.437	1.599
3.2 X 19.0 X 19.0	1/8 X 3/4 X 3/4		0.328	1.200
3.2 X 25.4 X 12.7	1/8 X 1 X 1/2		0.382	1.398
3.2 X 25.4 X 25.4	1/8 X 1		0.602	2.203
3.2 X 31.7 X 12.7	1/8 X 1 1/4 X 1/2		0.437	1.599
3.2 X 38.1 X 12.7	1/8 X 1 1/2 X 1/2		0.492	1.801
3.2 X 44.4 X 19.0	1/8 X 1 3/4 X 3/4		0.656	2.401
3.2 X 50.8 X 12.7	1/8 X 2 X 1/2		0.601	2.200
3.2 X 50.8 X 25.4	1/8 X 2 X 1		0.820	3.001
3.2 X 63.5 X 19.0	1/8 X 2 1/2 X 3/4		0.820	3.001
3.2 X 63.5 X 38.1	1/8 X 2 1/2 X 1 1/2		1.147	4.198
3.2 X 76.2 X 12.7	1/8 X 3 X 1/2		0.820	3.001
3.2 X 76.2 X 15.9	1/8 X 3 X 5/8		0.874	3.199
3.2 X 76.2 X 25.4	1/8 X 3 X 1		1.038	3.799
3.2 X 88.9 X 38.1	1/8 X 3 1/2 X 1 1/2		1.365	4.996
3.2 X 101.6 X 38.1	1/8 X 4 X 1 1/2		1.475	5.399



**LÁMINA
ALUMINIO
ANTIDERRAPANTE
ALEACIÓN
3003**

Lámina aluminio antiderrapante

CALIBRE		DIMENSIONES		PESO APROXIMADO (KGS.)		
MILÍMETROS	PULGS.	METROS	PIES	POR HOJA	POR M2	POR ML
3.17	0.125	1.22 X 2.44	4 X 8	27.885	9.367	11.428
		1.22 X 3.05	4 X 10	34.855	9.367	11.428
2.54	0.100	1.22 X 2.44	4 X 8	22.748	7.641	9.323
		1.22 X 3.05	4 X 10	28.435	7.641	9.323
2.03	0.080	1.22 X 2.44	4 X 8	18.639	6.262	7.639
		1.22 X 3.05	4 X 10	23.300	6.262	7.639
1.60	0.063	1.22 X 2.44	4 X 8	15.145	5.088	6.207
		1.22 X 3.05	4 X 10	18.932	5.088	6.207

LARGO
STANDARD
3.66 M. (12 PIES)
ALEACIÓN
3003

Hoja pintada

CALIBRE			DIMENSIONES		PESO APROXIMADO (Kgs)	
B. W. G.	MILÍMETROS	PULGS.	METROS	PIES	POR m²	HOJA
18	1.24	0.049	1.245 X 2.44	4.08 X 8	3.375	10.250
			1.245 X 2.80	4.08 X 9.19	3.375	11.765
			1.245 X 3.05	4.08 X 10	3.375	12.815
19	1.09	0.040	1.245 X 2.44	4.08 X 8	2.770	8.400
			1.245 X 2.80	4.08 X 9.19	2.770	9.640
			1.245 X 3.05	4.08 X 10	2.770	10.500
22	0.71	0.028	0.914 X 2.44	3 X 8	1.930	4.300
			0.914 X 3.05	3 X 10	1.930	5.370

Rollo pintado

CALIBRE			ANCHO DE ROLLO	PESO APROXIMADO (Kgs)	
B. W. G.	MILÍMETROS	PULGS.	METROS	POR M2	POR ML
18	1.24	0.049	1.245	3.375	4.200
19	1.09	0.040	0.914	2.770	2.530
			1.245	2.770	2.445
22	0.71	0.028	0.914	1.930	1.760
34	0.56	0.022	0.914	1.520	1.390

- Hoja pintada
- Rollo pintado

ALUMINIO



**TEMPLE H14
SEMIDURO
EN LÁMINA
TEMPLE F
EN PLACA
ALEACIÓN 1100**

Lámina en hoja lisa

CALIBRE			DIMENSIONES		PESO APROXIMADO	
B. W. G.	MILÍMETROS	PULGS.	METROS	PIES	POR HOJA	POR m²
	25.4	1.000	0.91 x 2.44	3 x 8	153.47	68.830
	19.0	0.750	0.91 x 2.44	3 x 8	115.108	51.630
	19.0	3/4	0.91 x 3.05	3 x 10	143.5	51.630
	12.70	0.500	0.91 x 2.44	3 x 8	76.762	34.420
	12.70	1/2	0.91 x 3.05	3 x 10	95.80	34.420
	9.53	0.375	0.91 x 2.44	3 x 8	57.560	25.810
	9.50	3/8	0.91 x 3.05	3 x 10	71.8	25.810
4	6.05	0.238	0.91 X 2.44	3 X 8	36.530	16.380
			0.91 X 3.05	3 X 10	45.663	
			1.22 X 3.05	4 X 10	60.950	
			1.22 X 3.66	4 X 12	73.140	
6	5.16	0.203	0.91 X 2.44	3 X 8	31.155	13.970
			0.91 X 3.05	3 X 10	38.944	
			1.22 X 3.05	4 X 10	51.982	
			1.22 X 3.66	4 X 12	62.379	
8	4.19	0.165	0.91 X 2.44	3 X 8	25.335	11.360
			0.91 X 3.05	3 X 10	31.668	
			1.22 X 3.05	4 X 10	42.271	
			1.22 X 3.66	4 X 12	50.725	
10	3.40	0.134	0.91 X 2.44	3 X 8	20.562	9.220
			0.91 X 3.05	3 X 10	25.703	
			1.22 X 2.44	4 X 8	27.475	
			1.22 X 3.05	4 X 10	34.308	
			1.22 X 3.66	4 X 12	41.169	
12	2.77	0.109	0.91 X 2.44	3 X 8	16.726	7.500
			0.91 X 3.05	3 X 10	20.908	
			1.22 X 2.44	4 X 8	22.350	
			1.22 X 3.05	4 X 10	27.908	
			1.22 X 3.66	4 X 12	33.489	
14	2.11	0.083	0.91 X 2.44	3 X 8	12.734	5.710
			0.91 X 3.05	3 X 10	15.918	
			1.22 X 2.44	4 X 8	17.016	
			1.22 X 3.05	4 X 10	21.247	
			1.22 X 3.66	4 X 12	25.496	
16	1.65	0.065	0.91 X 2.44	3 X 8	9.969	4.470
			0.91 X 3.05	3 X 10	12.461	
			1.22 X 2.44	4 X 8	13.320	
			1.22 X 3.05	4 X 10	16.633	
			1.22 X 3.66	4 X 12	19.959	
18	1.25	0.049	0.91 X 2.44	3 X 8	7.516	3.370
			0.91 X 3.05	3 X 10	9.395	
			1.22 X 2.44	4 X 8	10.050	
			1.22 X 3.05	4 X 10	12.540	
			1.22 X 3.66	4 X 12	15.048	

Lámina en hoja lisa

ALUMINIO





Lámina en hoja

CALIBRE			DIMENSIONES		PESO APROXIMADO	
B. W. G.	MILÍMETROS	PULGS.	METROS	PIES	POR HOJA	POR m²
20	0.89	0.035	0.91 X 2.44	3 X 8	5.375	2.410
			0.91 X 3.05	3 X 10	6.718	
			1.22 X 2.44	4 X 8	7.200	
			1.22 X 3.05	4 X 10	8.968	
			1.22 X 3.66	4 X 12	10.761	
22	0.71	0.028	0.91 X 2.44	3 X 8	4.304	1.930
			0.91 X 3.05	3 X 10	5.380	
			1.22 X 2.44	4 X 8	5.750	
			1.22 X 3.05	4 X 10	7.182	
			1.22 X 3.66	4 X 12	8.618	
24	0.56	0.022	0.91 X 2.44	3 X 8	3.368	1.510
			0.91 X 3.05	3 X 10	4.209	
26	0.46	0.018	0.91 X 2.44	3 X 8	2.765	1.240
			0.91 X 3.05	3 X 10	3.457	



Lámina en hoja realzada

CALIBRE			DISEÑO	MEDIDA DIÁMETROS	PESO APROXIMADO	
B. W. G.	MILÍMETROS	PULGS.			POR HOJA	POR m²
20	0.89	0.035	CUADRÍCULA	0.91 X 3.05	6.719	2.410
22	0.71	0.028	CUADRÍCULA	0.91 X 3.05	5.381	1.930
24	0.56	0.022	CUADRÍCULA	0.91 X 3.05	4.210	1.510
24	0.56	0.022	CUADRÍCULA	ROLLO	—	1.510
20	0.89	0.035	ESTUCADA	0.91 X 3.05	6.719	2.410
22	0.71	0.028	ESTUCADA	0.91 X 3.05	5.381	1.930
20	0.89	0.035	LISTADA	0.91 X 3.05	6.719	2.410
22	0.71	0.028	LISTADA	0.91 X 3.05	5.381	1.930
22	0.71	0.028	LISTADA	ROLLO	—	1.930

-Lámina en hoja
-Lámina en hoja realzada

ALUMINIO





TEMPLE O
SUAVE - O
RECOCIDO
TEMPLE H - 14
SEMIDURO
ALEACIÓN **1100**

Lámina en rollo

B. W. G.	CALIBRE		PESO APROXIMADO		ANCHO DEL ROLLO
	MILÍMETROS	PULGS.	m²	METRO LINEAL	
16	1.65	0.065	4.474	4.091	914.4
18	1.25	0.049	3.374	3.085	914.4
19	1.07	0.042	2.892	2.644	914.4
20	0.89	0.035	2.409	2.203	914.4
22	0.71	0.028	1.927	1.762	914.4
24	0.56	0.022	1.515	1.385	914.4
26	0.46	0.018	1.238	1.132	914.4
36	0.10	0.004	0.273	0.167	609.6
38	0.05	0.002	0.136	0.083	609.6

Temple H - 14 Semiduro

B. W. G.	CALIBRE		PESO APROXIMADO		ANCHO DEL ROLLO
	MILÍMETROS	PULGS.	m²	METRO LINEAL	
16	1.65	0.065	4.470	4.091	914.4
18	1.25	0.049	3.370	3.085	914.4
19	1.07	0.042	2.892	2.644	914.4
20	0.89	0.035	2.409	2.203	914.4
22	0.71	0.028	1.927	1.762	914.4
24	0.56	0.022	1.515	1.385	914.4
26	0.46	0.018	1.238	1.132	914.4
28	0.36	0.014	0.965	0.882	914.4
30	0.31	0.012	0.827	0.504	609.6
32	0.23	0.009	0.621	0.378	609.6
34	0.18	0.007	0.482	0.294	609.6
36	0.10	0.004	0.273	0.167	609.6
38	0.05	0.002	0.136	0.083	609.6

Lámina en rollo

ALUMINIO





**LARGO
STANDARD**
3.66 M. (12 PIES)
**ALEACIÓN
6063 T-5**

Soleras

MEDIDAS		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
1.6 X 12.7	1/16 X 1/2	0.055	0.201
1.6 X 19.0	1/16 X 3/4	0.082	0.300
1.6 X 25.4	1/16 X 1	0.109	0.399
3.2 X 9.5	1/8 X 3/8	0.082	0.300
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.109	0.399
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	0.136	0.498
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.164	0.600
3.2 X 25.4	1/8 X 1	0.219	0.802
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	0.273	0.999
3.2 X 38.1	1/8 X 1 1/2	0.328	1.200
3.2 X 44.4	1/8 X 1 3/4	0.382	1.398
3.2 X 50.8	1/8 X 2	0.437	1.599
3.2 X 76.2	1/8 X 3	0.656	2.401
4.8 X 12.7	3/16 X 1/2	0.164	0.600
4.8 X 15.9	3/16 X 5/8	0.205	0.750
4.8 X 19.0	3/16 X 3/4	0.246	0.900
4.8 X 25.4	3/16 X 1	0.328	1.200
4.8 X 31.7	3/16 X 1 1/4	0.410	1.501
4.8 X 38.1	3/16 X 1 1/2	0.492	1.801
4.8 X 44.4	3/16 X 1 3/4	0.574	2.101
4.8 X 50.8	3/16 X 2	0.656	2.401
4.8 X 63.5	3/16 X 2 1/2	0.820	3.001
4.8 X 76.2	3/16 X 3	0.983	3.598
6.4 X 12.7	1/4 X 1/2	0.219	0.802
6.4 X 15.9	1/4 X 5/8	0.273	0.999
6.4 X 19.0	1/4 X 3/4	0.328	1.200
6.4 X 25.4	1/4 X 1	0.437	1.599
6.4 X 31.7	1/4 X 1 1/4	0.546	1.998
6.4 X 38.1	1/4 X 1 1/2	0.656	2.401
6.4 X 44.4	1/4 X 1 3/4	0.765	2.800
6.4 X 50.8	1/4 X 2	0.874	3.199
6.4 X 63.5	1/4 X 2 1/2	1.093	4.000
6.4 X 76.2	1/4 X 3	1.311	4.798
6.4 X 101.6	1/4 X 4	1.748	6.398
6.4 X 127.0	1/4 X 5	2.200	8.050
6.4 X 203.2	1/4 X 8	3.497	12.800
9.5 X 19.0	3/8 X 3/4	0.492	1.801
9.5 X 25.4	3/8 X 1	0.656	2.401
9.5 X 31.7	3/8 X 1 1/4	0.820	3.001
9.5 X 38.1	3/8 X 1 1/2	0.983	3.598
9.5 X 50.8	3/8 X 2	1.311	4.798
9.5 X 63.5	3/8 X 2 1/2	1.639	5.999
9.5 X 76.2	3/8 X 3	1.967	7.203
9.5 X 101.6	3/8 X 4	2.623	9.600
12.7 X 25.4	1/2 X 1	0.874	3.199
12.7 X 38.1	1/2 X 1 1/2	1.311	4.798
12.7 X 50.8	1/2 X 2	1.748	6.398
12.7 X 63.5	1/2 X 2 1/2	2.185	7.997
12.7 X 76.2	1/2 X 3	2.622	9.597
12.7 X 101.6	1/2 X 4	3.497	12.799
12.7 X 152.4	1/2 X 6	5.245	19.197

Soleras

ALUMINIO



MEDIDAS		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
19.0 X 50.8	3/4 X 2	2.625	9.607
19.0 X 76.2	3/4 X 3	3.935	14.402
19.0 X 101.6	3/4 X 4	5.268	19.281
19.0 X 152.4	3/4 X 6	7.870	28.804
25.4 X 38.1	1 X 1 1/2	2.568	9.400
25.4 X 50.8	1 X 2	3.497	12.799
25.4 X 76.2	1 X 3	5.245	19.197
25.4 X 101.6	1 X 4	6.994	25.598
25.4 X 127.0	1 X 5	8.742	31.996
25.4 X 152.4	1 X 6	10.490	38.393
38.1 X 76.2	1 1/2 X 3	7.875	28.822
38.1 X 101.6	1 1/2 X 4	10.535	38.558
38.1 X 152.4	1 1/2 X 6	15.803	57.839
50.8 X 101.6	2 X 4	13.988	51.412
50.8 X 152.4	2 X 6	21.070	77.116

-Soleras
-Tees

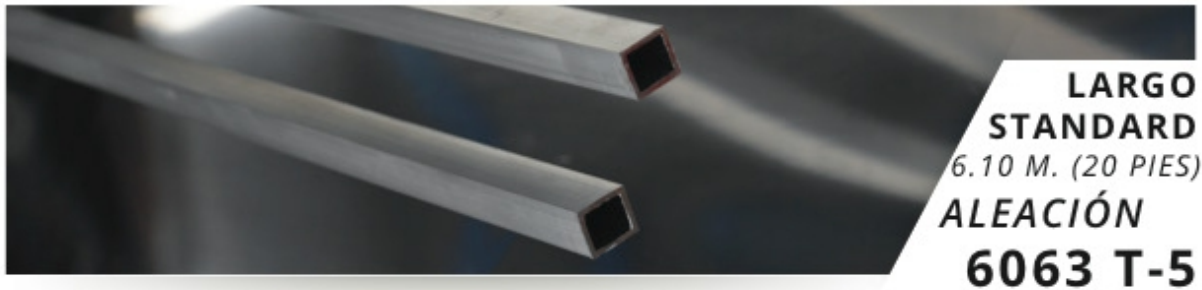
ALUMINIO



Tees

MEDIDAS		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
1.0 X 25.4	0.040 X 1	0.133	0.485
1.0 X 25.4***	0.040 X 1***	0.133	0.808
1.6 X 9.5	1/16 X 3/8	0.075	0.275
1.6 X 12.7	1/16 X 1/2	0.104	0.381
1.6 X 19.0	1/16 X 3/4	0.157	0.575
1.6 X 25.4	1/16 X 1	0.012	0.776
1.6 X 25.4***	1/16 X 1 ***	0.012***	1.293***
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.191	0.699
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.310	1.135
3.2 X 25.4	1/8 X 1	0.410	1.501
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	0.521	1.907
4.8 X 38.1	3/16 X 1 1/2	0.922	3.375
4.8 X 50.8	3/16 X 2	1.257	4.601

LARGO
ESPECIAL
PARA PLAFONES
6.10 M (20 PIES)
ALEACIÓN
6063-T5

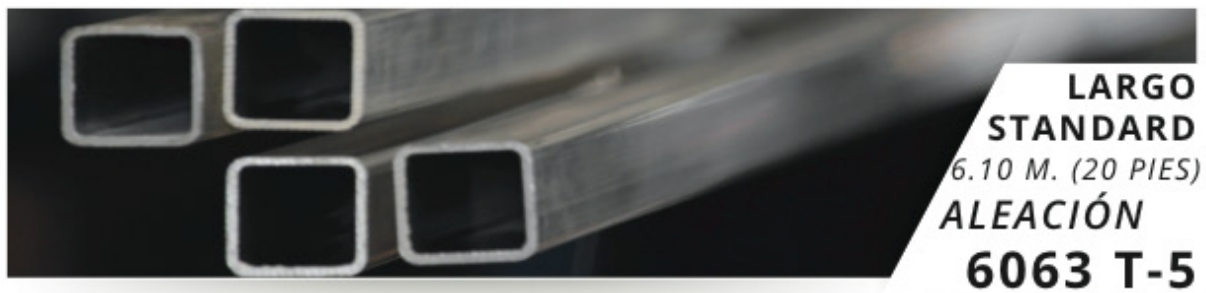


Esquinas cuadradas

MEDIDAS		PARED		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
12.7	1/2	1.27	0.050	0.152	0.929
12.7	1/2	1.65	0.065	0.198	1.208
19.0	3/4	1.27	0.050	0.239	1.459
19.0	3/4	1.65	0.065	0.311	1.897
25.4	1	1.27	0.050	0.333	2.032
31.7	1 1/4	1.65	0.065	0.538	3.282
38.1	1 1/2	1.27	0.050	0.509	3.101
44.4	1 3/4	1.65	0.065	0.766	4.673
50.8	2	1.65	0.065	0.879	5.362
63.5	2 1/2	1.98	0.078	1.327	8.095
76.2	3	2.03	0.080	1.640	10.005
101.6	4	3.18	0.125	3.387	20.661

Tubos cuadrados

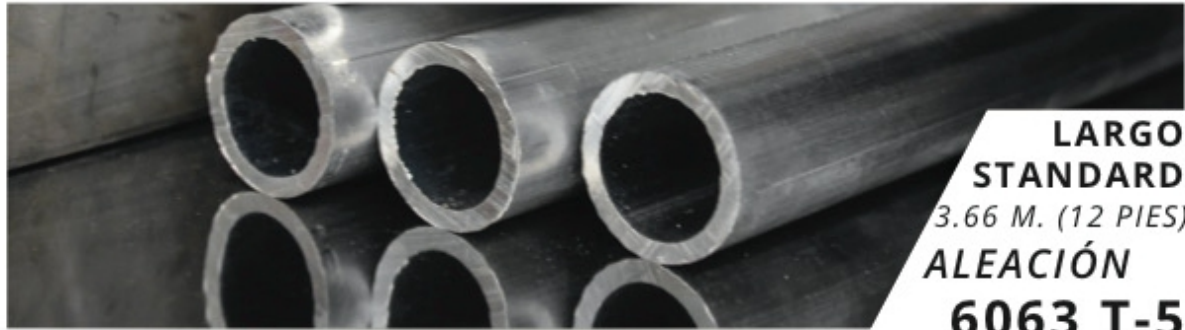
ALUMINIO



Esquinas redondas

MEDIDAS		PARED		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
9.5	3/8	0.81	0.032	0.070	0.427
12.7	1/2	1.30	0.051	0.172	1.049
19.0	3/4	1.65	0.065	0.299	1.824
25.4	1	1.65	0.065	0.400	2.440
31.7	1 1/4	1.65	0.065	0.515	3.142
38.1	1 1/2	1.65	0.065	0.598	3.648
44.4	1 3/4	1.40	0.055	0.655	3.996
50.8	2	1.65	0.065	0.813	4.959
63.5	2 1/2	2.11	0.083	1.284	7.832
76.2	3	2.11	0.083	1.573	9.595





**LARGO
STANDARD**
3.66 M. (12 PIES)
**ALEACIÓN
6063 T-5**

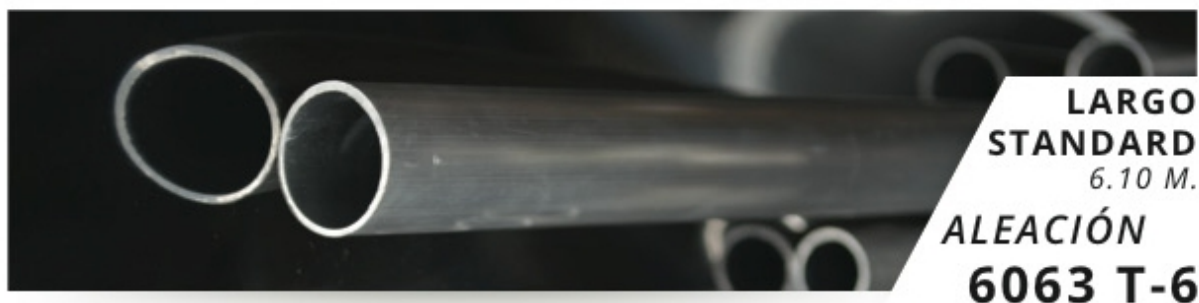
Tubo redondo estirado

MEDIDAS		PARED		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
4.8	3/16	0.71	0.028	0.025	0.092
4.8	3/16	1.24	0.049	0.037	0.135
6.4	1/4	0.71	0.028	0.030	0.110
6.4	1/4	1.24	0.049	0.055	0.201
7.9	5/16	0.71	0.028	0.045	0.165
7.9	5/16	1.24	0.049	0.071	0.260
9.5	3/8	0.71	0.028	0.055	0.201
9.5	3/8	1.24	0.049	0.088	0.322
12.7	1/2	0.89	0.035	0.089	0.326
12.7	1/2	1.24	0.049	0.122	0.447
15.9	5/8	0.89	0.035	0.089	0.414
15.9	5/8	1.24	0.049	0.122	0.571
19.0	3/4	0.89	0.035	0.113	0.505
19.0	3/4	1.24	0.049	0.156	0.692
22.2	7/8	0.89	0.35	0.162	0.593
22.2	7/8	1.24	0.49	0.223	0.816
22.2	7/8	1.65	0.65	0.289	1.058
25.4	1	0.89	.035	0.187	0.684
25.4	1	1.24	0.49	0.256	0.937
31.7	1 1/4	1.24	0.49	0.324	1.186
38.1	1 1/2	1.24	0.49	0.393	1.483
50.8	2	1.65	0.065	0.692	2.533
63.5	2 1/2	1.65	0.065	0.865	3.166

Tubo redondo estirado

ALUMINIO





**LARGO
STANDARD**
6.10 M.

**ALEACIÓN
6063 T-6**

**I.P.S.
CÉDULA 40**

Medidas de agua

MEDIDA NOMINAL		DIÁMETRO		ESPEJOR DE PARED MM.	PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS!	PULGADAS!	EXTERIOR!	INTERIOR!		METRO	TRAMO
3.2	1/8	10.28	6.83	1.73	0.126	0.769
6.4	1/4	13.72	9.25	2.24	0.219	1.336
9.5	3/8	17.15	12.52	2.30	0.291	1.775
12.7	1/2	21.34	15.80	2.77	0.438	2.672
19.0	3/4	26.67	20.93	2.87	0.582	3.550
25.4	1	33.40	26.64	3.38	0.864	5.270
31.7	1 1/4	42.16	35.05	3.56	1.168	7.125
38.1	1 1/2	48.26	40.89	3.68	1.397	8.522
50.8	2	60.33	52.50	3.91	1.878	11.456
63.5	2 1/2	73.03	62.71	5.16	2.982	18.190
76.2	3	88.90	77.93	5.49	3.899	23.784
88.9	3 1/2	101.60	90.12	5.74	4.685	28.579
101.6	4	114.30	102.26	6.02	5.549	33.849
127.0	5	141.30	128.19	6.55	7.518	45.860
152.4	6	168.28	154.05	7.11	9.756	59.512



**LARGO
STANDARD**
6.10 M.

**ALEACIÓN
6063 T-6**

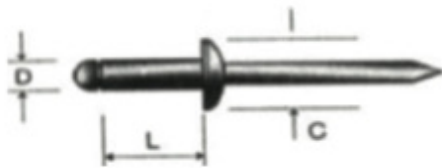
Extruido

DIÁMETRO		ESPEJOR DE PARED		PESO APROXIMADO	
MILÍMETROS	PULGADAS	MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
50.8	2	1.27	0.050	0.535	3.264
76.2	3	1.27	0.050	0.810	4.941
101.6	4	1.27	0.050	1.086	6.619
127.0	5	1.32	0.052	1.412	8.613
152.4	6	1.47	0.058	1.889	11.523
203.2	8	1.83	0.072	3.137	19.136

Tubos redondos

ALUMINIO





CLAVE	DIÁMETRO DE VÁSTAGO		LARGO NOM. DE VÁSTAGO		DIÁMETRO DE CABEZA		RANGO MAX. DE AGARRE		RESISTENCIA AL CORTE		RESISTENCIA A LA TENSIÓN		BROCA / DIAM. DE BARRENO RECOMENDADOS
	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	mm	pulg	kg.	lb	kg.	lb	
AS-32	2.4	3/32	5.5	0.215	4.8	0.190	3.2	0.125	57	125	79	175	# 41
AS-34			8.6	0.340			14	0.250					0.097 - 0.100
AS-41	3.2	1/8	4.7	0.187	6.4	0.250	1.6	0.062	95	210	147	325	# 30 0.129 - 0.133
AS-42			6.4	0.250			3.2	0.125					
AS-43*			8.0	0.312			4.8	0.190					
AS-44*			9.5	0.375			6.4	0.250					
AS-45*			11.0	0.437			8.0	0.312					
AS-46*			12.7	0.500			9.5	0.375					
AS-48			15.9	0.625			12.7	0.500					
AS-52	4.0	5/32	6.7	0.265	8.0	0.312	3.2	0.125	154	340	222	490	# 20 0.160 - 0.164
AS-54*			9.9	0.390			6.4	0.250					
AS-56*			13.0	0.515			9.5	0.375					
AS-58			16.2	0.640			12.7	0.500					
AS-510			19.4	0.765			15.9	0.625					
AS-62	4.8	3/16	7.4	0.290	9.5	0.375	3.2	0.125	202	445	327	720	# 11 0.192 - 0.196
AS-64			10.5	0.415	9.5	0.375	6.4	0.250					
AS-66			14.0	0.540	9.5	0.375	9.5	0.375					
AS-66CA			14.0	0.540	14.2	0.560	9.5	0.375					
AS-66CAG					15.9	0.625							
AS-68					9.5	0.375							
AS-68CA			17.0	0.665	14.2	0.560	12.7	0.500					
AS-68CAG					15.9	0.625							
AS-610					9.5	0.375							
AS-610CA			20.0	0.790	14.2	0.560	15.9	0.625					
AS-610CAG					15.9	0.625							
AS-612					9.5	0.375							
AS-612CA			23.2	0.915	14.2	0.560	19.1	0.750					
AS-612CAG					15.9	0.625							
AS-614					9.5	0.375							
AS-614CA			26.4	1.040	14.2	0.560	22.2	0.875					
AS-614CAG					15.9	0.625							
AS-616					9.5	0.375							
AS-616CA			29.5	1.165	14.2	0.560	25.4	1.000					
AS-84	6.4	1/4	11.4	0.450	12.6	0.497	6.4	0.250	340	750	476	1050	# F 0.257 - 0.196
AS-86			14.6	0.575			9.5	0.375					
AS-88			17.8	0.700			12.7	0.500					
SS-44	3.2	1/8	9.5	0.375	6.4	0.250	6.4	0.250	134	295	193	425	# 30 0.129 - 0.133
SS-64	4.8	3/16	10.5	0.415	9.5	0.375	6.4	0.250	268	590	370	815	# 11 0.192 - 0.196
SS-66			14.0	0.540	9.5	0.375	9.5	0.375					
SS-66CAG			14.0	0.540	15.9	0.625	9.5	0.375					
SS-68			17.0	0.665	9.5	0.375	12.7	0.500					
SS-610			20.0	0.790	9.5	0.375	15.9	0.625	202	445	327	720	
AA-44	3.2	1/8	9.5	0.375	6.4	0.250	6.4	0.250	70	155	107	235	# 30 0.129 - 0.133
AA-54	4.0	5/32	9.9	0.390	8.0	0.312	6.4	0.250	102	225	159	350	# 20 0.160 - 0.164
AA-66	4.8	3/16	14.0	0.540	9.5	0.375	9.5	0.375	143	315	227	500	# 11 0.192 - 0.196

AS-66CA-AN

MATERIAL DEL NÚCLEO	MATERIAL DEL CLAVO	DIÁMETRO DE VÁSTAGO	RANGO MÁXIMO DE AGARRE	CARACTERÍSTICAS ESPECIALES	ACABADOS
A ALUMINIO S ACERO	A ALUMINIO S ACERO	EN MÚLTIPLOS DE 1/32"	EN MÚLTIPLOS DE 1/16"	S SELLADO CA CABEZA ANCHA CAG CABEZA ANCHA GRANDE AMA MULTIAGARRE TIPO A BMA MULTIAGARRE TIPO "B"	AN ANODIZADO NEGRO AU ANODIZADO ORO DL DURALOX 012 PINTADO BLANCO





ALEACIÓN
2s

Remaches cabeza estufa

MEDIDAS		PIEZAS APROX. X KILO
MILÍMETROS	PULGADAS	
1.6 X 3.2	1/16 X 1/8	60 217
1.6 X 4.8	1/16 X 3/16	39 662
1.6 X 6.4	1/16 X 1/4	29 838
1.6 X 7.9	1/16 X 5/16	23 917
1.6 X 9.5	1/16 X 3/8	19 931
2.4 X 3.2	3/32 X 1/8	15 385
2.4 X 4.8	3/32 X 3/16	10 950
2.4 X 6.4	3/32 X 1/4	10 150
2.4 X 7.9	3/32 X 5/16	7 700
2.4 X 9.5	3/32 X 3/8	6 650
2.4 X 12.7	3/32 X 1/2	5 420
3.2 X 4.8	1/8 X 3/16	4 600
3.2 X 6.4	1/8 X 1/4	4 150
3.2 X 7.9	1/8 X 5/16	3 780
3.2 X 9.5	1/8 X 3/8	3 345
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	2 630
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	2 255
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	1 972
3.2 X 22.2	1/8 X 7/8	1 660
3.2 X 25.4	1/8 X 1	1 543

MEDIDAS		PIEZAS APROX. X KILO
MILÍMETROS	PULGADAS	
4.0 X 6.4	5/32 X 1/4	2 008
4.0 X 7.9	5/32 X 5/16	1 923
4.0 X 9.5	5/32 X 3/8	1 842
4.0 X 12.7	5/32 X 1/2	1 347
4.0 X 15.9	5/32 X 5/8	1 225
4.0 X 19.0	5/32 X 3/4	1 040
4.0 X 22.2	8/32 X 7/8	974
4.0 X 25.4	5/32 X 1	845
4.8 X 6.4	3/16 X 1/4	1 510
4.8 X 7.9	3/16 X 5/16	1 310
4.8 X 9.5	3/16 X 3/8	1 100
4.8 X 12.7	3/16 X 1/2	932
4.8 X 15.9	3/16 X 5/8	827
4.8 X 19.0	3/16 X 3/4	770
4.8 X 22.2	3/16 X 7/8	709
4.8 X 25.4	3/16 X 1	650
4.8 X 31.7	3/16 X 1 1/4	590
6.4 X 9.5	1/4 X 3/8	758
6.4 X 12.7	1/4 X 1/2	640
6.4 X 15.9	1/4 X 5/8	540
6.4 X 19.0	1/4 X 3/4	440
6.4 X 25.4	1/4 X 1	380
7.9 X 15.9	5/16 X 5/8	348
7.9 X 19.0	5/16 X 3/4	316
7.9 X 25.4	5/16 X 1	249

Remaches cabeza estufa

ALUMINIO





REMACHES DE CLAVO

ALUMINIO / ACERO
ESTÁNDAR.

Remaches de clavo

ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN
AS-0340	AS-34 (3/32" x 4/16")
AS-0420	AS-42 (1/8" x 2/16")
AS-0440	AS-44 (1/8" x 4/16")
AS-0460	AS-46 (1/8" x 6/16")
AS-0520	AS-52 (5/32" x 2/16")
AS-0560	AS-56 (5/32" x 6/16")
AS-0620	AS-62 (3/16" x 2/16")
AS-0660	AS-66 (3/16" x 6/16")
AS-0680	AS-68 (3/16" x 8/16")
AS-0687	AS-610 (3/16" x 10/16")
AS-0692	AS-612 (3/16" x 12/16")
AS-0614	AS-614 (3/16" x 14/16")
AS-0616	AS-616 (3/16" x 16/16")
AS-0840	AS-84 (1/4" x 4/16")
AS-0880	AS-88 (1/4" x 8/16")

ALUMINIO / ACERO



FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m²
	A27.8 X B2.4 X C21.8 X D2.8	ESQUINAS	B3	3.66	1.014	0.359	0.182
	A18.3 X B4.1 X C29 X D2.4	MESAS Y TABLEROS	A3	3.66	1.110	0.382	0.176
	A17 X B22.2	SALPICADERAS	—	3.66	0.443	0.252	0.080
	A11.1 X B15.1 X C7.9	MARCOS Y VITRINAS	A2	3.66	1.581	0.394	0.183
	A2.6 X B19.5	TUBO ESTRIADO	C2	3.66	1.039	0.259	0.259
	A1.6 X B24.9	TUBO ESTRIADO	C2	3.66	1.394	0.347	0.347
	A25.4 X B25.4 X C25.4	ZETA	—	3.66	2.343	—	—
	A4.60 X B19.46	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.224	—	—
	A20.1 X B20.1	ESQUINAS	C3	3.66	819	0.380	0.183
	A28.6 X B23.6	MARCOS Y VITRINAS	B3	3.66	0.843	0.387	0.191
	A27.4 X B19.0	PORTA NOMBRE	B3	3.66	3.920	0.403	0.209
	A25.4 X B101.6	BOTA AGUAS		4.70	1.647		
	A25.4 X B15.88 X C3.18 X D15.88	ZETAS	A1	3.66	2.799	0.395	0.197
	A38.1 X B28.6 X C3.18 X D28.6	ZETAS	A3	3.66	2.616	0.673	0.336
	A38.1 X B25.4 X C3.18 X D25.4	ZETAS	A1	3.66	1.211	0.625	0.314
	A19.05 X B12.07 X C3.18 X D12.7	ZETAS	A3	3.66	2.598	0.300	0.150
	A8.0 X B3.2 X C64.8	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	4.447	0.573	0.329
	A4.7 X B3.1 X C120.0	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	6.295	0.988	0.549
	A4.76 X B155.6 X C2.38	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	1.607	1.419	0.569
	A3.8 X B49.4	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	—	0.474	0.181

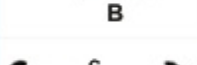
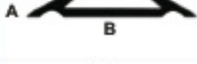
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m²
	A2.78 X B12.7	SOLERA ESTRIADA	B2	3.66	2.96	0.125	0.067
	A2.3 X B12.7	SOLERA ESTRIADA	B2	3.66	2.56	0.115	0.969
	A2.4 X B25.4	SOLERA ESTRIADA	C2	3.66	0.450	0.208	0.115
	A2.3 X B50.8	SOLERA ESTRIADA	C2	3.66	0.842	0.449	0.262
	A2.6 X B32.5	ALFOMBRAS	B3	3.66	0.666	0.256	0.126
	A1.6 X B17.0	SOLERA ESTRIADA	C2	3.66	0.223	0.139	0.077
	A2.3 X B38.4	SOLERA ESTRIADA	C2	3.66	0.630	0.330	0.190
	A3.2 X B16.0	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	0.469	0.121	0.082
	A3.2 X B19.2	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	0.549	0.179	0.94
	A6.2 X B76.2	SOLERA ESTRIADA	A2	3.66	3.612	0.604	0.325
	A2.78 X B6.35	SOLERA ESTRIADA	D3	3.66	0.150	0.069	0.043
	A44.5 X B7.1 X C38.1	ETIQUETAS	B3	3.66	0.995	0.413	0.076
	A53.6 X B8.4 X C50.8	ETIQUETAS	C3	3.66	0.995	0.545	0.095
	A29.8 X B8.0 X C22.2	INSERTOS	B3	3.66	0.706	0.303	0.076
	A34.5 X B8.0 X C27.0	INSERTOS	B3	3.66	0.779	0.351	0.076
	A5.8 X B3.18 *12.7	INSERTOS	B1	3.66	0.644	0.292	0.176
	A4.0 X B20.6 *15.9	INSERTOS	C3	3.66	0.515	0.278	0.058
	A23.4 X B7.9 *6.35	INSERTOS	C3	3.66	0.515	1.647	0.707
	A7.2 X B4.0 C31.8	PARA DIVISIONES	C2	3.66	0.560	0.355	0.032
	A4.95 X B1.75	PARA DIVISIONES	B2	3.66	0.512	0.325	0.036



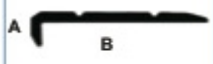
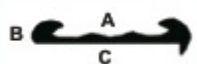
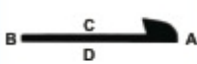
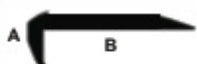
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m²
	A9.5 X B9.5	ESQUINAS	B2	3.66	0.274	0.124	0.069
	A18.8 X B18.0	ESQUINAS	B2	3.66	0.530	0.241	0.102
	A22.2 X B 15.9	ESQUINAS	—	3.66	0.739	0.230	0.109
	A6.4 X B14.3	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.267	0.142	0.080
	A6.4 X B33.3	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.541	0.296	0.153
	A6.4 X B28.6	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.465	0.259	0.135
	A6.4 X B25.4	MESAS Y TABLEROS	B2	3.66	0.443	0.223	0.120
	A6.4 X B28.6	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.490	0.248	0.128
	A6.4 X B42.9	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.717	0.355	0.179
	A6.4 X B19.1	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	3.66	0.300	0.102
	A6.4 X B42.9	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.662	0.362	0.183
	A6.4 X B9.5	MESAS Y TABLEROS	D2	3.66	0.201	0.106	0.054
	A20.6 X B6.8 X C9.5	INSERTOS	—	3.66	0.397	0.208	0.076
	A30.2 X B33.1	ESCALONES	—	3.66	0.908	0.468	0.237
	A27.0 X B6.4 X C22.2	ETIQUETAS	C2	3.66	0.578	0.281	0.073
	A20.7 X B1.6 X C25.4	ESQUINAS	B2	3.66	0.695	0.344	0.164
	A7.1 X B25.4	ALFOMBRAS	—	3.66	0.636	0.190	0.091
	A4.6 X B2.4 X C23.5 X D30.2	REMATES	C3	3.66	0.534	0.256	0.032
	A6.4 X B20.6	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.348	0.190	0.106
	A13.7 X B23.3	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.593	0.256	0.137

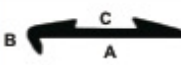
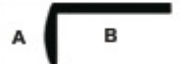
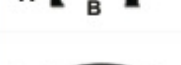
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A9.2 X B30.2	REMATES	C3	3.66	0.515	0.285	0.043
	A34.9 X B8.3 X C12.7	INSERTOS	B2	3.66	0.739	0.320	0.190
	A35.7 X B9.3 X C28.6	ETIQUETAS	B2	3.66	1.043	0.428	0.095
	A35.3 X B13.7 X C31.75	ETIQUETAS	B3	3.66	0.849	0.395	0.102
	A7.1 X B95.3* 95.3	ETIQUETAS	B3	3.66	2.016	0.838	0.084
	A13.7 X B28.1	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.662	0.292	0.058
	A9.3 X B19.05	MOSQUITERO	B1	3.66	0.702	0.325	0.131
	A14.2 X B31.7 X C1.2	MESAS Y TABLEROS	B3	3.66	0.680	0.409	0.146
	A8.1 X B26.4	ACOPLABLES A PRES.	B2	3.66	0.541	0.274	0.113
	A2.75 X B22.6	ACOPLABLES A PRES.	B2	3.66	0.418	0.187	—
	A17.9 X B54.0	ALFOMBRAS	B3	3.66	1.631	0.724	0.164
	A4.8 X B13.0	ACOPLABLES A PRES.	B2	3.66	0.230	0.113	0.062
	A5.0 X B12.8	ACOPLABLES A PRES.	C3	3.66	0.329	0.183	0.102
	A5.0 X B25.4	ACOPLABLES A PRES.	C2	3.66	0.549	0.296	0.172
	A2.5 X B9.2	ACOPLABLES A PRES.	C2	3.66	0.168	0.091	—
	A5.0 X B31.8	ACOPLABLES A PRES.	C2	3.66	0.592	0.322	0.179
	A2.6 X B28.5	ACOPLABLES A PRES.	B2	3.66	0.505	0.222	—
	A4.0 X B25.4	ACOPLABLES A PRES.	C2	3.66	0.380	0.245	0.120
	A3.9 X B12.2	ACOPLABLES A PRES.	C2	3.66	0.250	0.131	0.073
	A8.7 X B33.2	ACOPLABLES A PRES.	B2	3.66	0.648	0.300	0.146

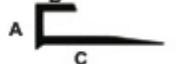
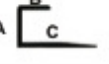
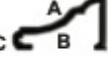
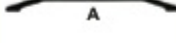
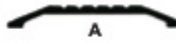
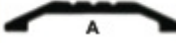
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A4.3 X B31.7	ACOPLABLES A PRESION	B3	3.66	0.604	0.300	0.150
	A3.4 X B12.7* 6.35	INSERTOS	C2	3.66	0.211	0.135	0.043
	A7.2 X B4.0 X C19.1	DIVISIONES	C2	3.66	0.329	0.208	0.032
	A4.8 X B38.1	ALFOMBRAS	—	3.66	0.663	0.278	0.135
	A12.0 X B8.8 X C25.4	MARCOS Y VITRINAS	B3	3.66	1.214	0.409	0.197
	A11.2 X B8.0 X C22.2	DIVISIONES	C2	3.66	0.424	0.307	0.080
	A16.0 X 26.2 X C1.6	MARCOS Y VITRINAS	B3	3.66	0.945	0.480	0.243
	A25.4 X B4.8	DIVISION DEL TERRAZO	B2	3.66	0.530	0.234	—
	A16.7 X B24.0	MESAS Y TABLEROS	C3	3.66	0.622	0.391	0.102
	A31.8	MESAS Y TABLEROS	B3	3.66	0.823	0.453	0.131
	A20.0 X B10.0	VARIOS	—	3.66	0.453	0.223	0.040
	A127.0	SARDINEL	—	4.88	5.670	1.469	0.045
	A101.6	SARDINEL	—	4.88	4.660	1.233	0.542
	A76.2	SARDINEL	—	4.88	3.455	0.962	0.678
	A152.4	SARDINEL	—	4.88	6.773	1.854	0.815
	A70 X B25.4	CORREDERA	—	5.00	0.975	—	—
	A19.5 X B100.3 X C5.95	ANUNCIOS	B2	4.20	3.268	1.504	0.643
	A27.0 X 50.4	CLOSET	A2	6.10	4.438	1.419	—
	A15.9 X B50.8 X C4.8	ANUNCIOS	B2	3.66	1.264	0.791	0.304
	A20.8 X B10.5 X C1.6	MARCOS Y VITRINAS	B2	3.66	1.007	0.348	0.154

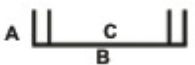
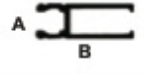
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A24.0 X B12.8	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	1.325	—	—
	A6.4 X B14.3	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.200	0.148	0.076
	A6.4 X B33.3	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.220	0.281	0.145
	A6.4 X B 28.6	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.431	0.248	0.128
	A6.4 X 25.4	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.359	0.227	0.116
	A6.4 X B42.9	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.314	0.359	0.181
	A6.4 X B9.5	MESAS Y TABLEROS	D2	3.66	0.200	0.110	0.062
	A6.4 X B20.6	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.161	0.190	0.097
	A6.4 X B52.4	MESAS Y TABLEROS	C2	3.66	0.278	0.433	0.215
	A13.7 X B14.7	MESAS Y TABLEROS	—	3.66	0.469	—	—
	A15.9 X B21.4	PORTA NOMBRE	—	3.66	0.783	—	—
	A7.0 X B25.4	CORR. P/VITRINAS	B2	3.66	0.752	0.780	—
	A15.9 X 39.7	PORTA NOMBRE	—	3.66	1.008	—	—
	A19.0 X B76.2 X C5.95	ANUNCIOS	B2	3.66	2.130	1.087	0.420
	A133.5 X B25.4	CORR. P/VITRINAS	—	3.66	1.590	—	—
	A32.5 X B11.9	CORR. P/VITRINAS	—	3.66	1.740	—	—
	A7.0 X B21.0	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	0.710	—	—
	A12.7 X B21.0	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	0.970	—	—
	A12.7 X B16.0	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	0.878	—	—
	A7.0 X B16.0	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	0.640	—	—

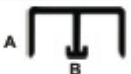
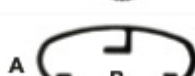
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A13 X B24.4	CORR P/VITRINA	—	5.00	1.255	—	—
	A19.1 X B42.9	AIRE ACOND.	—	6.10	3.203	—	—
	A50.8 X B32.8	ZETA	—	3-66	2.723	—	—
	A7.2 X B97.8 X C76.2 X D5.6	RECUBRIMIENTO	—	6.10	3.038	—	—
	A12.7 X B6.4	DIV. TERRAZOS	—	3.66	0.509	—	—
	A12.7 X B3.2	DIV. TERRAZOS	—	3.66	0.304	—	—
	A19.1 X B3.2	DIV. TERRAZOS	—	3.66	0.454	—	—
	A25.4 X B4.8	DIV. TERRAZOS	—	3.66	0.652	—	—
	A19.1 X B3.2	DIV. TERRAZOS	—	3.66	0.410	—	—
	A14.3 X B26.1	PIZARRONES	—	3.66	0.846	—	—
	A14.3 X 40.0	PIZARRONES	—	3.66	1.102	—	—
	A20.0 X B11.0 X C8.0	MARCO Y VITRINAS	—	3.66	0.810	—	—
	A15.0 X B60.0	PIZARRONES	—	3.66	1.384	—	—
	A15.0 X B38.0	PIZARRONES	—	3.66	0.875	—	—
	A8.0 X B50.4	PIE BARANDAL	—	3.66	3.038	—	—
	A25.4 X B76.2	PASAMANOS	—	3.66	5.100	—	—
	A8.0 X B25.5	CORR P/VITRINAS	—	5.00	0.975	—	—
	A1.3 X B50.0	TUBO ESTRIADO	—	3.66	2.218	—	—
	A1.15 X B38.1	TUBO ESTRIADO	—	3.66	2.145	—	—
	A27.8 X B73.0	PASAMANOS	—	6.10	5.173	—	—



FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A38.1 X B38.1	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	1.109	—	—
	A19.1 X B25.0	MOLDURAS VARIAS	—	3.66	1.014	—	—
	A9.5 X B17.5	MOLDURAS VARIAS	—	3.66	0.434	—	—
	A12.3 X B47.6	PUBLICIDAD	—	3.66	2.500	—	—
	A101.6 X B101.6	TUBO CUADRADO	—	6.10	17.507	—	—
	A12.7 X B50.8	ZETA PARABRISAS	—	3.66	3.660	—	—
	A4.0 X B31.00	MOLDURAS VARIAS	—	3.66	0.616	—	—
	A4.0 X B26.6	MOLDURAS VARIAS	—	3.66	0.571	—	—
	A3.2 X B76.2	SOLERAS ESTRIADAS	—	3.66	1.585	—	—
	A5.0 X B54.0	PORTA NOMBRE	—	3.66	0.995	—	—
	A16.0 X B50.8	ADORNO LATERAL	—	6.10	0.196	—	—
	A47.1 X B148.8	RECUBRIMIEN TO	—	6.10	4.447	—	—
	A4.9 X B120.7	RECUBRIMIEN TO	—	6.10	3.166	—	—
	A145.0 X B152.0	RECUBRIMIEN TO	—	6.10	5.337	—	—
	A4.2 X B38.0	ALFOMBRAS	—	3.66	0.567	—	—
	A25.4 X B279.4 X C49.3	ROZADERA	—	6.10	20.496	—	—
	A50.0 X B27.9 X C49.3	DEFENSA	—	2.92	18.501	—	—
	A39.0 X B63.6	MARCO PUERTA	—	2.60	3.170	—	—
	A152.0 X B170.0	RECUBRIMIEN TO	—	6.10	4.997	—	—
	A38.5 X B72.6	ESCALON GRANDE	—	3.66	4.858	—	—

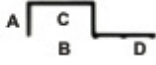
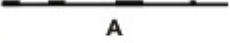
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A19.0 X B22.2	BATIENTE PUERTA	—	6.10	1.244	—	—
	A22.2 X B23.8	MARCOS Y VITRINAS	—	3.66	1.693	—	—
	A6.17 X B101.6 X C1.91	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	4.630	—	—
	A19.1 X B38.1	ESQUINEROS	—	3.66	6.990	—	—
	A28 X B28	MOLD. DE DIVISIONES	—	3.66	2.932	—	—
	A31.5 X B113.9 C54.1 X D33.4	AUTOB Y CAMIONES	—	6.10	9.845	—	—
	A147.8	AUTOB Y CAMIONES	—	6.10	6.582	—	—
	A9.27 X B152.61	AUTOB Y CAMIONES	—	6.10	10.541	—	—
	A47.5 X B127.3 X C63.5	AUTOB Y CAMIONES	—	6.10	12.440	—	—
		TUBOS ESTRIADOS	—	3.66	2.005	—	—
	A40.8 X B20.8	MOLDURA DIVISIONES	—	3.66	4.165	—	—
	A5.0 X B28.6	PORTA NOMBRES	—	3.66	0.622	—	—
	A28.6 X B55.7	PORTA NOMBRES	—	3.66	1.475	—	—
	A23.9 X B28.6	SOPORTE DE BULTOS	—	3.66	1.742	—	—
		TUBOS ESTRIADOS	—	3.66	1.131	—	—
		TUBOS ESTRIADOS	—	3.66	0.714	—	—
	A75.5 X B76.2	PASAMANOS	—	6.10	9.919	—	—
	A59.0 X B60.0	PASAMANOS	—	6.10	8.852	—	—
	A100.3 X B101.4	PASAMANOS	—	6.10	17.952	—	—
	Q18.0 X B32.6	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	2.434	—	—

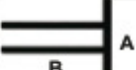
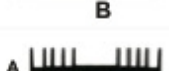
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A 16.0 X B 50.8	DIVISIONES	—	3.66	3.052	—	—
	A 30.0 X B 44.2	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	1.420	—	—
	A 46.0	LATERAL MACHO VIAGGIO	—	3.66	0.951	—	—
	A 46.6	LATERAL HEMBRA VIAGGIO	—	3.66	0.911	—	—
	A 92.0 X B 101.6	ZOCLO PASAMANOS	—	6.10	28.578	—	—
	A 20.7 X B 40.0	DIVISIONES	—	3.66	4.337	—	—
	A 8.2 X B 25.4	ANUNCIOS	—	—	0.442	—	—
	A 10.7 X B 29.8	DIVISIONES	—	3.66	2.126	—	—
	A 25.4 X B 50.8	ANUNCIOS	—	—	0.458	—	—
	A 31.8 X B 114.3	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	9.845	—	—
	A 2.3 X B 104.78	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	4.355	—	—
	A 9.1 X B 21.9	PUBLICIDAD	—	3.66	1.515	—	—
	A 13.9 X B 48.0	PUBLICIDAD	—	3.66	2.621	—	—
	A 34.3 X B 101.6	DIFUSORES	—	—	2.564	—	—
	A 8.7 X B 10.0	PUBLICIDAD	—	3.66	0.425	—	—
	A 34.3 X B 101.6	DIFUSORES	—	—	2.666	—	—
	A 25.4 X B 47.6	RIEL PISO OLÍMPICO	—	6.10	4.898	—	—
	A 34.9 X B 62.7	RIEL COSTADO OLÍMPICO	—	6.10	7.600	—	—
	A 25.4 X B 65.9	DIFUSORES	—	—	2.513	—	—
	A 18.7 X B 21.4	PUBLICIDAD	—	3.66	0.988	—	—

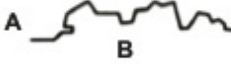
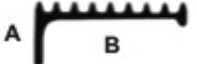
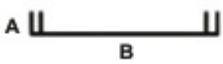
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m²
	A74.0 X B70.0	EXTINGUIDORES	—	—	—	—	—
	A28.6 X B141.8	EXTINGUIDORES	—	6.10	66.14	—	—
	A27.0 X B55.0	EXTINGUIDORES	—	—	5.203	—	—
	A55.9 X B86.0	AIRE ACONDICIONADO	—	4.70	3.071	—	—
	A24.7 X B46.6	RIEL COSTADO AVANTE	—	4.33	6.537	—	—
	A25.4 X B104.8	DIFUSOR	—	—	3.750	—	—
	A31.8 X B68.7	EXTINTOR	—	—	1.772	—	—
	A75.0 X B76.2	EXTINTOR	—	—	4.326	—	—
	A32.9 X B85.7	DIFUSOR	—	—	6.821	—	—
	A34.0 X B42.0	POSTE EXTERIOR PUERTA	—	5.00	1.865	—	—
	A86.74 X B160.0	ESTRIBOS	—	3.66	4.140	—	—
	A50.80 X B120.65	ESTRIBOS	—	3.66	15.756	—	—
	A31.8 X B177.8	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	12.173	—	—
	A31.8 X B165.1	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	10.654	—	—
	A31.8 X B161.9 X C28.4	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	11.141	—	—
	A90.2 X B139.7	MOLDURA TRAILER	—	3.66	11.755	—	—
	A31.8 X B273.0	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	3.66	7.320	—	—
	A30.0 X B8.2	DIVISIONES	—	3.66	12.608	—	—
	A74.8 X B75.7	GANCHO CARNICERO	—	3.66	3.147	—	—
	A19.1 X B152.4	ANUNCIOS	—	—	7.951	—	—

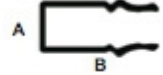
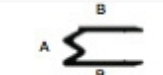
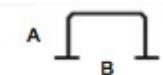
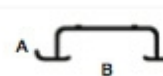
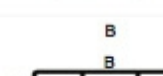
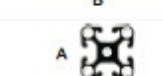
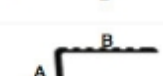
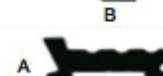
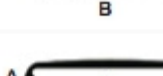
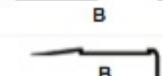
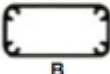
FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m ²
	A12.4 X B30.4	MARCO	—	3.66	0.918	—	—
	A15.9 X B19.4	MARCO	—	3.66	0.74	—	—
	A12.7 X B25.8	—	—	3.66	0.944	—	—
	A15.5 X B52.8	PIEL PISO AVANTE	—	3.80	0.285	—	—
	A25.4 X B50.4	CORREDIZA	—	5.00	—	—	—
	A11.3 X B43.4	ROZADERA PREMIER	—	5.00	1.260	—	—
	A16.0 X B38.1	POSTE INTERIOR PUERTA	—	3.75	4.940	—	—
	A88.9 X B40.6 XC34.1	LATERAL VIAGGIO	—	5.00	3.953	—	—
	A13.0 X B24	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	2.092	—	—
	A38.0 X B240.0	TABLERO PARA GRADAS	—	6.10	2.950 KXM	—	—
	A11.94 X B19.69	—	—	—	0.937	—	—
	A40.0 X B8.6	DIVISIONES	—	3.66	5.852	—	—
	A8.8 X B73.3	MEDIA CAÑA	—	3.66	2.897	—	—
	A35.9 X B69.6	ESCALON GRANDE	—	6.10	4.886	—	—
	A135.89 X B135.89	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	10.412	—	—
	A11.43 X B30.48	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	3.129	—	—
	A13.59 X B40.64	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	4.495	—	—
	A50.7 X B51.8	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	2.141	—	—
	A3.8 X B47.4	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	2.629	—	—
	A69.42	AUTOBUSES Y CAMIONES	—	6.10	2.678	—	—

FIGURA	MEDIDAS	DESCRIPCIÓN	CÓDIGO PRECIO	LARGO DE TRAMO m	PESO POR TRAMO Kg	PERÍMETRO ANODIZABLE	SUPERFICIE PULIDA m²
 B	A25.4 X B50.8	TUBO RECTANGULAR FIJADOR	—	6.10	4.636	—	—
 B	B25.4	TUBOS	—	3.66	0.955	—	—
 B	B38.1	TUBOS	—	3.66	1.574	—	—
 B	B50.8	TUBOS	—	3.66	2.436	—	—
 B	B25.0	TUBOS	—	3.66	0.915	—	—
 B	B38.1	TUBOS	—	3.66	1.559	—	—
 B	B50.8	TUBOS	—	3.66	2.262	—	—
 A B	A23.0 X B23.0	ANCLAS	—	3.66	—	—	—



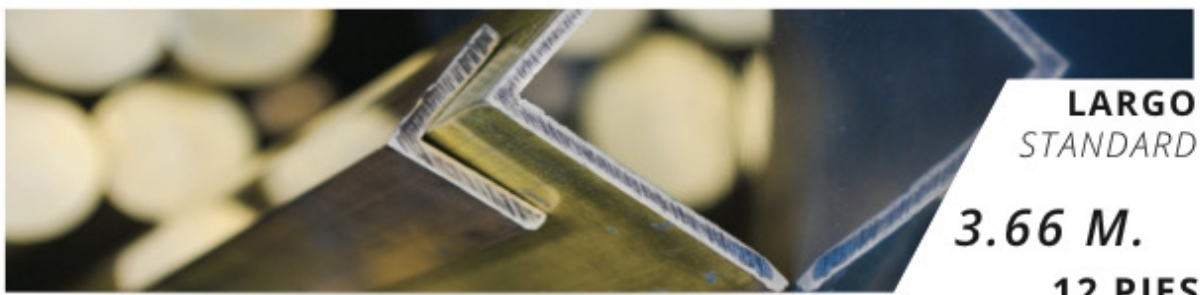
TEMPLE
MEDIO/DURO

ALEACIÓN
LA - 65/35

ACABADO
BRILLANTE

Alambre

B.W.G.	CALIBRE		METROS APROX. POR KILO	PESOS APROX. POR 100 MTS.
	MILÍMETROS	PULGADAS		
4	6.045	0.238	4.00	25.00
6	5.156	0.203	5.60	17.857
8	4.191	0.165	8.50	11.764
10	3.404	0.134	12.80	7.813
12	2.769	0.109	19.40	5.155
14	2.108	0.083	33.50	2.985
16	1.651	0.065	54.60	1.832
18	1.245	0.049	96.10	1.041
20	0.889	0.035	188.60	0.530
22	0.711	0.028	294.00	0.340
24	0.559	0.022	476.00	0.210
26	0.457	0.018	714.00	0.140
28	0.356	0.014	1,250.00	0.080



LARGO
STANDARD

3.66 M.

12 PIES

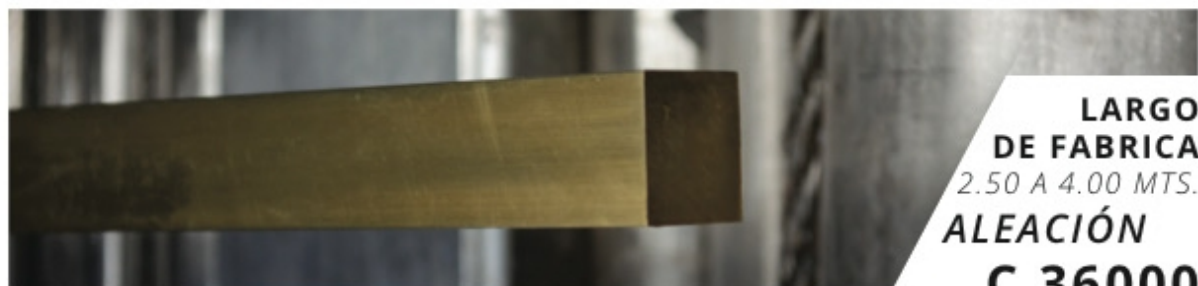
Ángulos

MEDIDA		PESO APROX. POR	
MILÍMETROS	PULGADAS	METRO	TRAMO
1.6 X 6.4	1/16 X 1/4	0.146	0.534
1.6 X 9.5	1/16 X 3/8	0.226	0.827
1.6 X 12.7	1/16 X 1/2	0.316	1.157
1.6 X 15.9	1/16 X 5/8	0.403	1.475
1.6 X 19.0	1/16 X 3/4	0.487	1.782
1.6 X 25.4	1/16 X 1	0.657	2.405
2.4 X 15.9	3/32 X 5/8	0.589	2.156
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.595	2.178
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	0.756	2.767
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.933	3.415
3.2 X 25.4	1/8 X 1	1.277	4.674
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	1.622	5.937
3.2 X 38.1	1/8 X 1 1/2	1.962	7.181
3.2 X 50.8	1/8 X 2	2.644	9.677

- Alambre
- Ángulos

LATÓN

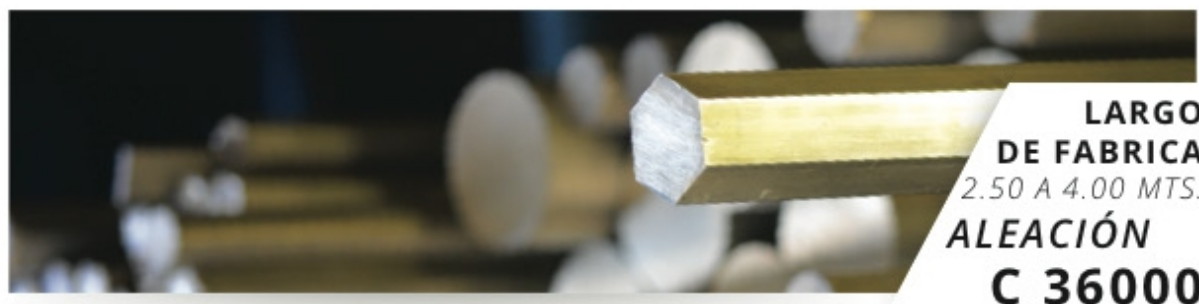




**LARGO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS.
ALEACIÓN
C 36000

Cuadrada

MEDIDA		PESO APROX POR METRO	NUMERO DE CATALOGO	MEDIDA		PESO APROX. POR METRO
MM	PULGADAS			MM	PULGADAS	
3.2	1/8	0.086	244	20.6	13/16	3.619
4.0	5/32	0.134	245	22.2	7/8	4.197
4.8	3/16	0.193	246	23.8	15/16	4.818
6.4	1/4	0.343	247	25.4	1	5.481
7.9	5/16	0.535	248	27.0	1 1/16	6.188
9.5	3/8	0.771	249	28.6	1 1/8	6.938
11.1	7/16	1.049	250	30.2	1 3/16	7.730
12.7	1/2	1.371	251	31.7	1 1/4	8.564
14.3	9/16	1.735	252	34.9	1 3/8	10.363
15.9	5/8	2.141	253	38.1	1 1/2	13.334
17.5	11/16	2.590	254	44.4	1 3/4	16.786
19.0	3/4	3.083	255	50.8	2	21.935



**LARGO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS.
ALEACIÓN
C 36000

Hexagonal

MEDIDA		PESO APROX POR METRO	NUMERO DE CATALOGO	MEDIDA		PESO APROX. POR METRO MM
MM	PULGADAS			MM		
3.2	1/8	0.074	215	20.6	13/16	3.134
4.0	5/32	0.116	216	22.2	7/8	3.635
4.8	3/16	0.167	217	23.8	15/16	4.172
6.4	1/4	0.297	218	25.4	1	4.747
7.9	5/16	0.464	219	27.0	1 1/16	5.360
9.5	3/8	0.668	220	28.6	1 1/8	6.008
11.1	7/16	0.909	222	30.2	1 3/16	6.694
12.7	1/2	1.187	224	31.7	1 1/4	7.417
14.3	9/16	1.501	226	34.9	1 3/8	8.975
15.9	5/8	1.854	227	38.1	1 1/2	10.681
17.5	11/16	2.244	228	44.4	1 3/4	14.539
19.0	3/4	2.671	229	50.8	2	18.987

- Barra cuadrada
- Barra hexagonal

LATÓN





**LARGO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS
ALEACIÓN
36000

Redonda

MEDIDA		PESO APROX POR METRO	NUMERO DE CATALOGO	MEDIDA		PESO APROX. POR METRO MM
MM	PULGADAS			MM		
2.4	3/32	0.038	182	23.8	15/16	3.784
2.6	0.105	0.045	183	25.4	1	4.305
3.2	1/8	0.067	184	27.0	1 1/16	4.860
4.0	5/32	0.105	185	28.6	1 1/8	5.449
4.8	3/16	0.151	186	30.2	1 3/16	6.071
5.5	7/32	0.206	188	31.7	1 1/4	6.727
6.4	1/4	0.269	190	34.9	1 3/8	8.139
7.9	5/16	0.420	191	38.1	1 1/2	9.687
9.5	3/8	0.605	192	44.4	1 3/4	13.185
11.1	7/16	0.824	193	50.8	2	17.216
12.7	1/2	1.076	194	57.1	2 1/4	21.801
14.3	9/16	1.362	195	63.5	2 1/2	26.903
15.9	5/8	1.681	*200	69.8	2 3/4	32.560
17.5	11/16	2.035	196	76.2	3	38.750
19.0	3/4	2.422	197	82.6	3 1/4	45.480
20.6	13/16	2.842	198	88.9	3 1/2	52.746
22.2	7/8	3.296	199	101.6	4	68.893



TRAMO
DE 3.66 MTS.

ALEACIÓN
280

Tubos de Latón rojo

Tramo de 3.66 mts.

ALEACIÓN 280

MEDIDAS		DIÁMETRO		ESPESOR DE PARED MM	PESO POR METRO	PESO POR TRAMO
MM	PULGADAS	INTERIOR	EXTERIOR			
3.2	1/8	7.15	10.30	1.58	0.376	1.376
6.4	1/4	9.5	13.70	2.08	0.665	2.434
9.5	3/8	12.52	17.10	2.29	0.933	3.415
12.7	1/2	15.82	21.30	2.72	1.390	5.087
19.0	3/4	20.89	26.65	2.90	1.890	6.917
25.4	1	25.96	34.40	3.20	2.649	9.695
31.7	1 1/4	34.74	42.16	3.71	3.913	14.322
38.1	1 1/2	40.64	48.26	6.81	4.657	17.045
50.8	2	52.41	60.33	3.96	6.131	22.439
63.5	2 1/2	62.71	73.03	4.75	8.913	32.622
76.2	3	77.90	88.90	5.56	12.737	46.617
101.6	4	101.60	114.30	6.35	18.898	67.167

- Barra redonda
- Tubos de latón rojo

LATÓN





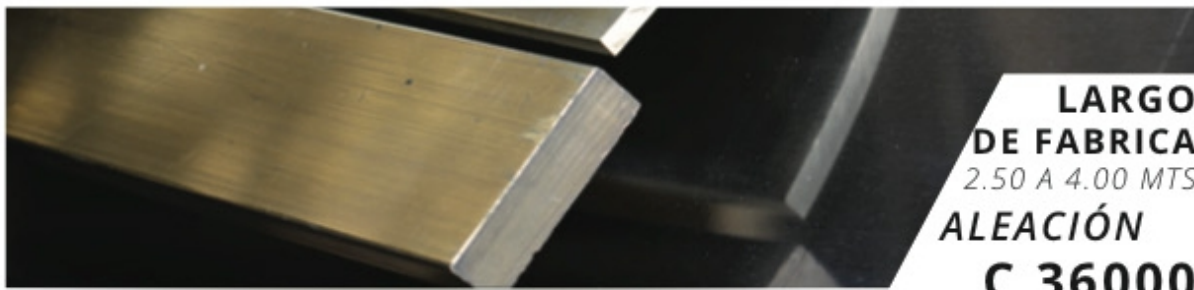
Hoja

B. W. G.	MEDIDA		LARGO DE LA LÁMINA	PESO APROXIMADO POR	
	MILÍMETROS	PULGADAS		M2	LAMINA
4	6.05	0.238	1.22	51.194	38.099
6	5.16	0.203	1.22	43.665	32.495
8	4.19	0.165	1.22	35.492	26.413
10	3.40	0.134	1.22	28.823	21.450
12	2.77	0.109	1.22	23.446	17.449
14	2.11	0.083	1.22	17.853	13.286
16	1.65	0.065	2.44	13.982	21.323
18	1.25	0.049	2.44	10.540	16.074
20	0.89	0.035	2.44	7.529	11.482
22	0.71	0.028	2.44	6.023	9.185
24	0.56	0.022	2.44	4.732	7.216
26	0.46	0.018	2.44	3.872	5.905
28	0.36	0.014	1.22	3.011	2.241
30	0.31	0.012	1.22	2.581	1.921



Rollo

B. W. G.	CALIBRE		PESO APROXIMADO POR M2	ANCHO DEL ROLLO	TEMPLE
	MILÍMETROS	PULGADAS			
18	1.25	0.049	10.540	61 cm.	RECOCIDO
20	0.89	0.035	7.529	61 cm.	
22	0.71	0.028	6.023	61 cm.	
24	0.56	0.022	4.732	61 cm.	
26	0.46	0.018	3.872	61 cm.	
28	0.36	0.014	3.011	61 cm.	
30	0.31	0.012	2.581	61 cm.	SEMIDURO
32	0.23	0.009	1.936	20 cm.	
34	0.18	0.007	1.506	20 cm.	
36	0.10	0.004	0.860	20 cm.	



**LARGO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS
**ALEACIÓN
C 36000**

Soleras

MEDIDAS		PESO APROXIMADO POR M.
MILÍMETROS	PULGADAS	
1.6 X 6.4	1/16 X 1/4	0.086
1.6 X 9.5	1/16 X 3/8	0.129
1.6 X 12.7	1/16 X 1/2	0.171
1.6 X 15.9	1/16 X 5/8	0.214
1.6 X 19.0	1/16 X 3/4	0.257
1.6 X 25.4	1/16 X 1	0.342
3.2 X 6.4	1/8 X 1/4	0.171
3.2 X 9.5	1/8 X 3/8	0.257
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.343
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	0.428
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.514
3.2 X 25.4	1/8 X 1	0.685
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	0.857
3.2 X 38.1	1/8 X 1 1/2	1.028
3.2 X 44.4	1/8 X 1 3/4	1.199
3.2 X 50.8	1/8 X 2	1.371
3.2 X 101.6	1/8 X 4	2.741
4.8 X 6.4	3/16 X 1/4	0.257
4.8 X 9.5	3/16 X 3/8	0.386
4.8 X 12.7	3/16 X 1/2	0.514
4.8 X 15.9	3/16 X 5/8	0.643
4.8 X 19.0	3/16 X 3/4	0.771
4.8 X 25.4	3/16 X 1	1.028
4.8 X 31.7	3/16 X 1 1/4	1.285
4.8 X 38.1	3/16 X 1 1/2	1.542
4.8 X 44.4	3/16 X 1 3/4	1.799
4.8 X 50.8	3/16 X 2	2.056
4.8 X 63.5	3/16 X 2 1/2	2.570
4.8 X 76.2	3/16 X 3	3.084
4.8 X 101.6	3/16 X 4	4.112

MEDIDAS		PESO APROXIMADO POR M.
MILÍMETROS	PULGADAS	
6.4 X 9.5	1/4 X 3/8	0.514
6.4 X 12.7	1/4 X 1/2	0.685
6.4 X 15.9	1/4 X 5/8	0.857
6.4 X 19.0	1/4 X 3/4	1.028
6.4 X 25.4	1/4 X 1	1.371
6.4 X 31.7	1/4 X 1 1/4	1.713
6.4 X 38.1	1/4 X 1 1/2	2.056
6.4 X 44.4	1/4 X 1 3/4	2.399
6.4 X 50.8	1/4 X 2	2.741
6.4 X 63.5	1/4 X 2 1/2	3.426
6.4 X 76.2	1/4 X 3	4.112
6.4 X 101.6	1/4 X 4	5.482
9.5 X 12.7	3/8 X 1/2	1.028
9.5 X 15.9	3/8 X 5/8	1.285
9.5 X 19.0	3/8 X 3/4	1.542
9.5 X 25.4	3/8 X 1	2.056
9.5 X 31.7	3/8 X 1 1/4	2.570
9.5 X 38.1	3/8 X 1 1/2	3.084
9.5 X 44.4	3/8 X 1 3/4	3.598
9.5 X 50.8	3/8 X 2	4.112
9.5 X 63.5	3/8 X 2 1/2	5.140
9.5 X 76.2	3/8 X 3	6.168
9.5 X 101.6	3/8 X 4	8.224
12.7 X 25.4	1/2 X 1	2.741
12.7 X 38.1	1/2 X 1 1/2	4.112
12.7 X 50.8	1/2 X 2	5.482
12.7 X 63.5	1/2 X 2 1/2	6.853
12.7 X 76.2	1/2 X 3	8.224
12.7 X 101.6	1/2 X 4	10.965

Perfiles de latón

MEDIDAS			PESO APROXIMADO POR METRO	PESO APROXIMADO POR TRAMO
A	B	C		
3.2	12.7	6.4	0.258	0.944
4.8	12.7	6.4	0.344	1.259
6.4	12.7	6.4	0.430	1.574
3.2	19.0	4.8	0.364	1.332
3.2	25.4	4.8	0.444	1.625
3.2	19.0	4.8	0.364	1.347
3.2	25.4	4.8	0.499	1.643

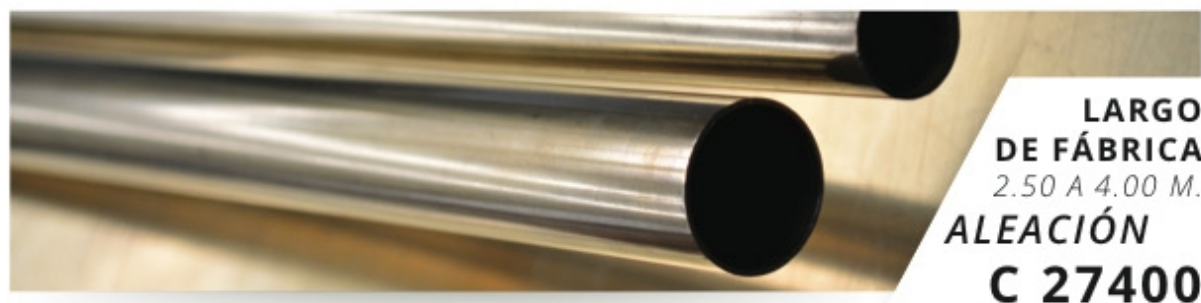
**LARGO
STANDARD**
**ALEACIÓN
280**



- Soleras
- Perfiles de latón

LATÓN





**LARGO
DE FÁBRICA
2.50 A 4.00 M.
ALEACIÓN
C 27400**

Pared delgada

DIÁMETRO EXTERIOR		ESPESOR DE PARED		PESO APROXIMADO POR METRO
MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	
4.8	3/16	0.81	0.030	0.086
6.4	1/4	0.81	0.032	0.120
7.9	5/16	0.81	0.032	0.155
9.5	3/8	0.81	0.032	0.189
11.1	7/16	0.81	0.032	0.223
12.7	1/2	0.81	0.032	0.257
15.9	5/8	0.81	0.032	0.327
19.0	3/4	0.81	0.032	0.396
22.2	7/8	0.81	0.032	0.464
25.4	1	0.81	0.031	0.534
31.7	1 1/4	0.81	0.031	0.671
38.1	1 1/2	0.81	0.032	0.809
44.4	1 3/4	0.81	0.032	0.946
50.8	2	0.81	0.032	1.085
63.5	2 1/2	1.07	0.042	1.771
76.2	3	1.07	0.042	2.143



**LARGO
DE FÁBRICA
2.50 A 4.00 M.
ALEACIÓN
C 27400**

Pared gruesa

DIÁMETRO EXTERIOR		ESPESOR DE PARED		PESO APROXIMADO POR METRO
MM	PULGADAS	MM	PULGADAS	
6.4	1/4	1.07	0.042	0.150
7.9	5/16	1.07	0.042	0.195
9.5	3/8	1.07	0.042	0.241
11.1	7/16	1.24	0.049	0.327
12.7	1/2	1.24	0.049	0.381
15.9	5/8	1.24	0.049	0.487
19.0	3/4	1.24	0.049	0.592
22.2	7/8	1.24	0.049	0.696
25.4	1	1.24	0.049	0.802
31.7	1 1/4	1.65	0.065	1.326
38.1	1 1/2	1.65	0.065	1.607
44.4	1 3/4	1.65	0.065	1.890
50.8	2	1.65	0.065	2.172
63.5	2 1/2	2.77	0.109	4.494
76.2	3	2.77	0.109	5.431
101.6	4	3.18	0.125	8.348

-Tubo redondo pared delgada
-Pared gruesa

LATÓN





**LARGO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS.
**ALEACIÓN
1100**

Barras

CUADRADA

MEDIDA		PESO APROXIMADO POR M.
MM	PULG.	
6.4	1/4	0.359
7.9	5/16	0.561
9.5	3/8	0.808
11.1	7/16	1.100
12.7	1/2	1.437
15.9	5/8	2.245
19.0	3/4	3.235
22.2	7/8	4.401
25.4	1	5.749
31.7	1 1/4	8.984
38.1	1 1/2	12.936
44.4	1 3/4	17.603
50.8	2	23.006
63.5	2 1/2	35.938
76.2	3	51.756

REDONDA

MEDIDA		PESO APROXIMADO POR M.
MM	PULG.	
4.8	3/16	0.159
6.4	1/4	0.282
7.9	5/16	0.441
9.5	3/8	0.635
11.1	7/16	0.864
12.7	1/2	1.129
15.9	5/8	1.763
19.0	3/4	2.422
22.2	7/8	3.296
25.4	1	4.516
28.6	1 1/8	5.715
31.7	1 1/4	7.056
38.1	1 1/2	10.160
44.4	1 3/4	13.829
50.8	2	18.066
57.1	2 1/4	22.857
63.5	2 1/2	28.229
76.2	3	40.640



**TRAMO
DE FABRICA**
2.50 A 4.00 MTS.
**ALEACIÓN
1100**

Soleras

MEDIDA		PESO APROXIMADO POR M.
MM	PULG.	
3.2 X 9.5	1/8 X 3/8	0.270
3.2 X 12.7	1/8 X 1/2	0.359
3.2 X 15.9	1/8 X 5/8	0.449
3.2 X 19.0	1/8 X 3/4	0.539
3.2 X 25.4	1/8 X 1	0.719
3.2 X 31.7	1/8 X 1 1/4	0.898
3.2 X 38.1	1/8 X 1 1/2	1.078
3.2 X 50.8	1/8 X 2	1.437
4.8 X 12.7	3/16 X 1/2	0.539
4.8 X 15.9	3/16 X 5/8	0.674
4.8 X 19.0	3/16 X 3/4	0.809
4.8 X 25.4	3/16 X 1	1.078
4.8 X 31.7	3/16 X 1 1/4	1.348
4.8 X 38.1	3/16 X 1 1/2	1.617
4.8 X 50.8	3/16 X 2	2.156
6.4 X 12.7	1/4 X 1/2	0.719
6.4 X 15.9	1/4 X 5/8	0.898
6.4 X 19.0	1/4 X 3/4	1.078
6.4 X 25.4	1/4 X 1	1.437
6.4 X 31.7	1/4 X 1 1/4	1.798

MEDIDA		PESO APROXIMADO POR M.
MM	PULG.	
6.4 X 38.1	1/4 X 1 1/2	2.156
6.4 X 50.8	1/4 X 2	2.875
6.4 X 63.5	1/4 X 2 1/2	3.594
6.4 X 76.2	1/4 X 3	4.312
6.4 X 101.6	1/4 X 4	5.750
9.5 X 19.0	3/8 X 3/4	1.618
9.5 X 25.4	3/8 X 1	2.156
9.5 X 31.7	3/8 X 1 1/4	2.695
9.5 X 38.1	3/8 X 1 1/2	3.235
9.5 X 50.8	3/8 X 2	4.313
9.5 X 63.5	3/8 X 2 1/2	5.391
9.5 X 76.2	3/8 X 3	6.469
9.5 X 101.6	3/8 X 4	8.625
12.7 X 25.4	1/2 X 1	2.875
12.7 X 31.7	1/2 X 1 1/4	3.594
12.7 X 38.1	1/2 X 1 1/2	4.313
12.7 X 50.8	1/2 X 2	5.750
12.7 X 63.5	1/2 X 2 1/2	7.188
12.7 X 76.2	1/2 X 3	8.625
12.7 X 101.6	1/2 X 4	11.501

- Barras
- Soleras

COBRE



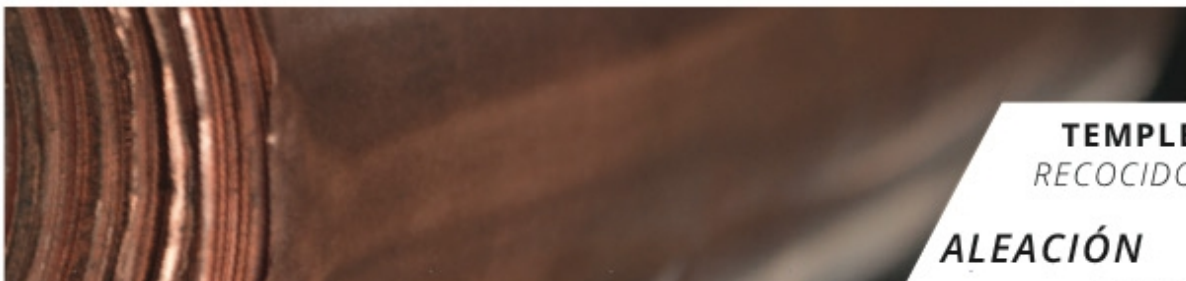


TEMPLE
RECOCIDO

ALEACIÓN
110

Hoja

CALIBRE			DIMENSIONES	PESO APROXIMADO	
B.W.G.	MM	PULGADAS		POR M2	POR LAMINA
1/4	6.35	0.250	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	56.596	157.738 126.191
3/16	4.76	0.188	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	42.560	118.619 94.895
5/32	3.97	0.156	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	35.316	98.429 78.743
1/8	3.18	0.125	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	28.298	78.869 63.095
3/32	2.38	0.094	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	21.280	59.309 47.447
14	2.11	0.083	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44	18.790	52.369 41.896
16	1.65	0.065	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44 0.61 X 2.44	14.715	41.012 32.810 21.873
18	1.25	0.049	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44 0.61 X 2.44	11.093	30.917 24.734 16.489
20	0.89	0.035	0.91 X 3.05 0.91 X 2.44 0.61 X 2.44	7.923	22.082 17.0666 11.777
22	0.71	0.028	0.61 X 3.05 0.61 X 2.44	6.339	14.134 9.423
24	0.56	0.022	0.61 X 3.05 0.61 X 2.44	4.980	11.104 7.403
26	0.46	0.018	0.61 X 3.05 0.61 X 2.44	4.075	9.086 6.057



TEMPLE
RECOCIDO

ALEACIÓN
110

Rollo

CALIBRE			ANCHO DE ROLLO	PESO APROXIMADO	
B.W.G.	MM	PULGADAS		POR M2	POR LAMINA
26	0.46	0.018	61	4.073	2.485
28	0.36	0.014	61	3.137	1.936
30	0.31	0.012	61	2.718	1.658
32	0.23	0.009	20	2.041	0.414
34	0.18	0.007	20	1.587	0.322
36	0.10	0.004	15	0.900	0.135



**LAINA
CALIBRADA**

**COMPOSICIÓN
NOMINAL**

Lainas calibradas

MATERIAL	ESPESOR	MEDIDAS	DUREZA	FUERZA TENSIL	ELONGACIÓN
ACERO INOXIDABLE	0.001" - 0.020" (0.001 - 0.508 mm)	6" X 100"	ROCKWELL C40 - 45	185 00 PSI	-
COBRE			-	20 000 PSI	-
LATÓN			ROCKWELL 30T56 - 68	67 000 PSI	23 % EN 2"

Composición nominal del acero inoxidable

ALEACION	CARBONO	MANGANESIO	FÓSFORO	ESTAÑO	SILICIO	CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	OTROS
201	0.15	7.50	0.060	0.030	1.00	17.00	4.50		N 0.25
202	0.15	9.00	0.060	0.030	1.00	18.00	5.00		N 0.25
301	0.15	2.00	0.045	0.030	1.00	17.00	7.00		
302	0.15	2.00	0.045	0.030	1.00	18.00	9.00		
303	0.15	2.00	0.200	0.150	1.00	18.00	9.00	0.60	
303 SE	0.15	2.00	0.200	0.060	1.00	18.00	9.00		0.15 SE
304	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	19.00	9.25		
304 L	0.03	2.00	0.045	0.030	1.00	19.00	10.00		
309 S	0.08	2.00	0.045	0.030	0.75	23.00	13.50		
310 S	0.08	2.00	0.045	0.030	1.50	25.00	20.50		
316	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	17.00	12.00	2.50	
316 L	0.03	2.00	0.045	0.030	1.00	17.00	12.00	2.50	
317	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	19.00	13.00	3.50	
317 L	0.03	2.00	0.045	0.030	1.00	19.00	13.50	3.50	
321	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	18.00	10.50		T15 X C
329	0.10	2.00	0.045	0.030	1.00	27.50	4.50	1.50	
330	0.08	2.00	0.040	0.030	1.00	18.50	35.50		
347	0.08	2.00	0.045	0.030	1.00	18.00	11.00		CB + Ta 10 x C
409	0.08	1.00	0.045	0.045	1.00	11.15			Ti6 X C
410	0.15	1.00	0.040	0.030	1.00	12.50			
416	0.15	1.25	0.040		1.00	13.00		0.60	S en 0.15 min.
416 SE	0.15	1.25	0.060	0.060	1.00	13.00			0.15 SE
420	0.15	1.00	0.040	0.030	1.00	13.00			
430	0.12	1.00	0.040	0.030	1.00	17.00			
440 S	1.00	1.00	0.040	0.030	1.00	17.00		0.75	bal Fe
442	0.20	1.00	0.040	0.030	1.00	20.50			
904 L	0.02	2.00	0.045	0.035	1.00	20.00	25.00	4.50	Cu 1.50 Cu 4.0 Cb 0.25
17-4PH	0.02	1.00	0.045	0.035	1.00	16.50	4.00		Al 1.0
17-7PH	0.02	1.00	0.045	0.035	1.00	17.00	7.00		N 0.15
2205	0.03	2.00	0.030	0.020	1.00	22.00	5.50	3.00	

NOTA: Los datos de la composición muestran únicamente la identificación genérica. Estos valores nominales son el promedio del rango dado en la especificación de la aleación y no es necesariamente para la especificación de la misma. El objetivo de esta lista es mostrar la relatividad química para propósitos de comparación para valores específicos, consultar al proveedor de la aleación.





GUÍA SELECCIONADA DE ACERO INOXIDABLE

NUMERO UNS 30400

ALEACIÓN 304

PROPIEDADES MECANICAS		PROPIEDADES FISICAS	
FUERZA DE TOLERANCIA	87 ksi	TEMPERATURA DE SERVICIO	870 C 1,598 F
FUERZA DE RENDIMIENTO	39 ksi	DENSIDAD	0.290 lb/in ³
ELOGACIÓN	56 %	RESISTENCIA ELÉCTRICA	433 Ohm-CMF
REDUCCION DE AREA	70 %	COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	9.6 uin/in. F
DUREZA BRINELL	135	COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	11.8 uin/in. F
FUERZA DE IMPACTO	85 ft-lb	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	9.40 Btu/(hr.ft.F)
LÍMITE DE ENDURECIMIENTO	35 ksi	CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	12.40 Btu/(hr.ft.F)
APLICACIÓN TÍPICA: EQUIPO PARA SERVICIO DE ALIMENTOS			

NUMERO UNS 31600

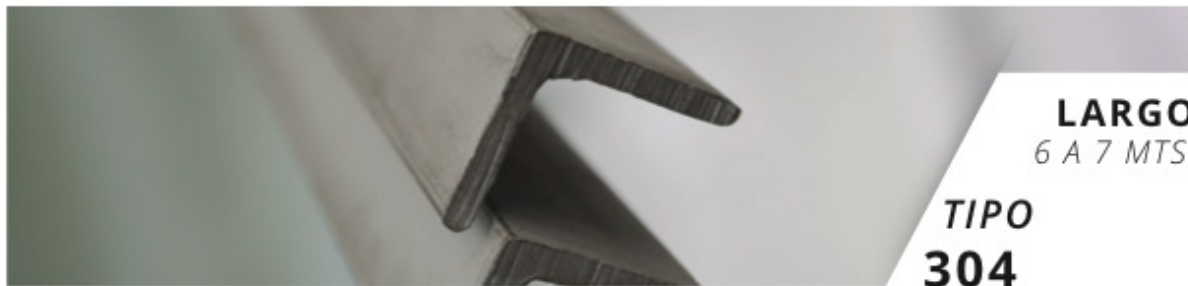
ALEACIÓN 316

PROPIEDADES MECANICAS		PROPIEDADES FISICAS	
FUERZA DE TOLERANCIA	84 ksi	TEMPERATURA DE SERVICIO	870 C 1,598 F
FUERZA DE RENDIMIENTO	40 ksi	DENSIDAD	0.288 lb/in ³
ELOGACIÓN	52 %	RESISTENCIA ELÉCTRICA	433 Ohm-CMF
DUREZA BRINELL	128	COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	8.9 uin/in. F
LÍMITE DE ENDURECIMIENTO	39 ksi	COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	10.1 uin/in. F
		CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	9.40 Btu/(hr.ft.F)
		CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	12.20 Btu/(hr.ft.F)
APLICACIÓN TÍPICA: EQUIPO TEXTIL Y QUÍMICO			

NUMERO UNS 43000

ALEACIÓN 430

PROPIEDADES MECANICAS		PROPIEDADES FISICAS	
FUERZA DE TOLERANCIA	73 ksi	TEMPERATURA DE SERVICIO	900 C 1,652 F
FUERZA DE RENDIMIENTO	48 ksi	DENSIDAD	0.277 lb/in ³
ELOGACIÓN	29 %	RESISTENCIA ELÉCTRICA	361 Ohm-CMF
DUREZA BRINELL	142	COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	6.1 uin/in. F
		COEFICIENTE DE EXPOSICIÓN	6.8 uin/in. F
		CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	15.10 Btu/(hr.ft.F)
		CONDUCTIVIDAD TÉRMICA	15.20 Btu/(hr.ft.F)
APLICACIÓN TÍPICA: EQUIPO AUTOMOTRIZ			

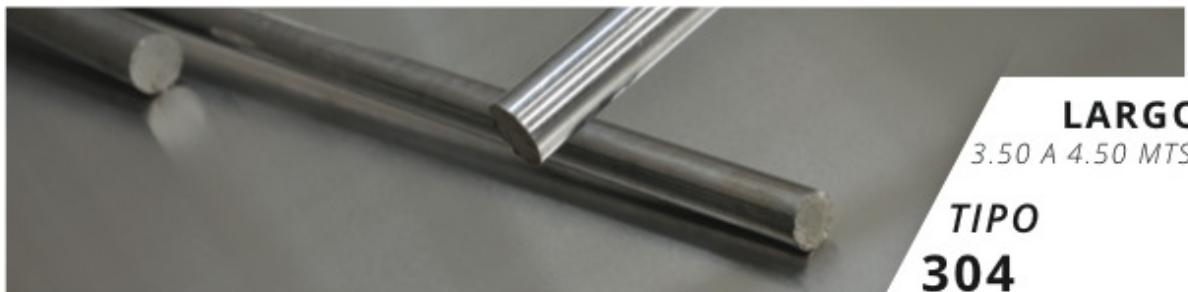


LARGO
6 A 7 MTS.

TIPO
304

Ángulo de acero inoxidable

DIMENSIONES	KGS. POR METRO	DIMENSIONES	KGS POR METRO
3.2 X 19.0 X 19.0	0.900	4.8 X 63.5 X 63.5	4.430
3.2 X 25.4 X 25.4	1.220	6.4 X 25.4 X 25.4	2.940
3.2 X 31.7 X 31.7	1.450	6.4 X 31.7 X 31.7	3.000
3.2 X 38.1 X 38.1	1.830	6.4 X 38.1 X 38.1	3.380
3.2 X 50.8 X 50.8	2.450	6.4 X 50.8 X 50.8	4.850
4.8 X 25.4 X 25.4	1.730	6.4 X 63.5 X 63.5	6.060
4.8 X 31.7 X 31.7	2.160	6.4 X 76.2 X 76.2	7.275
4.8 X 38.1 X 38.1	2.700	9.5 X 50.8 X 50.8	7.550
4.8 X 50.8 X 50.8	3.620	9.5 X 63.5 X 63.5	9.430
		9.5 X 76.2 X 76.2	11.360



LARGO
3.50 A 4.50 MTS.

TIPO
304

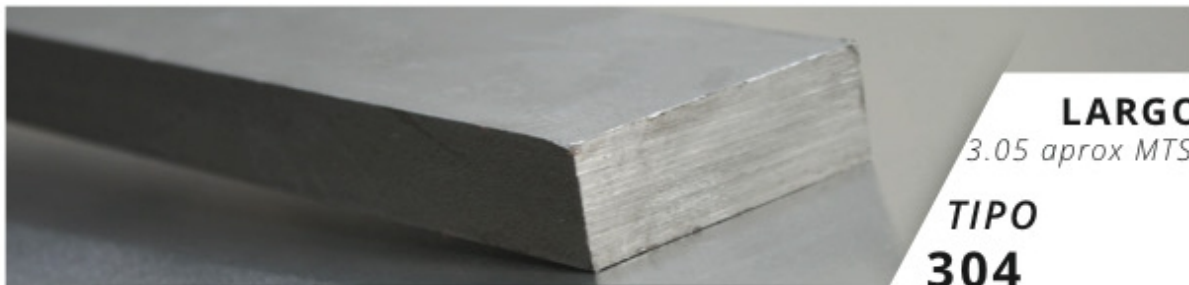
Barra redonda de acero inoxidable

MM	PULGADAS	KGS. POR METRO	MM	PULGADAS	KGS. POR METRO
6.4	1/4	0.250	63.5	2 1/2	24.840
7.9	5/16	0.390	69.8	3 3/4	30.060
9.5	3/8	0.560	76.2	3	35.760
12.7	1/2	1.000	82.6	3 1/4	41.970
25.9	5/8	1.560	88.9	3 1/2	48.680
19.0	3/4	2.240	95.3	3 3/4	56.000
22.2	7/8	3.050	101.6	4	63.600
25.4	1	3.980	108.0	4 1/4	71.800
31.7	1 1/4	6.220	114.3	4 1/2	80.500
34.9	1 3/8	7.470	120.7	3 3/4	89.700
38.1	1 1/2	8.950	127.0	5	99.500
44.4	1 3/4	12.170	133.4	5 1/4	109.600
50.8	2	15.930	139.7	5 1/2	120.300
57.2	2 1/4	20.120	146.1	5 3/4	131.400
			152.4	6	143.100

- Ángulo
- Barra redonda

ACERO INOXIDABLE





LARGO
3.05 aprox MTS.

TIPO
304

Soleras de acero inoxidable

ESPESOR MM	ANCHO MM	ESPESOR	ANCHO PULG.	KGS. POR METRO
2.8	19.0	Cal. 12	3/4	0.440
2.8	25.4	Cal. 12	1	0.590
2.8	31.7	Cal. 12	1 1/4	0.735
2.8	38.1	Cal. 12	1 1/2	0.880
2.8	44.4	Cal. 12	1 3/4	1.033
2.8	50.8	Cal. 12	2	1.180
2.8	57.2	Cal. 12	2 1/4	1.328
2.8	63.5	Cal. 12	2 1/2	1.475
2.8	69.9	Cal. 12	2 3/4	1.623
2.8	76.2	Cal. 12	3	1.770
3.2	19.0	Cal. 11	3/4	0.500
3.2	25.4	Cal. 11	1	0.640
3.2	31.7	Cal. 11	1 1/4	0.800
3.2	38.1	Cal. 11	1 1/2	0.950
3.2	44.4	Cal. 11	1 3/4	1.110
3.2	50.8	Cal. 11	2	1.300
3.2	57.2	Cal. 11	2 1/4	1.440
3.2	63.5	Cal. 11	2 1/2	1.620
3.2	69.9	Cal. 11	2 3/4	1.785
3.2	76.2	Cal. 11	3	1.925
3.6	19.0	Cal. 10	3/4	0.563
3.6	25.4	Cal. 10	1	0.751
3.6	31.7	Cal. 10	1 1/4	0.940
3.6	38.1	Cal. 10	1 1/2	1.130
3.6	44.4	Cal. 10	1 3/4	1.315
3.6	50.8	Cal. 10	2	1.500
3.6	57.2	Cal. 10	2 1/4	1.690
3.6	63.5	Cal. 10	2 1/2	1.880
3.6	69.9	Cal. 10	2 3/4	2.065
3.6	76.2	Cal. 10	3	2.255
4.8	19.0	3/16	3/4	0.750
4.8	25.4	3/16	1	1.000
4.8	31.7	3/16	1 1/4	1.250
4.8	38.1	3/16	1 1/2	1.500
4.8	44.4	3/16	1 3/4	1.750
4.8	50.8	3/16	2	2.000
4.8	57.2	3/16	2 1/4	2.250
4.8	63.5	3/16	2 1/2	2.500
4.8	69.9	3/16	2 3/4	2.750
4.8	76.2	3/16	3	3.000

Soleras

ACERO INOXIDABLE





LARGO
3.05 aprox MTS.

TIPO
304

Soleras de acero inoxidable

ESPESOR MM	ANCHO MM	ESPESOR	ANCHO PULG.	KGS. POR METRO
6.4	19.0	1/4	3/4	0.900
6.4	25.4	1/4	1	1.300
6.4	31.7	1/4	1 1/4	1.600
6.4	38.1	1/4	1 1/2	1.900
6.4	44.4	1/4	1 3/4	2.250
6.4	50.8	1/4	2	2.600
6.4	57.2	1/4	2 1/4	2.900
6.4	63.5	1/4	2 1/2	3.300
6.4	69.9	1/4	2 3/4	3.600
6.4	76.2	1/4	3	3.900
7.9	19.0	5/16	3/4	1.200
7.9	25.4	5/16	1	1.600
7.9	31.7	5/16	1 1/4	2.000
7.9	38.1	5/16	1 1/2	2.350
7.9	44.4	5/16	1 3/4	2.750
7.9	50.8	5/16	2	3.150
7.9	57.2	5/16	2 1/4	3.550
7.9	63.5	5/16	2 1/2	4.000
7.9	69.9	5/16	2 3/4	4.370
7.9	76.2	5/16	3	4.725
9.5	19.0	3/8	3/4	1.400
9.5	25.4	3/8	1	1.900
9.5	31.7	3/8	1 1/4	2.400
9.5	38.1	3/8	1 1/2	2.850
9.5	44.4	3/8	1 3/4	3.325
9.5	50.8	3/8	2	3.800
9.5	57.2	3/8	2 1/4	4.250
9.5	63.5	3/8	2 1/2	4.780
9.5	69.9	3/8	2 3/4	5.230
9.5	76.2	3/8	3	5.680

Soleras

ACERO INOXIDABLE





ACABADOS
2B
Y PULIDO 3 C/VINIL
TIPOS
304, 316 Y 430

Láminas

	CALIBRE		DIMENSIONES DE LA LÁMINA	PESO APROX. DE LA LÁMINA
	MM	PULGS.		

1/4	6.35	0.250	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	113.000 141.000 189.000
3/16	4.76	0.188	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	85.000 106.000 146.000
5/32	3.97	0.156	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	77.000 97.000 130.000
10	3.57	0.141	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	62.000 78.000 104.000
12	2.78	0.109	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	49.000 61.000 81.000
14	1.98	0.708	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	35.000 43.000 58.000

	CALIBRE		DIMENSIONES DE LA LÁMINA	PESO APROX. POR LÁMINA
	MM	PULGS.		

16	1.59	0.063	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	28.000 35.000 46.000
18	1.27	0.050	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	23.000 28.000 37.000
20	0.95	0.038	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	17.000 21.000 27.000
22	0.79	0.033	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	14.000 17.000 23.000
24	0.64	0.025	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	11.5000 14.000 19.000
26	0.48	0.019	0.91 X 2.44 0.91 X 3.05 1.22 X 3.05	8.5000 11.000 14.000



ACABADOS
2B
Y ESPEJO
TIPO
304 Y 430

Láminas en rollo

	CALIBRE		PESO APROX. POR M. LINEAL		ANCHO ROLLO
	MM	PULGS.	TIPO 430 ESPEJO	304-2B	
16	1.65	0.065	11.100	11.700	0.91 cms.
18	1.25	0.049	8.900	9.318	0.91 cms.
20	0.89	0.035	6.658	6.970	0.91 cms.
22	0.71	0.028	5.536	5.796	0.91 cms.
24	0.56	0.022	4.415	5.622	0.91 cms.
26	0.46	0.018	3.364	3.522	0.91 cms.
28	0.36	0.014	2.803	2.935	0.91 cms.
30	0.31	0.012	2.243	2.348	0.91 cms.

Láminas
Láminas en rollo

ACERO INOXIDABLE





**ACERO
8620**

**ACERO
D2**

ACEROS ESPECIALES GRADO HERRAMIENTA

Acero 8620

SAE / AISI 8620

CARACTERÍSTICAS

Acero al Níquel-Cromo-Molibdeno para cementado. Ofrece gran tenacidad al núcleo y muy buena dureza superficial. El proceso de cementado incrementa el contenido de Carbón en la superficie; con un tratamiento térmico adecuado, la superficie es sustancialmente más fuerte que el núcleo.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.20 %
Mn	0.80 %
Si	0.25 %
Ni	0.60 %
Cr	0.50 %
Mo	0.20 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPA)

DENSIDAD 7840 Kg/m³ (0.283 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CIGUEÑALES
- ENGRANES
- ENGRANES PARA REDUCTORES
- FLECHAS
- PERNO
- PIÑONES
- PISTONES
- TORNILLOS SIN FIN

Acero D2

SAE / AISI D 2

CARACTERÍSTICAS

Acero al alto Carbón y alto Cromo. Dimensionalmente estable de excelente resistencia al desgaste así como excelente rendimiento al corte. Apto especialmente para temple al aire.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	1.55 %
Mn	0.35 %
Si	0.35 %
Cr	11.80 %
Mo	0.85 %
V	0.85 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPA)

DENSIDAD 7695 Kg/m³ (0.278 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CUCHILLAS PARA MOLINO DE PLÁSTICO
- CUCHILLAS, SLITTERS Y CIZALLAS
- DADOS DE LAMINACIÓN
- DADOS PARA ACUÑADO
- ESTAMPADO Y FORMADO
- INSERTOS PARA MOLDES
- HERRAMIENTAS PARA REBABEAR
- HERRAMIENTAS DE ROSCADO
- HUSILLOS Y PUNTAS PARA INYECCIÓN DE PLÁSTICO
- MATRICES Y PUNZONES
- PARTES DE DESGASTE
- TRITURADORAS DE LLANTAS
- TROQUELADO Y PERFORADO

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores; han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.

- Acero 8620
- Acero D2

ACEROS ESPECIALES



Acero H13

SAE / AISI H 13

CARACTERÍSTICAS

El acero H13 provee un excelente balance de tenacidad, alta resistencia a la formación de grietas causadas por el choque térmico resistencia al revenido. Posee una resistencia moderada al desgaste.

Es usado en la mayoría de las aplicaciones a durezas de 45-52 HRC.

Las temperaturas nominales de revenido de este acero son bastante altas (>540° C – 1000° F), lo cual permite que mantenga su dureza de temple así como su resistencia en temperaturas elevadas.

Las herramientas elaboradas con este tipo de acero pueden ser usadas a temperaturas aproximadas de hasta 540 ° C, con exposiciones breves de hasta 595 ° C.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.40 %
Si	1.00 %
Cr	5.20 %
Mo	1.30 %
V	0.95 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPA)

DENSIDAD 7750 Kg/m³ (0.280 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CAMISAS (LINERS) PARA EXTRUSIÓN
- CUCHILLAS PARA CORTE EN CALIENTE
- DADOS DE EXTRUSIÓN PARA ALEACIONES LIGERAS
- DADOS DE FORJA
- HERRAMIENTAS PARA FUNDICIÓN A PRESIÓN
- INSERTOS PARA DADOS
- MANDRILES
- PERNOS EYECTORES
- PUNZONES Y MATRICES PARA PRENSAR

Acero M2

SAE / AISI M 2

CARACTERÍSTICAS

Este acero aleado al Tungsteno-Molibdenu es particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere buen mantenimiento de filo y gran tenacidad. Presenta buena resistencia al desgaste y buen mantenimiento de dureza al rojo.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.85 %
Mn	0.30 %
Si	0.30 %
Cr	4.15 %
Mo	5.00 %
V	1.95 %
W	6.40 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPA)

DENSIDAD 8144 Kg/m³ (0.294 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- BROCHAS
- BROCHAS
- BURILES
- CORTADORES
- FRESAS
- HERRAMIENTA DE CORTE
- HERRAMIENTAS PARA TRABAJAR EN FRÍO
- MATRICES
- PUNZONES

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores: han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.

- Acero H13
- Acero M2

ACEROS ESPECIALES





**ACERO
O1**

**ACERO
P20**

ACEROS ESPECIALES GRADO HERRAMIENTA

Acero O1

SAE / AISI 01

CARACTERÍSTICAS

El acero O1 es utilizado para el temple al aceite, puede ser templado a bajas temperaturas exhibiendo poca distorsión. Posee cualidades de penetración al temple con una estructura de grano fino. Combina cualidades de alta dureza superficial y tenacidad después del temple y revenido. Ofrece buenas corridas iniciales de producción y buena continuidad de producción entre rectificadas.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.95 %
Mn	1.25 %
Si	0.30 %
Cr	0.50 %
W	0.50 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPa)

DENSIDAD 7850 Kg/m³ (0.283 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CLAVOS DE JOYERO
- CUCHILLAS PARA CORTE DE PAPEL
- DADOS PARA REBABEAR CALIBRES
- ESTAMPADO Y FORMADO
- HERRAMIENTAS PARA ROSCAR A MANO
- MATRICES Y PUNZONES

Acero P20

SAE / AISI P20

CARACTERÍSTICAS

El acero P20 es de uso general para la fabricación de moldes. Utilizado para el electroerosionado y maquinado de moldes de plástico así como componentes para la fundición de zinc. Normalmente no requiere tratamiento térmico adicional, sin embargo este acero se puede templar a durezas mayores para incrementar su resistencia. Es requerido aceite en el enfriamiento y cuidado especial para reducir la distorsión o la fractura. Posee excelente pulibilidad y buen texturizado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.30 %
Si	0.50 %
Mn	0.75 %
Cr	1.70 %
Mo	0.40 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPa)

DENSIDAD 7860 Kg/m³ (0.284 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- HERRAMIENTAS PARA FUNDICIÓN DE ZINC
- MOLDEO POR COMPRESIÓN
- MOLDES PARA INYECCIÓN DE PLÁSTICO
- MOLDEO EN DOS FASES
- PIEZAS PARA LA CONSTRUCCIÓN DE MAQUINARIA Y ÚTILES EN GENERAL
- PORTA MOLDES Y PIEZAS DE APOYO

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores; han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.

- Acero O1
- Acero P20

ACEROS ESPECIALES



Acero S7

SAE / AISI S 7

CARACTERÍSTICAS

El acero S7 es resistente al choque y golpe de gran tenacidad, posee una resistencia al desgaste media. Utilizado comúnmente en la fabricación de cinceles y punzones expuestos al choque y golpe. Es utilizado también para pequeños moldes de plástico. Buena dureza en el núcleo y puede ser enfriado al aire (excepto en secciones grandes), exhibiendo una mínima distorsión al templeado. Ofrece resistencia alta a la deformación manteniendo una buena tenacidad (58/60) HRC. Este acero resulta versátil para aplicaciones de trabajo en frío y en tibio. En estado recocido es de fácil maquinado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.55 %
Mn	0.70 %
Si	0.35 %
Cr	3.25 %
Mo	1.40 %
V	0.25 %

MÓDULO DE ELASTICIDAD 30 psi X 10⁶ (207 GPA)

DENSIDAD 7830 Kg/m³ (0.283 lb/in³)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CUCHILLAS PARA CORTE DE CHATARRA
- DADOS CABECEADORES EN FRÍO Y TIBIO
- DADOS PARA CLAVAR CINCELES
- ESTAMPADO Y FORMADO
- MATRICES Y PUNZONES
- MOLDES DE PLÁSTICO
- MOLDES PARA FUNDICIÓN DE ZINC A PRESIÓN
- PUNZONES PARA PASTILLAS FARMACÉUTICAS
- TROQUELADO FINO
- TROQUELADO Y PERFORADO

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores; han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.





**ACERO
1018**

**ACERO
1045**

ACEROS ESPECIALES GRADO MAQUINARIA

Acero 1018

SAE / AISI 1018

CARACTERÍSTICAS

El acero 1018 es un acero de bajo-medio Carbono de buena soldabilidad y mejor maquinabilidad que los aceros con concentraciones menores de Carbono. Es adecuado para componentes de maquinaria debido a su baja resistencia mecánica y alta tenacidad.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.18 %
Mn	0.75 %
P	0.04 %
S	0.05 %

DENSIDAD	7.87 g/cm ³ (0.248 lb/in ³)	REDUCCIÓN DE ÁREA	40 %
DUREZA	126 HB (71 HRb)	ELONGACIÓN MÁXIMA	15 % (en 55 mm)
ESFUERZO DE FLUENCIA	370 MPa (57 300 PSI)	ESFUERZO MÁXIMO	440 MPa (63 800 PSI)
MAQUINABILIDAD	76% (SAE 1212 = 100%)	MODULO DE ELASTICIDAD	205 GPa (29 700 KSI)

APLICACIONES TÍPICAS*

- REMACHADO Y EXTRUSIÓN PLÁSTICA
- PINES
- CUÑAS
- REMACHES
- RODILLOS
- PIÑONES
- PASADORES
- TORNILLOS
- APLICACIONES DE LÁMINA

Acero 1045

ACERO 1045

SAE / AISI 1045

CARACTERÍSTICAS

El acero 1045 es un acero medio carbono que puede ser forjado con martillo, se utiliza cuando es necesaria la resistencia y dureza en condición de suministro. Presenta soldabilidad adecuada y responde al tratamiento térmico por llama o inducción, sin embargo, no es recomendado para cianurado o cementación. Por su tenacidad y dureza es adecuado para la fabricación de componentes de maquinaria.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.47 %
Mn	0.75 %
P	0.04 %
S	0.05 %

DENSIDAD	7.87 g/cm ³ (0.248 lb/in ³)	REDUCCIÓN DE ÁREA	40 %
DUREZA	163 HB (84 HRb)	ELONGACIÓN MÁXIMA	16 % (en 55 mm)
ESFUERZO DE FLUENCIA	310 MPa (45 000 PSI)	ESFUERZO MÁXIMO	565 MPa (81900 PSI)
MAQUINABILIDAD	57% (SAE 1212 = 100%)	MODULO DE ELASTICIDAD	200 GPa (29 000 KSI)

APLICACIONES TÍPICAS*

- CUÑAS
- EJES
- HERRAMIENTAS AGRÍCOLAS
- TORNILLOS
- PARTES DE MAQUINARIA
- PIÑONES
- REMACHES

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores; han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.

Acero 1018
-Acero 1045

ACEROS ESPECIALES



Acero 12L14

SAE / AISI 12L14		COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)	
CARACTERÍSTICAS			
El acero 12L14 es un acero para mecanizado fácil gracias a la presencia de Plomo en su aleación. Se utiliza cuando se necesitan productos con maquinaria de alta velocidad gracias a su alta maquinabilidad.		C	0.15 %
		Mn	1.00 %
		P	0.06 %
		S	0.30 %
		Pb	0.25 %
DENSIDAD	7.87 g/cm ³ (0.248 lb/in ³)	REDUCCIÓN DE ÁREA	35 %
DUREZA	163 HB (84 HRb)	ELONGACIÓN MÁXIMA	10 % (en 55 mm)
ESFUERZO DE FLUENCIA	415 MPa (60 200 PSI)	ESFUERZO MÁXIMO	540 MPa (78 300 PSI)
MAQUINABILIDAD	160 % (AISI 1212 = 100%)	MODULO DE ELASTICIDAD	200 GPa (29 000 KSI)
APLICACIONES TÍPICAS*	• EJES	• MAQUINARIA DONDE LA FACILIDAD EN EL MECANIZADO SEA UN FACTOR SIGNIFICATIVO	
	• TUERCAS		
	• PASADORES		

61

Acero 4140 R

SAE / AISI 4140		COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)	
CARACTERÍSTICAS			
El acero 4140 R es un acero al Cromo-Molibdeno de alta templabilidad. Se utiliza para piezas y partes de maquinaria en general.		C	0.40 %
		Mn	0.90 %
		Si	0.30 %
		Cr	1.00 %
		Mo	0.20 %
APLICACIONES TÍPICAS*	• BIELAS	• ENGRANES • ENGRANES DE TRANSMISIÓN • PORTAMOLDES	
	• CIGUEÑALES		
	• EJES		

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores; han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.



- Acero 12L14
- Acero 4140 R

ACEROS ESPECIALES



**ACERO
4140 T**

**ACERO
9840 R**

ACEROS ESPECIALES GRADO MAQUINARIA

Acero 4140 T

SAE / AISI 4140

CARACTERÍSTICAS

El acero 4140 T es un acero al Cromo-Molibdeno con buena resistencia a la torsión, la tensión y la flexión. Es utilizado normalmente para piezas y partes de maquinaria de uso general. Es te acero puede ser templado a durezas mayores para incrementar su resistencia aunque normalmente no requiere un tratamiento térmico adicional.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.40 %
Mn	0.90 %
Si	0.30 %
Cr	1.00 %
Mo	0.20 %

APLICACIONES TÍPICAS*

- BIELAS
- CIGUEÑALES
- EJES
- ENGRANES
- ENGRANES DE TRANSMISIÓN
- FLECHAS DE TRANSMISIÓN
- PERNOS
- PORTAMOLDES

Acero 9840 R

SAE / AISI 9840

CARACTERÍSTICAS

El acero 9840 R es un acero de buen rendimiento al Cromo-Níquel-Molibdeno, con buena resistencia a la fatiga debido a los elementos que componen su aleación.

COMPOSICIÓN QUÍMICA (PROMEDIO)

C	0.40 %
Mn	0.80 %
Si	0.30 %
Cr	0.80 %
Mo	0.25 %
Ni	1.00 %

APLICACIONES TÍPICAS*

- BIELAS
- CIGUEÑALES
- EJES
- ENGRANES
- ENGRANES DE TRANSMISIÓN
- MOLDES Y CORAZONES PARA LA INDUSTRIA DEL PLÁSTICO
- PORTAMOLDES

Nota: los valores expresados en las tablas son estimaciones teóricas que se espera que cumpla el material, las variaciones normales en la química, tamaño y condiciones del tratamiento térmico pueden producir desviaciones de estos valores: han sido publicados con el fin de orientar sobre el diseño o construcción de algún componente o estructura. No deben ser considerados como valores exactos para su uso en diseño o construcción de componentes o estructuras.

* Se mencionan sólo algunas de las aplicaciones más comunes de este acero.

- Acero 4140 T
- Acero 9840 R

ACEROS ESPECIALES



LÍNEA NYLAMID®

"Primera alternativa para todo tipo de componentes de desgaste y estructurales."

- Resistencia al desgaste.
- Buenas propiedades mecánicas y eléctricas.
- Balance ideal de resistencia y tenacidad.
- Variedad: Normatividad higiénica, autolubricidad, resistencia térmica.
- Amplio rango de presentaciones y medidas.

Nylamid® M

El más usado en la industria, puede trabajar en contacto con alimentos.

Nylamid® SL

Cargado con Disulfuro de Molibdeno (MoS_2), brinda solución a problemas de lubricación.

Nylamid® XL

Extralubricado con aceite, permite el suave deslizamiento de otros componentes con los que esté en contacto.

Nylamid® 901

Su estabilidad térmica permite que su rigidez se conserve por mayor tiempo a mayor temperatura.

Nylamid® 6/6

Fabricado por extrusión, es higiénico y está disponible en barras redondas de hasta 96" de largo.

Nylamid® 6/6 SL

Extruido y cargado con Disulfuro de Molibdeno (MoS_2), es muy rígido y está disponible en barras redondas de hasta 96" de largo.

Especialidades

Materiales con características muy similares a los anteriores pero que ofrecen ventajas en condiciones específicas por tener cualidades de:

- Doble lubricación.
- Mejor desempeño en alta carga y fricción.
- Control de movimiento en altas cargas.
- Lubricidad en ambientes higiénicos.
- Mayor rigidez.
- Alta resiliencia.

Nota: Si requiere información más detallada de nuestros productos, por favor solicítela a su distribuidor o consulte nuestro sitio: www.nylamid.com.mx



NYLAMID®





Tivar® (UHMWPE)

- Alta resistencia a la abrasión.
- Bajo coeficiente de fricción.
- Normatividad higiénica FDA, USDA.
- Excelente resistencia química.
- Alta resistencia dieléctrica.
- Nula absorción de humedad.
- Amplia variedad de formulaciones para usos especiales.

Nylamid® H ó Sanalite®

- Superficie para procesamiento de alimentos.
- Normatividad FDA, USDA Y NSF.
- Disponible en blanco y otros colores.

Acetron® GP

- Para piezas de precisión, con buen desempeño en ambientes húmedos.
- Baja absorción de humedad.
- Normatividad higiénica, FDA, USDA, NSF, Canada AG y 3A Dairy.
- Facilidad de maquinado.
- Libre de porosidades.

Proteus® (Polipropileno)

- Resistente a químicos y a la corrosión.
- Normatividad higiénica FDA.
- Termoformable.
- Disponible en color blanco y negro.

NYLAMID®



¿ POR QUÉ RECOMENDAMOS NYLAMID VS MATERIALES COMO BRONCE, CELORÓN, ETC. ?

Porque al usar Nylamid en lugar de otros materiales de ingeniería tradicionales, se tienen las siguientes ventajas:

1. Nylamid es menos costoso por unidad de volumen en comparación a otros materiales de mayor peso específico.
2. Nylamid ofrece un mayor tiempo de vida por su gran resistencia a la absorción, superando en tiempo de duración a otros materiales suaves y de mediana dureza.
3. Nylamid es menos costoso en el maquinado por lo cual se puede fabricar un mayor volumen de piezas en tiempos menores que otros materiales mas duros.
4. Nylamid ahorra significativamente en energía de la maquinaria y equipo por su bajo peso específico en comparación con otros materiales.

RECOMENDACION DE CUALES TIPOS DE NYLAMID SE DEBEN USAR PARA PIEZAS DE LA INDUSTRIA EN GENERAL.

Nylamid M

- Cojinetes con lubricación natural para bajas velocidades y lubricación forzada para altas velocidades.
- Engranés con alta resistencia a la abrasión y al impacto.
- Catarinas y poleas de baja velocidad y tensoras.
- Guías de desgaste, guías axiales y radiales.
- Placas de desgaste.
- Piezas varias para reducir el elevado nivel de vibraciones, ruido y abrasión.

Nylamid G

- Cojinetes de baja velocidad con lubricación de líquidos poco viscosos o velocidades medias con lubricación forzada.
- Engranés con adecuada resistencia de viga.
- Catarinas y poleas.

Nylamid SL

- Cojinete sin lubricación.
- Anillos portables o de desgaste.
- Piezas varias con la misma velocidad tangencial de la pieza que lo aloja o soporta.

Nylamid XL

- Piezas varias (cojinetes, patines, etc.) de baja velocidad sin acceso a lubricación.
- Piezas varias (Cojinetes, estrellas, etc.) de la misma velocidad tangencial con mínimo coeficiente de fricción.
- Todo tipo de piezas de alta resistencia a la abrasión, flexibilidad y elevada carga de trabajo.



DIÁMETRO CM	LARGO CM	DIÁMETRO PULGADAS	LARGO PULGADAS
0.95	61	3/8	24
1.27	61	1/2	24
1.59	61	5/8	24
1.9	61	3/4	24
2.54	61	1	24
3.2	61	1 1/4	24
3.2	61	1 1/2	24
4.5	61	1 3/4	24
5.1	61	2	24
5.7	61	2 1/4	24
6.4	61	2 1/2	24
7.0	61	2 3/4	24
7.6	61	3	24
8.2	61	3 1/4	24
8.9	61	3 1/2	24
10.2	61	4	24
11.4	61	4 1/2	24
12.7	61	5	24
12.7	75	5	30
14.0	61	5 1/2	24
15.2	61	6	24
16.5	61	6 1/2	24
17.8	61	7	24
19.0	61	7 1/2	24
20.3	15	8	6
20.3	30	8	12
20.3	61	8	24
25.4	15	10	6
25.4	30	10	12
25.4	61	10	24
28	15	11	6
28	30	11	12
28	61	11	24
33	15	13	6
33	30	13	12
33	61	13	24
35.6	15	14	6
35.6	30	14	12
35.6	61	14	24
38.1	15	15	6
38.1	30	15	12
40.6	15	16	6
40.6	30	16	12

- Recomendaciones
- Barra cilíndrica Sólida

NYLAMID®





Placas

ESPESOR CM	ANCHO CM	LARGO CM	ESPESOR PULGADAS	ANCHO PULGADAS	LARGO PULGADAS
0.64	61	61	1/4	24	24
0.95	61	61	3/8	24	24
1.27	61	61	1/2	24	24
1.59	61	61	5/8	24	24
1.9	61	61	3/4	24	24
2.54	61	61	1	24	24
3.2	61	61	1 1/4	24	24
3.8	61	61	1 1/2	24	24
5.1	61	61	2	24	24
5.7	61	61	2 1/4	24	24
6.4	61	61	2 1/2	24	24
7.6	61	61	3	24	24
8.2	61	61	3 1/4	24	24
8.9	61	61	3 1/2	24	24
0.64	125	125	1/4	48	48
1.27	125	125	1/2	48	48
1.59	125	125	5/8	48	48
1.9	125	125	3/4	48	48
2.54	125	125	1	48	48
3.2	125	125	1 1/4	48	48
3.8	125	125	1 1/2	48	48

Placas

NYLAMID®





**BARRA
HUECA**

**BARRA
CUADRADA**

Barra hueca o buje

DIÁMETRO EXTERNO CM	DIÁMETRO INTERIOR CM	LARGO CM	DIÁMETRO INTERNO PULGADAS	DIÁMETRO INTERIOR PULGADAS	LARGO PULGADAS
5.1	2.54	61	2	1	24
6.4	3.8	61	2 1/2	1 1/2	24
7.6	3.8	61	3	1 1/2	24
8.9	4.5	61	3 1/2	1 3/4	24
10.2	6.4	61	4	2 1/2	24
11.4	8.9	61	4 1/2	3 1/2	24
12.7	8.9	61	5	3 1/2	24
14.0	11.1	61	5 1/2	4 3/8	24
17.8	15.2	61	7	6	24
20.3	15.2	61	8	6	24
22.9	16.5	61	9	6 1/2	24
28.0	20.3	61	11	8	24

Barra cuadrada

LADOS CM	LARGO CM	LADOS PULGADAS	LARGO PULGADAS
2.5 X 2.5	61	1 X 1	24
3.2 X 3.2	61	1 1/4 X 1 1/4	24
3.8 X 3.8	61	1 1/2 X 1 1/2	24
5.1 X 5.1	61	2 X 2	24
6.4 X 6.4	61	2 1/2 X 2 1/2	24
7.6 X 7.6	61	3 X 3	24
8.9 X 8.9	61	3 1/2 X 3 1/2	24
10.2 X 10.2	61	4 X 4	24
12.7 X 12.7	61	5 X 5	24

- Barra hueca tubo o buje
- Barra cuadrada

NYLAMID®



Bronce standar

El mejor bronce para uso general. Al igual que todas nuestras aleaciones, tiene la mejor presentación y está exento de imperfecciones estructurales y porosidades.

ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	
	PORCENTAJE MÍNIMO	PORCENTAJE MÁXIMO
COBRE	84	86
ESTAÑO	3.5	4.5
PLOMO	4	6
ZINC	4	6
NÍQUEL	—	0.5
HIERRO	—	0.5
FÓSFORO	—	0.05

Bronce S.A.E. 40 ASTM B-145 (A)

Este tipo de bronce de muy buena presentación se utiliza para aplicaciones hidráulicas, válvulas de agua o vapor, flechas, impulsores para bombas, bujes, elementos de maquinaria y en general donde se requieren medidas específicas.

ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	
	PORCENTAJE MÍNIMO	PORCENTAJE MÁXIMO
COBRE	84	86
ESTAÑO	4	6
PLOMO	4	6
ZINC	4	6
NÍQUEL	—	1
HIERRO	—	0.3
FÓSFORO	—	0.05

68

Bronce S.A.E. 62 ASTM B-143 (1 A)

Este bronce al estaño fino y muy estable, es resistente al desgaste y a la exposición con químicos ácidos. Se utiliza en la fabricación de coronas, engranes, elementos de maquinaria, campanas, etc.

ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	
	PORCENTAJE MÍNIMO	PORCENTAJE MÁXIMO
COBRE	86	89
ESTAÑO	9	11
PLOMO	—	0.30
ZINC	1	3
NÍQUEL	—	1
HIERRO	—	0.15
FÓSFORO	—	0.05

Bronce S.A.E. 64 ASTM B-141 (3 A)

Este bronce es utilizado trabajos pesados de alta velocidad y fuertes presiones, como en chumaceras y cojinetes utilizados en herramientas, grúas, máquinas, dragas, molinos, trituradoras, entre otras.

ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	
	PORCENTAJE MÍNIMO	PORCENTAJE MÁXIMO
COBRE	86	89
ESTAÑO	9	11
PLOMO	—	0.30
ZINC	1	3
NÍQUEL	—	1
HIERRO	—	0.15
FÓSFORO	—	0.05



Bronce S.A.E. 660 ASTM B-143 (3B)

Este bronce antifricción, presenta escaso desgaste en condiciones de lubricación, es resistente al desgaste bajo presiones fuertes y velocidades medias. Se utiliza en chumaceras para la industria en general, partes para bombas, motores y equipo eléctrico, prensas, pequeños engranes, estopas, asientos de válvulas.

ELEMENTO	ESPECIFICACIONES	
	PORCENTAJE MÍNIMO	PORCENTAJE MÁXIMO
COBRE	81	85
ESTAÑO	6.25	7.5
PLOMO	6	8
ZINC	—	0.5
NÍQUEL	—	0.2
HIERRO	—	0.35
FÓSFORO	—	0.15



UNION
EN
METALES
FERROSOS
Y NO
FERROSOS

Solduras de bronce

NUM DE CAT	MEDIDAS		PIEZAS POR KILO	PESO POR TRAMO	LARGO DE TRAMO CM
	METROS	PULGADAS			
851	1.59	1/16	70	0.35	91
852	2.38	3/32	29	0.035	91
853	3.17	1/8	17	0.060	91
854	3.97	5/32	10	0.097	91
855	4.76	3/16	7	0.143	91
856	6.35	1/4	4	0.245	91
857	7.49	5/16	3	0.382	91

- Bronce S.A.E. 660 ASTM B -143 (3B)

- Solduras de bronce

BRONCE





BRONCE STD

BRONCE SAE 64

BRONCE SAE 62

Bronce
Peso teórico barras y bujes

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
3/4	14	19.0 X 355.6	1.3
3/4	29	19.0 X 736.6	2.6
3/4	43	19.0 X 1092.2	3.9
3/4	58	19.0 X 1473.2	5.2
1	14	25.4 X 355.6	2.0
1	29	25.4 X 736.6	4.0
1	43	25.4 X 1092.2	6.0
1	58	25.4 X 1473.2	8.0
1 X 1/2	14	25.4 X 12.7 X 355.6	1.5
1 1/4	14	31.7 X 355.6	3.0
1 1/4	29	31.7 X 736.6	6.0
1 1/4	43	31.7 X 1092.2	9.0
1 1/4	58	31.7 X 1473.2	12.0
1 1/4 X 1/2	14	31.7 X 12.7 X 355.6	2.5
1 1/4 X 3/4	14	31.7 X 19.0 X 355.6	2.0
1 1/2	14	38.1 X 355.6	4.0
1 1/2	29	38.1 X 736.6	8.0
1 1/2	43	38.1 X 1092.2	12.0
1 1/2	58	38.1 X 1473.2	16.0
1 1/2 X 1/2	14	38.1 X 12.7 X 355.6	3.6
1 1/2 X 3/4	14	38.1 X 19.0 X 355.6	3.0
1 1/2 X 1	14	38.1 X 25.4 X 355.6	2.5
1 3/4	14	44.4 X 355.6	5.5
1 3/4	29	44.4 X 736.6	11.0
1 3/4	43	44.4 X 1092.2	16.5
1 3/4	58	44.4 X 1473.2	22.0
1 3/4 X 3/4	14	44.4 X 12.7 X 355.6	4.5
1 3/4 X 1	14	44.4 X 19.0 X 355.6	4.0
1 3/4 X 1 1/4	14	44.4 X 25.4 X 355.6	3.0
2	14	50.8 X 355.6	7.0
2	29	50.8 X 736.6	14.0
2	43	50.8 X 1092.2	21.0
2	58	50.8 X 1473.2	28.0
2 X 3/4	14	50.8 X 19.0 X 355.6	6.5
2 X 1	14	50.8 X 25.4 X 355.6	5.5
2 X 1 1/4	14	50.8 X 31.7 X 355.6	4.5
2 X 1 1/2	14	50.8 X 38.1 X 355.6	3.5

Peso teórico de barras y bujes

BRONCE



Bronce
Peso teórico barras y bujes

BRONCE STD
BRONCE SAE 64
BRONCE SAE 62

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
2 1/4	14	57.1 X 355.6	9.0
2 1/4	29	57.1 X 736.6	18.0
2 1/4	43	57.1 X 1092.2	27.0
2 1/4	58	57.1 X 1473.2	36.0
2 1/4 X 3/4	14	57.1 X 19.0 X 355.6	8.5
2 1/4 X 1	14	57.1 X 25.4 X 355.6	7.5
2 1/4 X 1 1/4	14	57.1 X 31.7 X 355.6	6.5
2 1/4 X 1 1/2	14	57.1 X 38.1 X 355.6	5.5
2 1/4 X 1 3/4	14	57.1 X 44.4 X 355.6	4.5
2 1/2	14	63.5 X 355.6	11.0
2 1/2	29	63.5 X 736.6	22.0
2 1/2	43	63.5 X 1092.2	33.0
2 1/2	58	63.5 X 1473.2	44.0
2 1/2 X 3/4	14	63.5 X 19.0 X 355.6	10.5
2 1/2 X 1	14	63.5 X 25.4 X 355.6	9.5
2 1/2 X 1 1/4	14	63.5 X 31.7 X 355.6	8.5
2 1/2 X 1 1/2	14	63.5 X 38.1 X 355.6	7.5
2 1/2 X 1 3/4	14	63.5 X 44.4 X 355.6	6.5
2 1/2 X 2	14	63.5 X 50.8 X 355.6	4.5
2 3/4	14	69.8 X 355.6	13.0
2 3/4	29	69.8 X 736.6	26.0
2 3/4	43	69.8 X 1092.2	39.0
2 3/4	58	69.8 X 1473.2	52.0
2 3/4 X 3/4	14	69.8 X 19.0 X 355.6	12.5
2 3/4 X 1	14	69.8 X 25.4 X 355.6	11.5
2 3/4 X 1 1/4	14	69.8 X 31.7 X 355.6	10.5
2 3/4 X 1 1/2	14	69.8 X 38.1 X 355.6	9.5
2 3/4 X 1 3/4	14	69.8 X 44.4 X 355.6	8.5
2 3/4 X 2	14	69.8 X 50.8 X 355.6	6.5
2 3/4 X 2 1/4	14	69.8 X 57.1 X 355.6	5.5
3	14	76.2 X 355.6	16.0
3	29	76.2 X 736.6	32.0
3	43	76.2 X 1092.2	48.0
3	58	76.2 X 1473.2	64.0
3 X 3/4	14	76.2 X 19.0 X 355.6	15.5
3 X 1	14	76.2 X 25.4 X 355.6	14.5
3 X 1 1/4	14	76.2 X 31.7 X 355.6	13.5
3 X 1 1/2	14	76.2 X 38.1 X 355.6	12.5
3 X 1 3/4	14	76.2 X 44.4 X 355.6	11.5
3 X 2	14	76.2 X 50.8 X 355.6	9.5
3 X 2 1/4	14	76.2 X 57.1 X 355.6	8.5
3 X 2 1/2	14	76.2 X 63.5 X 355.6	6.5



BRONCE STD
BRONCE SAE 64
BRONCE SAE 62

Bronce
 Peso teórico barras y bujes

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
3 1/4	14	82.5 X 355.6	18.0
3 1/4	29	82.5 X 736.6	36.0
3 1/4	43	82.5 X 1092.2	54.0
3 1/4	58	82.5 X 1473.2	72.0
3 1/4 X 3/4	14	82.5 X 19.0 X 355.6	17.5
3 1/4 X 1	14	82.5 X 25.4 X 355.6	16.5
3 1/4 X 1 1/4	14	82.5 X 31.7 X 355.6	15.5
3 1/4 X 1 1/2	14	82.5 X 38.1 X 355.6	14.5
3 1/4 X 1 3/4	14	82.5 X 44.4 X 355.6	13.5
3 1/4 X 2	14	82.5 X 50.8 X 355.6	12.5
3 1/4 X 2 1/4	14	82.5 X 57.1 X 355.6	10.5
3 1/4 X 2 1/2	14	82.5 X 63.5 X 355.6	8.5
3 1/2	14	88.9 X 355.6	21.5
3 1/2	29	88.9 X 736.6	43.0
3 1/2	43	88.9 X 1092.2	64.5
3 1/2	58	88.9 X 1473.2	86.0
3 1/2 X 3/4	14	88.9 X 19.0 X 355.6	21.0
3 1/2 X 1	14	88.9 X 25.4 X 355.6	20.0
3 1/2 X 1 1/4	14	88.9 X 31.7 X 355.6	19.0
3 1/2 X 1 1/2	14	88.9 X 38.1 X 355.6	18.0
3 1/2 X 1 3/4	14	88.9 X 44.4 X 355.6	17.0
3 1/2 X 2	14	88.9 X 50.8 X 355.6	15.0
3 1/2 X 2 1/4	14	88.9 X 57.1 X 355.6	14.0
3 1/2 X 2 1/2	14	88.9 X 63.5 X 355.6	12.0
3 3/4	14	95.2 X 355.6	23.0
3 3/4	29	95.2 X 736.6	46.0
3 3/4	43	95.2 X 1092.2	69.0
3 3/4	58	95.2 X 1473.2	92.0
3 3/4 X 3/4	14	95.2 X 19.0 X 355.6	22.5
3 3/4 X 1	14	95.2 X 25.4 X 355.6	21.5
3 3/4 X 1 1/4	14	95.2 X 31.7 X 355.6	20.5
3 3/4 X 1 1/2	14	95.2 X 38.1 X 355.6	19.5
3 3/4 X 1 3/4	14	95.2 X 44.4 X 355.6	18.5
3 3/4 X 2	14	95.2 X 50.8 X 355.6	16.5
3 3/4 X 2 1/4	14	95.2 X 57.1 X 355.6	15.5
3 3/4 X 2 1/2	14	95.2 X 63.5 X 355.6	13.5
3 3/4 X 2 3/4	14	95.2 X 69.8 X 355.6	10.5

Peso teórico de barras y bujes

BRONCE





BRONCE STD

BRONCE SAE 64

BRONCE SAE 62

Bronce
Peso teórico barras y bujes

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
4	14	101.6 X 355.6	27.0
4	29	101.6 X 736.6	54.0
4	43	101.6 X 1092.2	81.0
4	58	101.6 X 1473.2	108.0
4 X 3/4	14	101.6 X 19.0 X 355.6	26.5
4 X 1	14	101.6 X 25.4 X 355.6	25.5
4 X 1 1/4	14	101.6 X 31.7 X 355.6	24.5
4 X 1 1/2	14	101.6 X 38.1 X 355.6	23.5
4 X 1 3/4	14	101.6 X 44.4 X 355.6	22.5
4 X 2	14	101.6 X 50.8 X 355.6	20.5
4 X 2 1/4	14	101.6 X 57.1 X 355.6	19.5
4 X 2 1/2	14	101.6 X 63.5 X 355.6	17.5
4 X 2 3/4	14	101.6 X 69.8 X 355.6	14.5
4 X 3	14	101.6 X 76.2 X 355.6	12.5
4 1/4	14	107.9 X 355.6	30.0
4 1/4	29	107.9 X 736.6	60.0
4 1/4	43	107.9 X 1092.2	90.0
4 1/4	58	107.9 X 1473.2	120.0
4 1/4 X 3/4	14	107.9 X 19.0 X 355.6	29.5
4 1/4 X 1	14	107.9 X 25.4 X 355.6	28.5
4 1/4 X 1 1/4	14	107.9 X 31.7 X 355.6	27.5
4 1/4 X 1 1/2	14	107.9 X 38.1 X 355.6	26.5
4 1/4 X 1 3/4	14	107.9 X 44.4 X 355.6	25.5
4 1/4 X 2	14	107.9 X 50.8 X 355.6	23.5
4 1/4 X 2 1/4	14	107.9 X 57.1 X 355.6	22.5
4 1/4 X 2 1/2	14	107.9 X 63.5 X 355.6	20.5
4 1/4 X 2 3/4	14	107.9 X 69.8 X 355.6	17.5
4 1/4 X 3	14	107.9 X 76.2 X 355.6	15.5
4 1/4 X 3 1/4	14	107.9 X 82.5 x 355.6	12.5
4 1/2	14	114.4 X 355.6	35.0
4 1/2	29	114.4 X 736.6	70.0
4 1/2	43	114.4 X 1092.2	105.0
4 1/2	58	114.4 X 1473.2	140.0
4 1/2 X 3/4	14	114.4 X 19.0 X 355.6	34.5
4 1/2 X 1	14	114.4 X 25.4 X 355.6	33.5
4 1/2 X 1 1/4	14	114.4 X 31.7 X 355.6	32.5
4 1/2 X 1 1/2	14	114.4 X 38.1 X 355.6	31.5
4 1/2 X 1 3/4	14	114.4 X 44.4 X 355.6	30.5
4 1/2 X 2	14	114.4 X 50.8 X 355.6	28.5
4 1/2 X 2 1/4	14	114.4 X 57.1 X 355.6	27.5
4 1/2 X 2 1/2	14	114.4 X 63.5 X 355.6	25.5
4 1/2 X 2 3/4	14	114.4 X 69.8 X 355.6	22.5
4 1/2 X 3	14	114.4 X 76.2 X 355.6	20.5
4 1/2 X 3 1/4	14	114.4 X 82.5 X 355.6	17.5
4 1/2 X 3 1/2	14	114.4 X 88.9 X 355.6	14.5

Peso teórico de barras y bujes

BRONCE



BRONCE STD
BRONCE SAE 64
BRONCE SAE 62

Bronce
 Peso teórico barras y bujes

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
4 3/4	14	120.6 X 355.6	37.0
4 3/4	29	120.6 X 736.6	74.0
4 3/4	43	120.6 X 1092.2	111.0
4 3/4	58	120.6 X 1473.2	148.0
4 3/4 X 3/4	14	120.6 X 19.0 X 355.6	36.5
4 3/4 X 1	14	120.6 X 25.4 X 355.6	35.5
4 3/4 X 1 1/4	14	120.6 X 31.7 X 355.6	34.5
4 3/4 X 1 1/2	14	120.6 X 38.1 X 355.6	33.5
4 3/4 X 1 3/4	14	120.6 X 44.4 X 355.6	32.5
4 3/4 X 2	14	120.6 X 50.8 X 355.6	30.5
4 3/4 X 2 1/4	14	120.6 X 57.1 X 355.6	29.5
4 3/4 X 2 1/2	14	120.6 X 63.5 X 355.6	27.5
4 3/4 X 2 3/4	14	120.6 X 69.8 X 355.6	24.5
4 3/4 X 3	14	120.6 X 76.2 X 355.6	22.5
4 3/4 X 3 1/4	14	120.6 X 82.5 X 355.6	19.5
4 3/4 X 3 1/2	14	120.6 X 88.9 X 355.6	16.5
4 3/4 X 3 3/4	14	120.6 X 95.2 X 355.6	14.5
5	14	127 X 355.6	41.5
5	29	127 X 736.6	83.0
5	43	127 X 1092.2	124.5
5	58	127 X 1473.2	166.0
5 X 3/4	14	127 X 19.0 X 355.6	41.0
5 X 1	14	127 X 25.4 X 355.6	40.0
5 X 1 1/4	14	127 X 31.7 X 355.6	39.0
5 X 1 1/2	14	127 X 38.1 X 355.6	38.0
5 X 1 3/4	14	127 X 44.4 X 355.6	37.0
5 X 2	14	127 X 50.8 X 355.6	35.0
5 X 2 1/4	14	127 X 57.1 X 355.6	34.0
5 X 2 1/2	14	127 X 63.5 X 355.6	31.0
5 X 2 3/4	14	127 X 69.8 X 355.6	29.0
5 X 3	14	127 X 76.2 X 355.6	26.0
5 X 3 1/4	14	127 X 82.5 X 355.6	24.0
5 X 3 1/2	14	127 X 88.9 X 355.6	21.0



BRONCE STD
BRONCE SAE 64
BRONCE SAE 62

Bronce
 Peso teórico barras y bujes

MEDIDA Y LARGO PULGADAS		MEDIDA Y LARGO CENTÍMETROS	PESO UNITARIO TEÓRICO
4 1/2	14	139.7 X 355.6	51.0
4 1/2	29	139.7 X 736.6	102.0
4 1/2	43	139.7 X 1092.2	153.0
4 1/2	58	139.7 X 1473.2	204.0
4 1/2 X 3/4	14	139.7 X 19.0 X 355.6	50.5
4 1/2 X 1	14	139.7 X 25.4 X 355.6	49.5
4 1/2 X 1 1/4	14	139.7 X 31.7 X 355.6	48.5
4 1/2 X 1 1/2	14	139.7 X 38.1 X 355.6	47.5
4 1/2 X 1 3/4	14	139.7 X 44.4 X 355.6	46.5
4 1/2 X 2	14	139.7 X 50.8 X 355.6	44.5
4 1/2 X 2 1/4	14	139.7 X 57.1 X 355.6	43.5
4 1/2 X 2 1/2	14	139.7 X 63.5 X 355.6	40.5
4 1/2 X 2 3/4	14	139.7 X 69.8 X 355.6	38.5
4 1/2 X 3	14	139.7 X 76.2 X 355.6	35.5
4 1/2 X 3 1/4	14	139.7 X 82.5 X 355.6	33.5
4 1/2 X 3 1/2	14	139.7 X 88.9 X 355.6	30.5
5	14	152.4 X 355.6	61.0
5	29	152.4 X 736.6	122.0
5	43	152.4 X 1092.2	163.0
5	58	152.4 X 1473.2	224.0
5 X 3/4	14	152.4 X 19.0 X 355.6	60.5
5 X 1	14	152.4 X 25.4 X 355.6	59.0
5 X 1 1/4	14	152.4 X 31.7 X 355.6	58.5
5 X 1 1/2	14	152.4 X 38.1 X 355.6	57.5
5 X 1 3/4	14	152.4 X 44.4 X 355.6	56.5
5 X 2	14	152.4 X 50.8 X 355.6	54.5
5 X 2 1/4	14	152.4 X 57.1 X 355.6	53.5
5 X 2 1/2	14	152.4 X 63.5 X 355.6	52.5
5 X 2 3/4	14	152.4 X 69.8 X 355.6	48.5
5 X 3	14	152.4 X 76.2 X 355.6	45.5
5 X 3 1/4	14	152.4 X 82.5 X 355.6	43.5
5 X 3 1/2	14	152.4 X 88.9 X 355.6	40.5
5 X 3 3/4	14	152.4 X 95.2 X 355.6	38.5
6 X 4	14	152.4 X 101.6 X 355.6	34.5





**BRONCE
PRELUBRICADO**

BRONCE PRELUBRICADO

El bronce prelubricado es un producto de gran dureza y altamente resistente, obtenido mediante la síntesis de polvos de bronce, estaño y grafito microcristalizado, prensados en matrices apropiadas y sometidos a temperaturas cercanas al punto de fusión, en una atmósfera controlada con altos contenidos de hidrógeno.

De este proceso se obtiene la estructura de una pieza metálica de bronce con una porosidad del 25% de volumen, que es llenado con aceite dentro de un autoclave especial; la fuerte y sólida estructura de bronce puro impregnada con el aceite, forma un cojín hidráulico capaz de absorber choques e impactos muy altos, la pieza de este producto prelubricado soportará cargas pesadas con muy alta resistencia al desgaste y la corrosión.

Barras sólidas de bronce sintetizado prelubricado

NUM DE CAT	DIÁMETRO		LARGO		PESO APROXIMADO
	MILÍMETROS	PULGADAS	MILÍMETROS	PULGADAS	
47000	9.5	3/8	88.9	3 1/2	0.060
47001	12.7	1/2	88.9	3 1/2	0.096
47002	15.9	5/8	88.9	3 1/2	0.124
47003	19.0	3/4	88.9	3 1/2	0.190
47004	22.2	7/8	88.9	3 1/2	0.255
47005	25.4	1	88.9	3 1/2	0.330
47006	31.7	1 1/4	88.9	3 1/2	0.495
47007	38.1	1 1/2	88.9	3 1/2	0.713
47008	44.4	1 3/4	88.9	3 1/2	0.940
47009	50.8	2	88.9	3 1/2	1.205
47010	63.5	2 1/2	88.9	3 1/2	2.050
47011	76.2	3	88.9	3 1/2	2.930



**TEFLÓN
VIRGEN**

LÁMINA DE TEFLÓN
VIRGEN

PLACA DE TEFLÓN
VIRGEN

Teflón virgen

DESCRIPCIÓN	MEDIDA
BARRA SÓLIDA EXTUÍDA TEFLÓN VIRGEN	3/8"
	3/16"
	1/4"
	9 mm
	3/8"
	1/2"
	5/8"
	3/4"
	7/8"
	1"
	1 1/8"
	1 1/4"
	1 3/8"
	1 1/2"
	1 3/4"
	50 mm
	2"
	2 1/2"
	3"
	3 1/2"
	4"
	5"

Lámina de teflón virgen

ESPESOR (PULGADAS)	ANCHO (PULGADAS)	LARGO (PULGADAS)	PESO APROXIMADO KG
1/64	24	24	0.342
1/64	48	48	1.369
1/32	24	24	0.684
1/32	48	48	2.737
1/32	60	60	4.262
1/16	24	24	1.369
1/16	48	48	5.474
1/16	60	60	8.523
3/32	24	24	2.087
3/32	48	48	8.348
1/8	24	24	2.727
1/8	48	48	10.910
1/8	60	60	17.046
4 MM	48	48	13.700
4 MM	1.5 M	1.5 M	20.700
3/16	24	24	4.091
3/16	48	48	16.364
1/4	24	24	5.455
1/4	48	48	21.819

Placa de teflón virgen

ESPESOR (PULGADAS)	ANCHO (PULGADAS)	LARGO (PULGADAS)	PESO APROXIMADO KG
5/16	24	24	6.819
5/16	48	48	27.274
3/8	24	24	8.182
3/8	48	48	32.729
1/2	24	24	10.910
1/2	48	48	43.638
5/8	24	24	13.637
5/8	48	48	54.548
3/4	24	24	16.364
3/4	48	48	65.458
1	24	24	21.819
1	48	48	87.277
1 1/2	24	24	27.274
1 1/2	48	48	109.096
1 1/2	24	24	32.729
1 1/2	48	48	130.915
2	24	24	43.638
2	48	48	174.554
2 1/4	24	24	49.093
2 1/4	48	48	196.373

TEFLÓN VIRGEN





SIKAFLEX

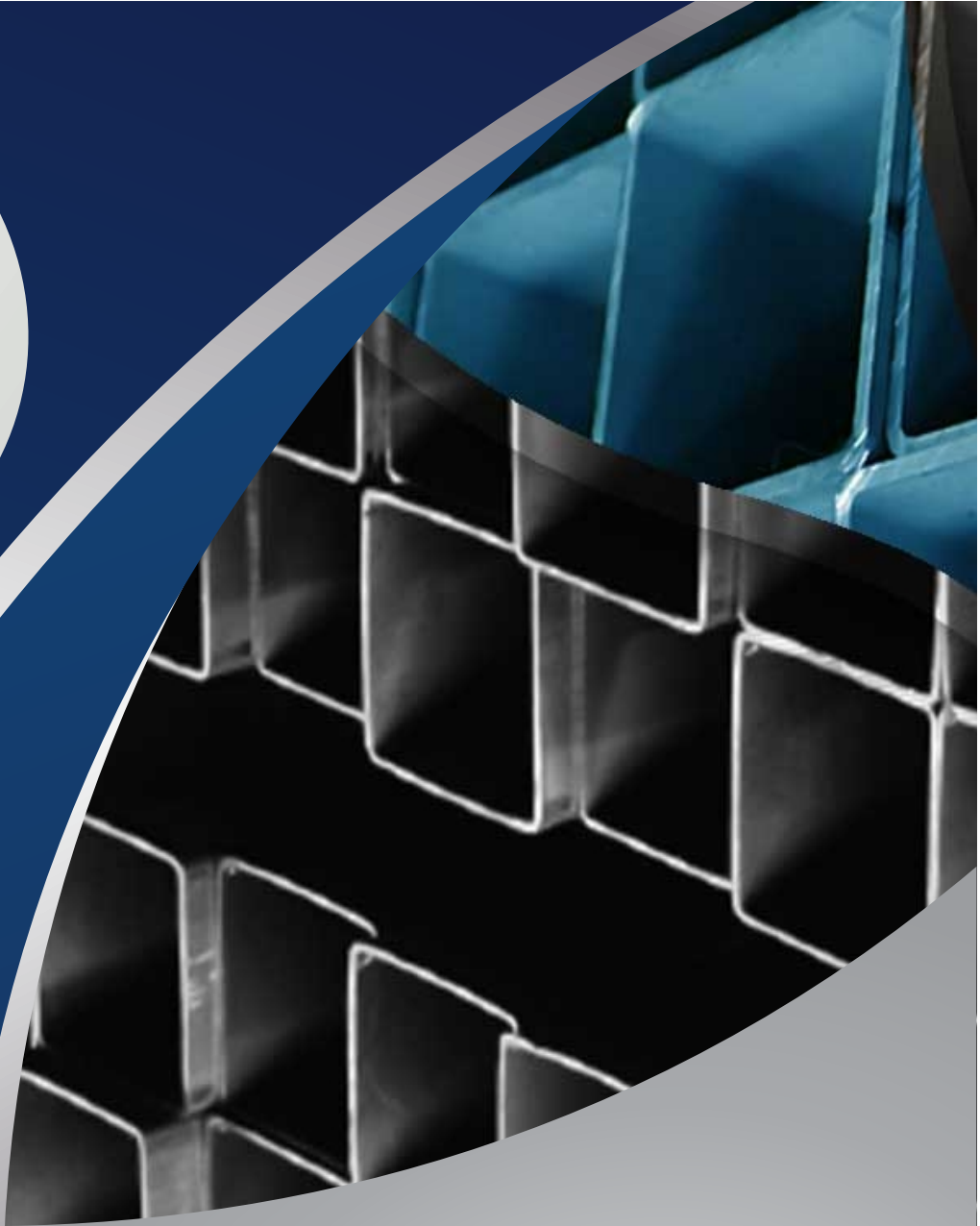
Sikaflex

N° CAT	PRODUCTO	COLOR	DESCRCIÓN	APLICACIÓN	VOLÚMEN U.
60428	SIKAFLEX 221	BLANCO	SELLADOR	ALUMINIO, PLÁSTICO Y MADERA	305 ml
60420	SIKAFLEX 221	NEG/BCO/GRIS	SELLADOR/ADHESIVO	METALES, MADERA Y CERÁMICA	305 ml
60421	SIKAFLEX 221 UNIPAC	NEG/BCO/GRIS	SELLADOR/ADHESIVO	METALES, MADERA Y CERÁMICA	592 ml
	SIKAFLEX 221	BCO/GRIS	SELLADOR/ADHESIVO	METALES, MADERA Y CERÁMICA	17 lt
60419	SIKAFLEX 227	BCO/NEG	SELLADOR/ADHESIVO	ALUMINIO Y FIBRA DE VIDRIO	35 ml
	SIKAFLEX 227 UNIPAC	BCO/NEG	SELLADOR/ADHESIVO	ALUMINIO Y FIBRA DE VIDRIO	592 ml
	SIKAFLEX 252	BCO/NEG	ADHESIVO	METALES, MADERA	310 ml
	SIKAFLEX 252 UNIPAC	NEGRO	ADHESIVO	METALES, MADERA	600 ml
60427	SIKAFLEX 256	NEGRO	ADHESIVO	VIDRIO, CERÁMICA Y METAL	600 ml
	SIKAFLEX 256 UNIPAC	NEGRO	ADHESIVO	VIDRIO BASE MINERAL	600 ml
	SIKATACK DRIVE	NEGRO	ADHESIVO	PARABRISAS VIDRIO	310 ml
	SIKATACK DRIVE	NEGRO	ADHESIVO	PARABRISAS VIDRIO	600 ml
	SIKATACK ULTA FAST	NEGRO	ADHESIVO	PARABRISAS VIDRIO	310 ml
	SIKATACK ULTA FAST II	NEGRO	ADHESIVO	PARABRISAS VIDRIO	310 ml

Debido a la gama tan amplia de productos sika, nos es imposible enumerarlos en su totalidad, por lo cual sugerimos que ante cualquier duda se consulte a nuestro departamento de ventas.



ADHESIVOS Y SELLADORES



ACEROS Y METALES LA DIVINA S.A. DE C.V.



Av. Sanchez Colin No.163
Col. Providencia C.P. 02440
Alc. Azcapotzalco, CDMX.



55 1742.0352 55 7159.8040
55 5352.7859 55 1540.9626



acerosymetalesdivina@outlook.es